

FastMig M

ELEVATE PRESTAZIONI PER LA SALDATURA MIG/MAG
INDUSTRIALE





FastMig M



ELEVATE PRESTAZIONI PER LA SALDATURA MIG/MAG INDUSTRIALE

La serie FastMig M è una combinazione di modularità e facilità d'uso, adatta per un'ampia gamma di impieghi. Queste saldatrici abbinano elevate prestazioni in termini di ciclo di lavoro con dimensioni compatte e peso ridotto, migliorando la produttività e la mobilità nel cantiere.

Nell'ambito della saldatura MIG/MAG industriale, FastMig M rappresenta un'alternativa ad alta tecnologia. La sua tecnologia di controllo assicura un eccellente innesco dell'arco ed elevate prestazioni di saldatura in modo da poter dedicare più tempo alla saldatura e ridurre le operazioni di rimozione degli spruzzi.

Sono disponibili due opzioni di pacchetti di prodotti tra i quali è possibile selezionare la soluzione ottimale per la propria applicazione di saldatura: il pacchetto Synergic per soddisfare le richieste più avanzate e quello Regular per l'uso di base. Ogni volta che l'applicazione è modificata, è possibile aggiornare la configurazione FastMig M per soddisfare le esigenze di produzione.



VANTAGGI PRINCIPALI



VELOCITÀ DI
SALDATURA MAGGIORE
DEL 30%

Grazie al software applicativo
WiseFusion



ADATTABILITÀ
MIGLIORATA

Grazie alla vasta selezione di
software per saldatura



ESTENSIONE
AGGIUNTIVA DELLA
TORCIA MIG DI 25 M

con trainafile secondario
SuperSnake

VANTAGGI

- Design modulare
- Due opzioni di pacchetti disponibili: Regular e Synergic
- È disponibile una versione con alimentazione multitemperatura
- Opzione WiseFusion™ per migliorare e semplificare la saldatura in posizione
- Tutti i prodotti Wise™ di ottimizzazione
- Subtraiino SuperSnake per una portata estesa
- Carrello saldatura MagTrac F 61 per una produttività migliorata



OPZIONI DEL PRODOTTO



FastMig M 320 Power source

FastMig M 320 è un generatore multifunzione adatto per diverse applicazioni. Questa unità è concepita per saldature quotidiane affidabili.



FastMig M 420 Power source

FastMig M 420 è un generatore multifunzione dalle elevate prestazioni adatto per diverse applicazioni. Questa unità è concepita per i saldatori interessati a ottimizzare la produttività e la qualità della saldatura.



FastMig M 520 Power source

FastMig M 520 è un generatore multifunzione dalle elevate prestazioni adatto per diverse applicazioni.



FastMig M 420 (400 V) MV Power source

FastMig M 420 (400 V) MV è un generatore multi-tensione dalle elevate prestazioni adatto per diverse applicazioni. Questa unità è concepita per i saldatori interessati a ottimizzare la produttività e la qualità della saldatura.



MXF 65 EL Wire feeder

Le versioni EL del trainafile sono adatte per i pannelli di controllo MS sinergici. Flessibilità e prestazioni per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 300 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di alluminio.



MXF 67 EL Wire feeder

Le versioni EL del trainafile sono adatte per i pannelli di controllo MS sinergici. Flessibilità e prestazioni per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 300 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di plastica.



MXF 63 Wire feeder

La flessibilità necessaria per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 200 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di plastica.



MXF 67 Wire feeder

Flessibilità e prestazioni per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 300 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di plastica.



MXF 65 Wire feeder

Flessibilità e prestazioni per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 300 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di alluminio.



WiseFusion

Una funzione di saldatura che garantisce la qualità di saldatura coerente in tutte le posizioni, mediante la regolazione automatica della lunghezza dell'arco. La funzione crea e mantiene una caratteristica di corto circuito ottimale nelle applicazioni di saldatura pulsate MIG/MAG e ad arco a spruzzo.



WisePenetration

Una funzione di saldatura per penetrazione garantita nella saldatura sinergica MIG/MAG. Erega una potenza costante al bagno di saldatura indipendentemente dalle modifiche dell'orientamento della torcia di saldatura o della distanza tra la torcia di saldatura e il pezzo.



WiseRoot

Procedimento ad arco corto ottimizzato per una saldatura della prima passata produttiva con FastMig M. Qualità di saldatura eccellente tramite la regolazione automatica dei parametri di saldatura. Offre velocità maggiori rispetto alla saldatura a elettrodo (MMA), TIG o MIG/MAG ad arco corto. Disponibile anche per saldatura automatica.



WiseThin

Processo ad arco corto per la saldatura di lamiere metalliche. WiseThin produce un arco controllabile e senza spruzzi in modo agevole grazie al controllo digitale dei parametri di saldatura in qualsiasi posizione, anche in caso di bordi più larghi e variazioni della distanza. Disponibile anche per saldatura automatica.



MatchLog

MatchLog include l'attivazione di Minilog e MatchChannel nei trainafilo WFX (Minilog può essere utilizzato solo con trainafilo MXF). MatchChannel consente la modifica del canale di memoria durante la saldatura e Minilog permette di modificare la corrente di saldatura nello stesso canale di memoria.



MatchPIN

Per il blocco dei parametri nei canali di memoria memorizzati. È possibile impedire modifiche non autorizzate o indesiderate dei propri parametri di saldatura impostando un codice PIN.



FastMig MR 200 control panel

Il pannello di controllo MR è il modo regolare di controllare i parametri di saldatura. Questo pacchetto è adatto per applicazioni di saldatura di base nel settore industriale professionale e per l'impostazione di FastMig M Regular con trainafilo MXF 63.



FastMig MR 300 control panel

Il pannello di controllo MR è il modo regolare di controllare i parametri di saldatura. Questo pacchetto è adatto per applicazioni di saldatura di base nel settore industriale professionale e per l'impostazione di FastMig M Regular con trainafilo MXF 65 o MXF 67.



FastMig MS 200 control panel

Pannello di controllo MS, che include una funzionalità sinergica di facile utilizzo e una ricca selezione di funzioni aggiuntive per ottimizzare le attività di saldatura. Questi pacchetti sono adatti per l'uso professionale nelle applicazioni industriali più impegnative. Questo pannello è destinato al trainafilo MXF 63.

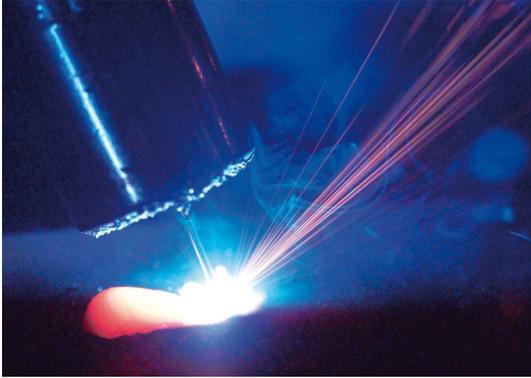


FastMig MS 300 control panel

Pannello di controllo MS, che include una funzionalità sinergica di facile utilizzo e una ricca selezione di funzioni aggiuntive per ottimizzare le attività di saldatura. Questi pacchetti sono adatti per l'uso professionale nelle applicazioni industriali più impegnative. Questo pannello è destinato ai trainafili MXF 65 EL e MXF 67 EL.



FUNZIONI



Una saldatura migliore e più veloce, con un arco focalizzato

WiseFusion è un processo speciale per saldature sinergiche MIG/MAG e ad arco pulsato. Mantiene l'arco di saldatura focalizzato, in modo che la densità dell'arco si concentri in un'area ristretta. Esso fornisce una migliore penetrazione e una maggiore velocità di traslazione.



Più risultato, più produttività

SuperSnake amplia il raggio d'azione delle normali torce di saldatura Euro MIG, assicurando una semplice alimentazione a distanza di una varietà di fili di apporto. Super Snake GT02S/GT02SW elimina la necessità di trasportare unità di alimentazione del filo ingombranti e pesanti, riducendo l'affaticamento del personale, migliorando la sicurezza e aumentando la produttività.



Pannello di controllo MR per Regular FastMig M

I pacchetti Regular FastMig M contengono un pannello di controllo MR che costituisce la modalità regolare di controllo dei parametri saldatura. Il pacchetto è adatto per applicazioni basilari di saldatura in ambito industriale professionale.



Pannello di controllo MS per Synergic FastMig M

I pacchetti Synergic FastMig M contengono un pannello di controllo MS inclusivo della funzionalità sinergica di facile utilizzo e di una ricca selezione di funzioni aggiuntive per ottimizzare le attività di saldatura. Questi pacchetti sono adatti per l'uso professionale nelle applicazioni industriali più impegnative.



ACCESSORI



FastCool 10

Il modello FastCool 10 è un'unità di raffreddamento progettata per l'impiego con le attrezzature di saldatura FastMig M e destinata al raffreddamento della torcia di saldatura.



Earth return cable 5 m, 50 mm²



Earth return cable 5 m, 70 mm²



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm²



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm²



Remote control extension cable 10 m



Interconnection cable 1.8 m



Interconnection cable 5 m



Interconnection cable 10 m



Interconnection cable 15 m



Interconnection cable 20 m



Interconnection cable 30 m



Interconnection cable, water cooled 1.8 m



Interconnection cable, water cooled 5 m



Interconnection cable, water cooled 10 m



Interconnection cable, water cooled 15 m



Interconnection cable, water cooled 20 m



Interconnection cable, water cooled 30 m



Remote control R10

Adatto per l'uso con attrezzature di saldatura Kemppi MIG, TIG e a elettrodo (MMA). Disponibile in lunghezze di 5 m e 10 m.

Qualità della saldatura, efficienza operativa, comfort e sicurezza maggiori con gli opportuni comandi a distanza Kemppi di facile utilizzo.



Remote control R20

Adatto per saldatura MIG con Kemppi FastMig M. Disponibile in lunghezze di 5 m e 10 m.

Qualità della saldatura, efficienza operativa, comfort e sicurezza maggiori con gli opportuni comandi a distanza Kemppi di facile utilizzo.



Remote control R30

Adatto per l'uso con Kemppi FastMig X e FastMig M con trainafilo MXF. Disponibile in lunghezze di 5 m e 10 m.

Qualità della saldatura, efficienza operativa, comfort e sicurezza maggiori con gli opportuni comandi a distanza Kemppi di facile utilizzo.



GH 30 Gun holder

Il supporto per torcia GH 30 aumenta l'usabilità nell'officina. Il supporto per torcia può essere montato su una saldatrice, un'unità di trasporto o un banco di saldatura.



KV 401 Swing Boom Arm

Il braccio oscillante KV 401 è ideale per l'estensione controllata nell'officina.

Questa unità è adatta per MXF 65,,67, MXP 37 PIPE, MXP 38 e ArcFeed.



Gas Guard 200/300

Per impedire la saldatura in assenza di fornitura di gas di protezione.

È possibile aggiungere la protezione mediante gas ai modelli MXF 63, 65,,67, MXP 37 PIPE e MXP 38.



MXF SuperSnake synchronisation kit



PM500

La PM500 è un'unità di trasporto a 4 ruote adatta per FastMig M e la serie FastMig X nonché per KempArc.



KV 200

La piastra di montaggio KV 200 per due trainafilo.

Questa unità è adatta per MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE, MXP 38 e ArcFeed.



KFH 1000

Il braccio KFH 1000 è un'opzione mobile per la sospensione dei cavi. Questa soluzione contribuisce a creare spazi di lavoro più versatili nell'officina.

Questa unità è adatta per MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE, MXP 38, WFX 200, 200 P, 200 AMC, WFX 300, 300 P, 300 AMC e ArcFeed.



MXF 65 hanging kit

Il kit di sospensione MXF 65 è concepito per la sospensione del generatore. Questa soluzione contribuisce a creare spazi di lavoro più versatili nell'officina. Questa unità è adatta solo per MXF 65.



MXF 63 hanging frame

Il telaio di sospensione MXF 63 è un telaio metallico per sospendere il generatore. Questa soluzione contribuisce a creare spazi di lavoro più versatili nell'officina. Questa unità è adatta solo per MXF 63.



KWF 200/300 cabinet heater

Il riscaldatore per scomparto mantiene un determinato livello di temperatura all'interno dello scomparto trainafile per condizioni in cui la temperatura ambiente varia ciclicamente.

Questa unità è adatta per MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE e MXP 38.



MXF 63 Protection sliders

I pattini di protezione MXF 63 aggiungono protezione e stabilità al vostro generatore. Questa unità è adatta solo per MXF 63.



Remote control RMT10

Comando palmare compatibile con la gamma di torce di saldatura Kempfi PMT per saldatura MIG/MAG.

Qualità della saldatura, efficienza operativa, comfort e sicurezza maggiori con gli opportuni comandi a distanza Kempfi di facile utilizzo.



MatchLog

MatchLog include l'attivazione di Minilog e MatchChannel nei trainafile WFX (Minilog può essere utilizzato solo con trainafile MXF).

MatchChannel consente la modifica del canale di memoria durante la saldatura e Minilog permette di modificare la corrente di saldatura nello stesso canale di memoria.



MatchPIN

Per il blocco dei parametri nei canali di memoria memorizzati.

È possibile impedire modifiche non autorizzate o indesiderate dei propri parametri di saldatura impostando un codice PIN.



Boom WP 6000

Il braccio articolato "WP 6000" sostiene un trainafile e crea un'area di lavoro semicircolare di 6 metri di raggio. Il braccio si piega nel mezzo e ruota di 180 gradi, rendendo possibile raggiungere le aree vicine alla parete, a differenza dei bracci telescopici. Il carico massimo è 50 kg.

Per la sospensione, è necessario utilizzare un gancio trainafile Kempfi adatto: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.



Flexlite GX

La gamma di prodotti Flexlite GX contiene torce da utilizzare nei processi di saldatura MIG/MAG. Tutti i modelli di torce di saldatura Flexlite GX sono dotati delle funzionalità Flexlite per il comfort dell'utente, l'efficienza della saldatura e la lunga durata dei materiali di consumo.



Digital Connectivity Module

Un dispositivo accessorio che consente l'integrazione con il servizio cloud WeldEye. Raccoglie i dati di saldatura dal generatore e li trasferisce in modalità wireless all'app mobile WeldEye tramite Bluetooth. La connessione potrebbe richiedere un adattatore a seconda del modello di saldatrice.



SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORI

FastMig M 320 Power source

Codice prodotto	6132320
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	25 A
Potenza minima del generatore	15 kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	MMA - 15 A/20 V - 320 A/45 V MIG 20 A/12 V - 320 A/45 V
Erogazione 100% ED	320 A (100%)
Potenza nominale al 100% ED	15 kVA
Tensione max saldatura	45 V
Tensione a vuoto (MMA)	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U ₀ = 50-58V
Potenza a circuito aperto	25 W
Efficienza alla massima corrente	88%
Fattore di potenza alla max corrente	0.80
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/20V – 320 A/45 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C -20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	34 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C



FastMig M 420 Power source

Codice prodotto	6132420
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	MMA - 15 A/20 V - 420 A/44 V MIG 20 A/12 V - 420 A/44 V U ₀ = 50–58 V
Erogazione 60% ED	420 A (60%)
Erogazione 100% ED	380 A (100%)
Potenza nominale 60% ED	20 KVA
Potenza nominale al 100% ED	18 kVA
Tensione max saldatura	45 V
Tensione a vuoto (MMA)	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U ₀ = 80–98V
Potenza a circuito aperto	25 W
Efficienza alla massima corrente	89 %
Fattore di potenza alla max corrente	0.87
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	35 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Intervallo temperatura di magazzino	-40 ... +60 °C



FastMig M 520 Power source

Codice prodotto	6132520
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	27kVA (60%) 20kVA (100%)
Erogazione 60% ED	520 A (60%)
Erogazione 100% ED	430 A
Erogazione (MMA)	520A/43V (100%)
Potenza nominale 60% ED	27 kVA
Potenza nominale al 100% ED	20 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U ₀ = 80–98V
Potenza a circuito aperto	25 W
Efficienza alla massima corrente	89%
Fattore di potenza alla max corrente	0.90
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	20 A/12 V – 520 A/43 V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	MMA - 15 A/20 V - 520 A/43 V MIG 20 A/12 V - 520 A/43 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	36 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Intervallo temperatura di magazzino	-40 ... +60 °C

FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Codice prodotto	6132423
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 V -10%...440 V +10%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	22 kVA (60%) 19 kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	MMA–15 A/20 V...420 A/44 V MIG–20 A/12 V...420 A/44 V U ₀ = 53–58 V
Uscita	380 A (100%) 420 A (60%)
Tensione a vuoto	U ₀ = 48...53 V U _{av} = 50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 580 mm
Peso (senza accessori)	49 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



TRAINAFILO

MXF 65 EL Wire feeder

Codice prodotto	6152100EL
Erogazione 60% ED	520 A
Erogazione 100% ED	440 A
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 – 1.6 mm
Fili di apporto (Al)	1.0 – 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 – 1.6 mm
Velocità avanzamento filo	0 – 25 m/min
Diametro rulli	32 mm
Fili di apporto, filo animato	0.8 – 2.0 mm
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Dimensioni esterne	620 × 210 × 445 mm
Peso	11.1 kg

MXF 67 EL Wire feeder

Codice prodotto	6152200EL
Erogazione 60% ED	520 A
Erogazione 100% ED	440 A
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 – 1.6 mm
Fili di apporto (Al)	1.0 – 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 – 1.6 mm
Velocità avanzamento filo	0 – 25 m/min
Diametro rulli	32 mm
Fili di apporto, filo animato	0.8 – 2.0 mm
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Dimensioni esterne	625 × 243 × 476 mm
Peso	12.5 kg



MXF 63 Wire feeder

Codice prodotto	6152300
Uscita	440 A (100%) 520 A (60%)
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	0–25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	0,8–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1,0–1,6 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	510 × 200 × 310 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Peso bobina filo (massimo)	5 kg
Peso (a vuoto)	9,4 kg
Diametro bobina filo (massimo)	200 mm

MXF 67 Wire feeder

Codice prodotto	6152200
Uscita	440 A (100%) 520 A (60%)
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	0–25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	0,8–2,0 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1,0–2,4 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	625 × 243 × 476 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Peso (a vuoto)	12,5 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm



MXF 65 Wire feeder

Codice prodotto	6152100
Uscita	440 A (100%) 520 A (60%)
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	0–25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	0,8–2,0 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1,0–2,4 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	620 × 210 × 445 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Peso (a vuoto)	11,1 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm

SOFTWARE

WiseFusion

Codice prodotto	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
-----------------	---

WisePenetration

Codice prodotto	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
-----------------	---

WiseRoot

Codice prodotto	6265011 (FastMig M)
-----------------	---------------------

WiseThin

Codice prodotto	9991013 (FastMig M)
-----------------	---------------------

MatchLog

Codice prodotto	9991017
-----------------	---------

MatchPIN

Codice prodotto	6265026
-----------------	---------



PANNELLI

FastMig MR 200 control panel

Codice prodotto	6136100
-----------------	---------

FastMig MR 300 control panel

Codice prodotto	6136200
-----------------	---------

FastMig MS 200 control panel

Codice prodotto	6136300
-----------------	---------

FastMig MS 300 control panel

Codice prodotto	6136400
-----------------	---------

ACCESSORI

FastCool 10

Codice prodotto	6068100
Liquido refrigerante	20 % – 40 % etanol/water
Tensione operativa	400V -15%...+20%
Capacità di connessione	250 W (100 %)
Pressione di avvio, max	0.4 MPa
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	ca. 3 l
Dimensioni esterne	570 x 230 x 280 mm
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzino	-40 ... +60 °C
Peso	11 kg

Earth return cable 5 m, 50 mm²

Codice prodotto	6184511
-----------------	---------

Earth return cable 5 m, 70 mm²

Codice prodotto	6184711
-----------------	---------

Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm²

Codice prodotto	6184501
-----------------	---------



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm²

Codice prodotto	6184701
-----------------	---------

Remote control extension cable 10 m

Codice prodotto	6185481
-----------------	---------

Interconnection cable 1.8 m

Codice prodotto	6260401
-----------------	---------

Interconnection cable 5 m

Codice prodotto	6260405
-----------------	---------

Interconnection cable 10 m

Codice prodotto	6260326
-----------------	---------

Interconnection cable 15 m

Codice prodotto	6260325
-----------------	---------

Interconnection cable 20 m

Codice prodotto	6260327
-----------------	---------

Interconnection cable 30 m

Codice prodotto	6260330
-----------------	---------

Interconnection cable, water cooled 1.8 m

Codice prodotto	6260410
-----------------	---------

Interconnection cable, water cooled 5 m

Codice prodotto	6260407
-----------------	---------

Interconnection cable, water cooled 10 m

Codice prodotto	6260334
-----------------	---------

Interconnection cable, water cooled 15 m

Codice prodotto	6260335
-----------------	---------

Interconnection cable, water cooled 20 m

Codice prodotto	6260337
-----------------	---------



Interconnection cable, water cooled 30 m

Codice prodotto	6260340
-----------------	---------

Remote control R10

Codice prodotto	R10, 5 m (6185409) R10, 10 m (618540901)
-----------------	---

Remote control R20

Codice prodotto	R20, 5 m (6185419) R20, 10 m (6185419E)
-----------------	--

Remote control R30

Codice prodotto	R30, 5 m (6185420) R30, 10 m (618542001)
-----------------	---

GH 30 Gun holder

Codice prodotto	6256030
-----------------	---------

KV 401 Swing Boom Arm

Codice prodotto	6185248
-----------------	---------

Gas Guard 200/300

Codice prodotto	6237406
-----------------	---------

MXF SuperSnake synchronisation kit

Codice prodotto	W004030
-----------------	---------

PM500

Codice prodotto	6185291
-----------------	---------

KV 200

Codice prodotto	6185249
-----------------	---------

KFH 1000

Codice prodotto	6185100
-----------------	---------

MXF 65 hanging kit

Codice prodotto	W001694
-----------------	---------



MXF 63 hanging frame

Codice prodotto	6185285
-----------------	---------

KWF 200/300 cabinet heater

Codice prodotto	6185288
-----------------	---------

MXF 63 Protection sliders

Codice prodotto	6185286
-----------------	---------

Remote control RMT10

Codice prodotto	6185475
-----------------	---------

MatchLog

Codice prodotto	9991017
-----------------	---------

MatchPIN

Codice prodotto	6265026
-----------------	---------

Digital Connectivity Module

Codice prodotto	6265051
-----------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

