

Kempact MIG 2530, Kempact Pulse 3000

Costi, dimensioni e peso ridotti combinati a prestazioni



Vantaggi dell'acquisto

- Modello MIG/MAG di base
- Modello sinergico pulsato
- Sistema di azionamento del filo a 4 rulli
- Regolazione elettronica della potenza
- Erogazione massima a un ciclo di lavoro del 40%
- Peso ridotto: 22 kg

Applicazioni

- Officine specializzate in produzioni con lamiere metalliche sottili
- Autoriparazioni
- Agricoltura
- Cantieristica navale e settore offshore
- Installazione e configurazione
- Riparazione e manutenzione

Notevole potenza di saldatura per kg

Il modello Kempact 2530 ha un peso inferiore del 70% rispetto alle macchine regolate a fase tradizionali. Il controllo elettronico della tensione e della velocità del filo consente di regolare l'arco durante il procedimento di saldatura, in modo da configurare rapidamente le impostazioni di saldatura desiderate. Comprende la funzione di avanzamento intermittente filo e di blocco dell'interruttore della torcia.

Kempact Pulse 3000 consente di eseguire una saldatura pulsata, sinergica e a doppio impulso. I programmi standard sono adatti a numerosi materiali, tra cui i fili di apporto in Fe, FeMc, FeFc, St/St, Alu, CuSi3, CuAl8. È sufficiente selezionare il tipo di filo di apporto, le dimensioni, lo spessore della lamiera e la saldatura. Per le attività di saldatura normali, è disponibile anche la funzione di memorizzazione di 100 canali.

Quando il calore è attivo, abbassare la temperatura della torcia con KempactCool 10. Regolazione opzionale soltanto per Kempact Pulse 3000.

Specifiche tecniche

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000	Pulse 3000 MVU
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15%)	230 V/400 V
Potenza nominale		12 kVA	12 kVA	10 kVA
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)
Fusibile ritardato		16 A	16 A	16 A
Erogazione 40 °C	40% ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60% ED	207 A/24 V	207 A/24 V	207 A/24 V
	100% ED	160 A/22 V	160 A/22 V	160 A/22 V
Tensione a circuito aperto		30...45 V	56 V	68 V
Fattore di potenza alla massima corrente		0,64	0,69	0,78
Efficienza alla massima corrente		87%	84%	83%
Gamma di saldatura		10...30 V	8...30 V	8...30 V
Velocità di alimentazione filo		1...18 m/min		
Rocchetto di filo	Ø massimo	300 mm	300 mm	300 mm
Meccanismo di alimentazione del filo		4 rulli	4 rulli	4 rulli
Ø fili di apporto (mm)	Fe, Ss	0,6...1,0	0,6...1,2	0,6...1,2
	Filo animato	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2	0,8...1,2
Dimensioni esterne (mm)	L x P x A	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440	580 x 280 x 600
Peso		20 kg	22 kg	33 kg

KempactCool 10		
Tensione operativa	50/60 Hz	400 V (-15...+10%)
Potenza nominale	100% ED	250 W
Potenza di raffreddamento		1,0 kW
Pressione massima		450 kPa
Liquido refrigerante consigliato		20-40% etanolo/acqua
Volume del serbatoio		3 l
Dimensioni esterne (mm)	L x P x A	580 x 280 x 300 mm
Peso		13 kg

Informazioni per gli ordinativi

Kempact MIG 2530 (incl. cavo di ritorno a massa da 35 mm ² , 5 m e tubo flessibile del gas da 6 m)			621853002
Supporto torcia	GH 30		6256030
Cavo di ritorno a massa	5 m, 35 mm ²		6184311
Unità di trasporto	ST 7 (generatore + bombola del gas)		6185290
	P 250		6185268
KFH 1000 gancio trainafile			6185100
Braccio di saldatura	Incl. gancio trainafile KFH 1000		6264026
Dispositivo di aggancio dell'unità alimentazione filo			4298180
Kempact Pulse 3000			621830002
Kempact Pulse 3000 MVU			62183000302
KempactCool 10			6218600
Cavo di ritorno a massa	5 m, 35 mm ²		6184311



Soluzione pulsata MIG/MAG ideale per produzioni con lamiere metalliche e autoriparazioni.

Caratteristiche dell'arco ottimali

Le macchine Kempact MIG offrono eccezionali prestazioni dell'arco. L'eccellente innesco dell'arco supportato dalla tecnologia del tempo di combustione inversa assicura grandi soddisfazioni. Il controllo elettronico della dinamica dell'arco garantisce le migliori prestazioni dell'arco in ogni situazione.

Canali di memoria per maggiori possibilità di utilizzo

Il modello Kempact Pulse 3000 dispone di 100 canali di memoria che permettono di salvare i valori di saldatura e riutilizzarli in seguito. Ciò consente di avviare la saldatura in modo rapido e semplice, senza dover regolare nuovamente le impostazioni.



Pannello di controllo di Kempact Pulse 3000.