5 → 220A

TIG 220 DC HF FV

Ref. 012431



Robusto e dimensionato per lavori di tubazioni, il TIG 220 DC assicura saldature di alta qualità su acciai dolci ed inossidabili (TIG et MMA). L'interfaccia intuitivo permette di agire sui parametri in tutta semplicità.

SALDATURA DC OTTIMIZZATA

- TIG DC: saldatura in corrente continua per materiali ferrosi.
- TIG DC Pulsato: limita l'aumento di temperatura dei pezzi da saldare.
- **SPOT**: puntatura rapida e precisa prima della saldatura di lamiere di spessore fine.
- 2 tipi di innesco: HF senza contatto o LIFT per contatto per lavori in ambienti elettrosensibili.
- 3 possibilità di gestione del pulsante : 2T, 4T e 4T LOG.
- **Rilevazione automatica della torcia:** compatibile con le torce a lamella (pulsante francese), doppio pulsante e potenziometro.
- AIP (Adjust Ideal Position): aiuta il posizionamento della torcia prima della saldatura (modi 4T e 4T LOG).

SALDATURA MMA

- MMA: elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm).
- MMA Pulse : sviluppato per la saldatura dei tubi/condutture così come per posizioni di saldatura verticali montanti.

TIG 220 DC CONTROL OF THE STATE OF THE STATE

Fornito senza accessori

RESISTENTE

- Carrozzeria rinforzata e piedini antichoc di protezione su tutti gli angoli della macchina.
- Leggero (12.5 kg), poco ingombrante e facilmente movimentabile.

INTERFACCIA ERGONOMICO

- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- **Memorizzazione** di 10 programmi per procedura, per attività ripetitive.
- Comandi a distanza (pedale o manuale in opzione) collegabili senza attrezzi.

ALIMENTAZIONE HIGH-TECH

- Flexible Voltage, il generatore fuziona con alimentazione monofase da 85 a 265V.
- **Tecnologia PFC,** la rete elettrica è meglio sfruttata e permette un risparmio di energia del 30%.

- Pannello di controllo chiaro ed intuitivo.
- Regolazione rapida dal pannello frontale :
- pre-gas / post-gas
- tempo di ascesa
- corrente di saldatura
- corrente calda/fredda
- frequenza di pulsazione
- durata dell'evanescenza

RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO (opzione)

- **Automatico**, il gruppo di raffreddamento è comandato dal generatore.
- Connessione facile grazie a due fasci cavi Plug & Play.
- Torcia raffreddata ad acqua, per un maggior comfort e facilità di accesso agli spazi ristretti.

ACCESSORI



WCU 0.5kW A



SR26 L SR20 DB 046184 046146



Pedale - 4m / 3kg



Manuale - 8m / 1kg



Carrello 10m³ 039711



Carrello a due ruote 10m³ 039704

	50/60 Hz	- AM+ A	I_2 TIG	I_2 MMA		INTEGRATED TECHNOLOGY PULSE AIP SR		TIG EN 60974-1 (40°C)	MMA EN 60974-1 (40°C)	U _o	→ mm²	↓ cm	₽ kg	ΙP	Prot & com	tected npatible generator 15%)	
	230V 1~	16	5 → 220	10 → 200	0.1 → 900 Hz	• •	_	165A @ 60% 220A @ 35%	135A @ 60% 200A @ 25%		25/50	422225	12.5	ID 21	7 1.347	7.13/4	
	110V 1~	32	5 → 180	10 → 140	0.1 → 900 Hz		•	125A @ 60%	110A @ 60%	35/50	42x23x35	12.5	IP 21	7 kW	7 kVA		