

Il **PROMIG 400-4S DV WS** è un generatore MIG/MAG trifase sinergico raffreddato a liquido. È ideale per gli ambienti di produzione industriale che lavorano l'acciaio, l'inossidabile e l'alluminio. Il suo interfaccia intuitivo e il suo gruppo di raffreddamento integrato offrono agli utilizzatori industriali la massima produttività.

SALDATURA MIG/MAG

- Filo acciaio e acciaio inossidabile: Ø 0.8 à 1.2 mm
- Filo alluminio: Ø 0.8 à 1.2 mm

3 MODALITA' DI LAVORO

- Scelta del comportamento del pulsante: 2T e 4T
- Opzioni di puntatura: SPOT

SINERGICO O MANUALE

Più di 100 parametri preprogrammati per un eccellente risultato di saldatura.

- Funzione sinergica:** non è necessario regolare la velocità del filo. Selezionare semplicemente il diametro del filo, la natura del filo e la potenza. Il generatore PROMIG determina al vostro posto:
 - Velocità ottimale del filo
 - Postgaz
 - Burnback

- Funzione manuale:** regolazione manuale della velocità del filo e potere.

TRAINAFILO INTEGRATO

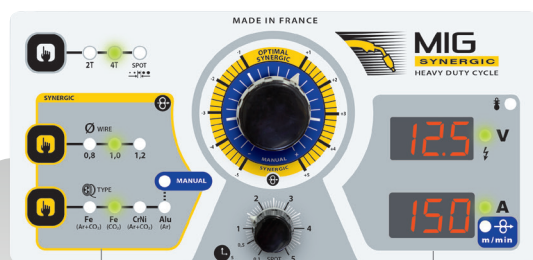
- Bobine filo compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafile potente (100W) a regolazione elettronica.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Compatibile con le torce raffreddate ad aria e a liquido.
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Supporto per bombole di gas fino a 10 m³ (50L).
- Ruote rinforzate che conferiscono stabilità e manovrabilità.



Fornito senza accessori



Determina automaticamente:

- Velocità filo
- Postgaz
- Burnback

Display:

- Tensione
- Corrente
- Velocità filo (modalità manuale)

ACCESSORI (OPZIONI)



Box torcia MIG/
MAG 350A
041417



Cavo di massa
400 A - 4 m - 50 mm²
043824



ACCIAIO / INOX		ALLUMINIO	
aria	liquido	aria	liquido
350 A 4 m	500 A 4 m	350 A 4 m	500 A 3 m
040996	041004	040953	041097



Manometro
30l/min
041622
041219
041646



Rulli tipo B

		x 2	
		Ø 0.6 / 0.8	042353
Acciaio	Ø 0.8 / 1.0	042360	
	Ø 1.0 / 1.2	046849	
	Ø 1.2 / 1.6	042384	
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0	042377	
	Ø 1.0 / 1.2	040915	

																	
50/60 Hz	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP			
230 V - 3~	25	40 → 350	0.8	-	✓	✓		1.0	1.0	270A @ 60%	17 → 42	95 x 106 x 50	130	IP 21	5 m	15 kVA	
400 V - 3~	16		1.2	-				20.0	1.2	350A @ 35%							