

A tecnologia digitale, il NEOPULSE 500 è un generatore MIG / MAG pulsato con trainafile separato. Sinonimo di ultra-prestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia numerica permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato del suo trainafile NEOFEED-4W (opzione), questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe.

SALDATURA MULTIPROCESS

■ MIG/MAG :

- filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,6 mm
- filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,6 mm
- filo CuSi e CuAl Ø 0,8 a 1,2 mm

■ MMA DC / Pulsato : elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 6 mm)

■ TIG DC lift / Pulsato.

INTELLIGENTE

- **Modalità SYNERIQUE:** dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale / gas e diametro del filo), NEOPULSE determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e regola le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

- **Calibrazione** degli accessori di saldatura, per regolare la misurazione della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- **Energia**, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- **Portabilità:** permette di caricare o scaricare a partire da una chiave USB i lavori utilizzatore nonché la configurazione della macchina.
- **Tracciabilità:** rintracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone al momento di una fabbricazione industriale secondo la norma EN 3834.

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Processi di saldatura:** Manuale, Dynamic STD, Pulsato, Modulo ad arco (variazione di corrente calda / fredda)
- **Modalità di puntamento:** SPOT e DELAY.
- **2 gestioni di pulsante:** 2T e 4T
- **Controllo preciso del ciclo di saldatura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, etc.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- **Destinato ad applicazioni industriali pesanti ed esigenti:**
- **4 microprocessori** aumentano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.
- **Elevata produttività** grazie al suo ciclo di lavoro elevato (470 A al 60%).
- Collegabile tramite un'interfaccia di controllo SAM per l'uso su robot / PLC (opzionale).
- Verniciatura per immersione dell'intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.
- Potenza trainafile (100 W) a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.
- Tensione dell'arco molto elevata garantisce una facilità d'innesco e una dinamica d'arco eccezionale.

ERGONOMICO

- Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e sinergie tramite chiave USB
- Gruppo freddo (ref. 032750) et chariot (ref. 03728) in opzione.
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente di saldatura media, ecc.).
- Illuminazione interna del motore e dell'avvolgicavo.
- Visualizzatore sul portello per verificare il consumo del filo di riempimento.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e rumore del dispositivo.

ROBUSTO E MOBILE

- Carrozzeria rinforzata & piedini anti-scivolo.
- Involucro IP 23.
- Fascicavi di collegamento aria o liquido fino a 20 m (in opzione).
- Impostazioni della bobina remota con 2 telecomandi opzionali (digitali o analogici).
- 4 anelli per l'imbracatura del trainafile.



Fornito senza accessori



Pacchetto completo

Acciaio / Inoss.	Alluminio
062924	062931

NEOPULSE 500 G

Ref. 014503



DATI TECNICI

NEOPULSE 500 G			
Tensione d'alimentazione		3 x 400 V +/- 15%	
Protezione settoriale (ritardata)		32 A	
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1		60 %	100 %
	MIG-MAG	470 A	440 A
	MMA		430 A
	TIG		450 A
Gamma attuale MIG-MAG / MMA / TIG		10 - 500 A	
Tensione a vuoto		85 V	
Tensione in carica	MIG-MAG	14.5 - 39 V	
	MMA	20.4 - 40 V	
	TIG	10.4 - 30 V	
Rendimento max	%	90 %	
Consumo a vuoto	MIG-MAG TIG	37 W	
	MMA	157 W	
Classe di protezione		IP23	
Dimensioni		680 x 300 x 420 mm	
Peso		29 kg	

NEOFEED 4W		
Tensione d'alimentazione	$U_{11} = 48 \text{ V} - 2 \text{ A}$	
	$U_{12} = 24 \text{ V} - 1 \text{ A}$	
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Velocità del filo	1 - 22 m/min	
Trainafilo	4 rulli motore	
Diametro dei rulli	37 mm (Tipo F)	
Fili d'apporto	Ø acciaio	0.6 - 1.6 mm
	Ø acciaio inossidabile	0.6 - 1.6 mm
	Ø filo pieno	0.9 - 2.4 mm
	Ø alluminio	0.8 - 1.6 mm
Bobina di filo	Ø CuSi/CuAl	0.8 - 1.2 mm
	peso / Ø min.	5 kg - 200 mm
	peso / Ø max.	18 kg - 300 mm
Classe di protezione	IP23	
Dimensioni	630 x 440 x 290 mm	
Peso	19 kg	

ACCESSORI E CONSUMABILI

			 Fasci cavi di collegamento																																								
Trainafilo NEOFEED 4W 014527	Gruppo freddo NEOCOOL 032750	Carrello T/M 400 037328	<table><tr><th colspan="2">aria</th><th colspan="2">liquido</th></tr><tr><td>5 m</td><td>70 mm²</td><td>047587</td><td>1.8 m</td><td>037243</td></tr><tr><td>10 m</td><td></td><td>047594</td><td>5 m</td><td>70 mm²</td><td>047617</td></tr><tr><td>10 m</td><td></td><td>047600</td><td>10 m</td><td></td><td>047624</td></tr><tr><td>15 m</td><td>95 mm²</td><td>038349</td><td>10 m</td><td></td><td>047631</td></tr><tr><td>20 m</td><td></td><td>038431</td><td>15 m</td><td>95 mm²</td><td>038448</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>20 m</td><td></td><td>038455</td></tr></table>		aria		liquido		5 m	70 mm²	047587	1.8 m	037243	10 m		047594	5 m	70 mm²	047617	10 m		047600	10 m		047624	15 m	95 mm²	038349	10 m		047631	20 m		038431	15 m	95 mm²	038448				20 m		038455
aria		liquido																																									
5 m	70 mm²	047587	1.8 m	037243																																							
10 m		047594	5 m	70 mm²	047617																																						
10 m		047600	10 m		047624																																						
15 m	95 mm²	038349	10 m		047631																																						
20 m		038431	15 m	95 mm²	038448																																						
			20 m		038455																																						
 <table><tr><th>Acciaio / Inoss.</th><th>Alluminio</th></tr><tr><td>aria</td><td>liquido</td></tr><tr><td>liquido</td><td>liquido</td></tr><tr><td>450 A 4 m</td><td>500 A 4 m</td></tr><tr><td>045392</td><td>041004</td></tr><tr><td></td><td>500 A 3 m</td></tr><tr><td></td><td>046160</td></tr></table>		Acciaio / Inoss.	Alluminio	aria	liquido	liquido	liquido	450 A 4 m	500 A 4 m	045392	041004		500 A 3 m		046160	 Cavo di massa 600 A - 4 m / 70 mm² 043831	 Porta-elettrodo 600 A - 5 m / 70 mm² 047006	 Liquido di raffreddamento 5 l - 062511 10 l - 052246	 Kit filtro 063143																								
Acciaio / Inoss.	Alluminio																																										
aria	liquido																																										
liquido	liquido																																										
450 A 4 m	500 A 4 m																																										
045392	041004																																										
	500 A 3 m																																										
	046160																																										
 Comando a distanza Digital RC-HD2 062122		 Supporto RC-HD2 per carrello 037779	 Comando a distanza analogico RC-HA2 - 10 m 047679	 Interfaccia di controllo robotica SAM 062993	 Mini tastiera USB AZERTY - 027725 QWERTY - 027770																																						