

FastMig KMS 400 AS

Saldatura CC/CV in cantiere con credenziali straordinarie



Vantaggi dell'acquisto

- Erogazione di corrente e ciclo di lavoro elevati
- Per saldature DC MMA e MIG/MAG
- Compatibile con i generatori
- Leggero e compatto, solo 35 kg

Caratteristiche di KMS 400 AS

- Misurazione del generatore
- Selezione delle modalità di procedimento CC/CV
- Controllo della forza dell'arco MMA
- Regolazione dinamica MIG/MAG
- Controllo della potenza all'avvio

Alimenta tutti i procedimenti di saldatura a corrente continua

Con le saldatrici per cantieri solitamente è necessario trovare un compromesso in termini di prestazioni. Questo non vale per FastMig KMS 400 AS. Con 400 A a un ciclo di lavoro all'80%, 0,58 m³ e soli 35 kg di peso, non lascia nessuna chance alla maggior parte dei prodotti della concorrenza, ancor prima di confrontare le prestazioni di saldatura.

Utilizzate FastMig KMS 400 AS per la saldatura MMA o come alimentazione MIG/MAG di qualità. Il partner ideale per le unità di alimentazione filo per cantiere con involucro resistente ArcFeed 200/300. Combinando FastMig KMS 400 AS e ArcFeed non è necessario il cavo di controllo ed è sufficiente solo un cavo di alimentazione e un conduttore di ritorno a massa. Eccellente per le applicazioni di saldatura in cantiere.

Il funzionamento di FastMig KMS 400 AS è chiaro e semplice, offrendo risultati di saldatura puliti ed efficaci. Selezionate la modalità CC per la saldatura MMA o CV per la saldatura MIG/MAG. Le funzioni di regolazione dell'arco sono disponibili premendo un pulsante, compreso il controllo della forza dell'arco MMA e della dinamica MIG/MAG. Per l'utente dell'unità di alimentazione del filo Kemppi MXF, FastMig KMS 400 AS offre tutte le funzionalità per i pannelli di controllo SF e SFW, compresi gli opportuni procedimenti di saldatura Wise.

Specifiche tecniche

FastMig KMS 400 AS		
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)
Potenza nominale	60% ED	-
	80% ED	19,5 kVA
	100% ED	18,5 kVA
Cavo di connessione/fusibile ritardato	H07RN-F	4G6 (5 m)
Fusibile (ritardato)		35 A
Erogazione 40 °C	60% ED	-
	80% ED	400 A
	100% ED	380 A
Gamma di corrente e tensione di saldatura	MMA	10...400 A
	MIG	10...39 V
Tensione max saldatura		46 V
Tensione a circuito aperto		50 V
Potenza a circuito aperto		25 W
Efficienza al 100% ED		87%
Fattore di potenza al 100% ED		0,9
Gamma temperatura operativa		-20...+40 °C
Gamma temperatura magazzino		-40...+60 °C
Grado di protezione		IP23S
Classe CEM		A
Dimensioni esterne	L x P x A	590 x 230 x 430 mm
Peso		35 kg
Tensione di alimentazione per dispositivi ausiliari		50 V CC
X14, X15		fusibile ritardato da 6,3 A
Tensione di alimentazione per unità di raffreddamento		1~ 400 V CA e 24 V CC

Informazioni per gli ordinativi

FastMig KMS 400 AS	6054001
Unità alimentazione filo	
ArcFeed 200	6120200
ArcFeed 300	6120300
ArcFeed 300P	6120310
ArcFeed 300RC	6120301
MXF 65	6152100EL
MXF 67	6152200EL
MXF 63	6152300EL
MXF 65	6152100
MXF 67	6152200
MXF 63	6152300
Pannelli per i trainafilo MXF	
SF 51	6085100
SF 52W	6085200W
SF 53W	6085300W
SF 54	6085400



KMS 400 AS con unità di alimentazione filo per cantieri con rilevamento di tensione ArcFeed 200.