

Minarc 220

Potenza, maneggevolezza e compattezza



Vantaggi dell'acquisto

- Qualità di saldatura e dinamica di innesco eccellenti
- Leggerezza, potenza e prestazioni elevate
- Configurazioni pronte per la saldatura

Applicazioni

- Officine metallurgiche
- Edilizia
- Agricoltura
- Riparazione e manutenzione

Per saldature in movimento

Minarc 220 è un generatore per saldatura DC MMA da 220 A trifase che offre un'effettiva maneggevolezza ai professionisti della saldatura in movimento.

Le prestazioni dell'innesco sono eccellenti con tutti i tipi di elettrodi MMA mentre la funzione TouchArc per la saldatura TIG offre un'affidabile capacità di saldatura TIG se combinata con la torcia TIG TTC 220 GV. Il comando a distanza per MMA e TIG è disponibile anche con l'unità di comando a distanza R10 o con l'unità di controllo della torcia RTC10.

Specifiche tecniche

Minarc 220, 220 VRD		
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V -20%...+15%
Potenza nominale	35% ED MMA	220 A
	100% ED MMA	150 A
Erogazione 40 °C	35% ED TIG	220 A
	100% ED TIG	160 A
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1.5 (5 m)
Fusibile ritardato		10 A
Gamma di saldatura	MMA	10 A/20,4 V-220 A/28,8 V
	TIG	10 A/10,4 V-220 A/18,8 V
Tensione a circuito aperto		85 V (30 V/VRD)
Fattore di potenza alla massima corrente	MMA	0,91 (TIG 0,92)
Efficienza alla massima corrente		0,86 (TIG 0,80)
Elettrodo rivestito	Ø	1,5-5,0 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	400 x 180 x 340 mm
Peso		9,2 kg

Informazioni per gli ordinativi

Minarc 220, incl. filo di saldatura e cavo di massa, cavo di connessione 6102220	
Minarc 220 VRD, incl. filo di saldatura e cavo di massa, cavo di connessione	6102220VRD
Accessori	
Cavo di massa	6184211
Filo di saldatura	6184201
Tracolle per il trasporto	9592162



Le eccezionali prestazioni di saldatura e le dimensioni compatte rendono Minarc 220 ideale per le officine di manutenzione che riparano attrezzature pesanti.



Minarc 220 per la saldatura MMA in cantiere



Minarc 220 è semplice da configurare. La scelta del tipo di elettrodo assicura la migliore qualità di saldatura; inoltre è possibile utilizzare un comando a distanza opzionale per eseguire precise regolazioni di corrente nel corso della saldatura.