

















# MOTOSALDATRICE DSP 600 PSX

- Saldatrice ad arco multi-processo:
- SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STIK)
- GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
  - GMAW: saldatura a filo (MIG)
- FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Motore Diesel PERKINS raffreddato ad acqua 1500 giri/min.
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Carrello traino lento CTL35 di serie
- Comando a distanza di saldatura (a richiesta)
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza





- Accessori a richiesta
- Spina 400V / 230V / 110V
- Unità innesco HF (innesco ad alta frequenza per saldatura TIG)
- Connettore comando a distanza 10 poli
- Trainafilo WF4 (per saldatura MIG)
- Comando a distanza: RC2 RC2/90° (cavo 20m) RC1 (per versione PL - cavo 20m)
  - Cavi saldatura: K500 (20+15m, 50mm²) Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)

  - Tappo serbatoio con chiave
- Uscita ausiliaria 400Y/230I/48I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE 1x230V 32A 2P+T CEE 1x230V 16A 2P+T CEE
  Uscita ausiliaria 400Y/230I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE 1x230V 32A 2P+T CEE 2x230V 16A 2P+T CEE
- Uscita ausiliaria 400Y/230I/110I CTE: 1x400V 32A 3P+N+T CEE 1x230V 32A 2P+T CEE 1x110V 32A 2P+T CEE 1x110V 16A 2P+T CEE
- Versione PL: versione con cambio di polarità
- Accessori da

Versioni a richiesta

- VRD Dispositivo di riduzione della tensione d'innesco
  Indicatori Temperatura acqua e pressione olio

- SpegniscintillaCandelette di preriscaldo
- Filtro di recupero fumi d'olio

Carrello traino lento CTL35

Carrello traino veloce CTV1

richiedere all'ordine

- Pompa estrazione olio

**GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED)** 

Modalità CV (Tensione Costante)

### Dati tecnici

## DSP 600 PSX

SALDATURA IN C.C. SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) (Corrente Continua) Modalità CC (Corrente Costante) 10 - 600A Regolazione corrente

600A - 35%, 550 A - 60%, 500A - 100% Servizio Tensione d'innesco 60V

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

16 - 40V Regolazione tensione

550A 60% - 500A 100% Servizio

### **GENERAZIONE IN C.A - 50 Hz**

Alternatore asincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole Potenza trifase 30 kVA / 400 V / 43.3 A 15 kVA / 230 V / 65.2 A Potenza monofase 8 kVA / 110 V / 72.7 A Potenza monofase Potenza monofase 5 kVA / 48 V / 104 A Classe di isolamento

**MOTORE** 

Diesel 4-tempi, aspirato, iniezione diretta, raffreddamento ad acqua

Modello Perkins 1103C - 33G3 \* Potenza netta 30.4 kW (41.3 HP) Cilindri/ Cilindrata 3/ 3300 cm<sup>3</sup> Regime 1500 giri/min Consumo carburante (saldatura 60%)

\* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

5 l/h

#### SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio 65 I Autonomia (saldatura 60%) 13 h IP 23 Grado di protezione IP \* Dimensioni Lxlxh (mm) 2030x870x1130 \* Peso a secco 1000 kg

\*\* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA) 94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m) \*\* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA) 95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

<sup>\*</sup> I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. \*\* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE