

ART.

02.81**MORSE MODULARI DI PRECISIONE****PER MACCHINE UTENSILI**

Morse di precisione realizzate in acciaio cementato e temperato con durezza di circa 60 HRC. Completamente rettificate con precisione centesimale; ganasce prismatiche discendenti all'atto del serraggio.

Adatte per lavori dove sono richiesti affidabilità, ripetibilità e bloccaggio sicuro.

DATI TECNICI**COD.**

	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	L mm	Peso kg
00125	125	40	150	345	410	40	95	77,9	16	12,9
02150	150	50	200	420	500	50	125	89,4	16	25,5
03150	150	50	300	520	600	50	125	89,4	16	29
02175	175	60	200	455	530	58	145	96,9	16	37
03175	175	60	300	555	630	58	145	96,9	16	42
04175	175	60	400	655	730	58	145	96,9	16	47
05175	175	60	500	755	830	58	145	96,9	16	52
02200	200	65	200	495	580	70	170	113,4	16	64
03200	200	65	300	595	680	70	170	113,4	16	69
04200	200	65	400	695	780	70	170	113,4	16	74
05200	200	65	500	795	880	70	170	113,4	16	79

