FitWeld 300

Potenza accresciuta, ingombro

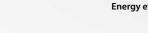
ridotto, innesco rapido











Vantaggi dell'acquisto

- 300 A con ciclo di lavoro del 20%,
- Facile regolazione della tensione continua e della velocità del filo
- Regolazione del flusso del gas di protezione verso la torcia di saldatura
- Interruttore a tre posizioni per i fili di apporto con guaina propria e con gas di protezione

Applicazioni

- Cantieristica navale e settore offshore
- · Officine metallurgiche
- Installazione e configurazione
- Autoriparazioni
- Agricoltura

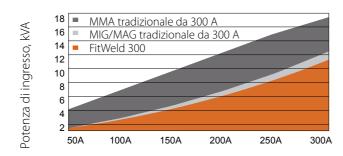


reddot design award honourable mention 2009

Velocità, qualità e convenienza

La saldatrice FitWeld 300 MIG/MAG è la soluzione ideale per le attività di puntatura e saldatura nell'industria pesante. Le tecniche di innesco QuickArc™, la nuovissima meccanica GT WireDrive™ e l'illuminazione Brights™ per lo scomparto si combinano con altre funzioni per rendere la saldatura più veloce, agevole e sicura. Offrendo un'effettiva convenienza in termini di dimensioni e di peso, FitWeld consente anche di risparmiare fino al 57% sulla potenza in ingresso e di aumentare la velocità di puntatura e saldatura fino al doppio di quella delle attrezzature MMA tradizionali.

Il retaggio delle saldature FitWeld traspare attraverso il carattere netto e preciso degli archi. L'involucro in plastica spessa e resistente protegge il generatore nelle condizioni più estreme. L'unità GT WireDrive, compatta e robusta, assicura una risposta rapida ai segnali di attivazione della torcia di saldatura, rendendola perfetta per gli inneschi multipli dell'arco in ambienti di saldatura e puntatura.



Corrente di saldatura erogata

Architettura di FitWeld

- 1. Regolazione del flusso del gas di protezione verso la torcia di saldatura.
- 2. I LED Brights™ illuminano lo scomparto di alimentazione del filo, rendendo agevoli e sicure le operazioni di sostituzione e regolazione dei rocchetti anche in condizioni di scarsa visibilità.
- 3. La meccanica GT WireDrive™, compatta e robusta, assicura una risposta rapida ai segnali di attivazione della torcia di saldatura. Studiata per l'uso nell'innesco di
- 4. L'innesco QuickArc™ garantisce un innesco pulito e preciso dell'arco, riducendo in tal modo gli spruzzi e rendendo rapida la stabilizzazione dell'arco.
- 5. L'involucro in plastica rinforzata con fibre protegge il generatore nelle condizioni più estreme.
- 6. La funzione GasGuard™ impedisce la saldatura senza gas di protezione nella po-
- 7. Interruttore a tre posizioni per i fili di apporto con guaina propria e gas di prote-
- 8. Solide maniglie agevolano il trasporto e il sollevamento, proteggendo inoltre gli attacchi posteriori.
- 9. La configurazione chiusa dello scomparto per il filo contribuisce a proteggere il filo di apporto dall'ambiente di saldatura.
- 10. Il meccanismo di blocco degli sportelli degli scomparti è protetto da danni e apertura accidentale.
- 11. La facilità di cambiamento della polarità consente la saldatura positiva o negativa.









Specifiche tecniche

FitWeld 300		
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	380 - 440 V ±10%
Potenza nominale alla corrente massima		11,0 kVA
Erogazione 40 °C		300 A / 20%
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1.5 (5 m)
Fusibile (ritardato)		10 A
Tensione a circuito aperto		40 – 46 V
Fattore di potenza alla massima corrente		0,95
Efficienza alla massima corrente		0,85
Gamma di saldatura		1132 V
Rocchetto di filo	ø massimo	200 mm
Meccanismo di alimentazione del filo		Alimentazione a 2 rulli
Fili di apporto	Fe pieno, Fe animato, SS	0,81,2 mm
	Al	1,01,2 mm
Dimensioni esterne	LxPxA	457 x 226 x 339 mm
Peso		14,5 kg





Solidità e robustezza per puntature e saldature in ambienti impegnativi



Per la libertà di movimento all'interno o nei pressi delle officine o del sito.

Informazioni per gli ordinativi

P2101
P2102
6253213MMT
6253214MMT
6184311
W000566

Catalogo prodotti Kemppi 2012-2013 **FitWeld**