



COD. 492.30 - 492.40

TORNI PARALLELI

Banco in ghisa con guide temperate e rettificate, cambio semi NORTON e attacco del mandrino CAMLOCK, freno meccanico a pedale per 492.40 e 492.42.

Basamento in acciaio con lo spessore calcolato per assorbire le sollecitazioni delle lavorazioni. Macchina comprensiva di schermo antinfortunistico secondo norme CE.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- ? Autocentrante Ø 160 mm
- ? Mandrino 4 griffe indipendenti Ø 200 mm
- ? Piattaforma Ø 250 mm per 492.30
- ? Piattaforma Ø 320 mm per 492.40
- ? Impianto di refrigerazione
- ? Lunetta
- ? Semilunetta
- ? 2 Contropunte fisse CM3
- ? Cono di riduzione CM5/3
- ? Chiavi di servizio
- ? Libretto di istruzioni

DATI TECNICI			
ART.		492.30	492.40
Distanza tra le punte	mm	910	1.000
Altezza punte	mm	155	166
Passaggio barra	mm	38	38
Ø tornibile sulla slitta	mm	178	198
Ø tornibile sull'incavo	mm	430	476
Attacco mandrino		D 1 - 4 CAMLOCK	D 1 - 4 CAMLOCK
Corsa contropunta	mm	100	100
Attacco albero mandrino	CM	5	5
Attacco contropunta	CM	3	3
Avanzamenti longitudinali	mm	0,0508÷1,392	0,082÷2,713

Avanzamenti trasversali	mm	0,18÷0,475	0,28÷0,933
N° velocità mandrino		9	8
N° giri mandrino	rpm	70÷1.400	70÷2.000
Filettatura diametrale	DP	-	120÷8
Filettatura modulare	mm	0,2÷3,5	0,2÷3,5
Filettatura metrica	mm	0,4÷7,0	0,4÷7
Filettatura Withworth	T.P.I.	56÷4	56÷4
Dimensioni ingombro	mm	1.600x730x1.250	1.800x740x1.310
Alimentazione ? 50 Hz		380 V 3 PH	380 V 3 PH
Potenza motore	kW	1,1	1,5
Potenza motore pompa refrigerante	kW	0,09	0,09
Peso	kg	450	495

L'articolo 492.30 può essere fornito anche con alimentazione MONOFASE 220V 50Hz con il codice 492.32.
L'articolo 492.40 può essere fornito anche con alimentazione MONOFASE 220V 50Hz con il codice 492.42.
I dati riportati in tabella non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati







COD. 498.01 - 498.02

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE

Macchine precise, esenti da vibrazioni e con struttura interamente in ghisa; guide temperate e rettificate ed ingranaggi rettificati e cementati.

Freno elettro/meccanico a pedale. Macchina comprensiva di schermo antinfortunistico secondo norme CE.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- ? Autocentrante
- ? Adattatore per autocentrante
- ? Piattaforma
- ? Bussola di riduzione
- ? Contropunta fissa
- ? N. 2 lunette fisse
- ? Semilunetta
- ? Contafili
- ? Impianto di refrigerazione
- ? Lampada alogena
- ? Chiavi di servizio

DATI TECNICI			
ART.		498.01	498.02
Distanza punte	mm	1.000	1.500
Altezza punte	mm	200	200
Passaggio barra	mm	82	82
Ø mandrino	mm	250	250
Ø tornibile sulla slitta	mm	210	210
Ø tornibile sull' incavo	mm	590	590
Ø vite madre	mm	32	32
Passo vite madre	mm	6	6
Attacco mandrino		D 1 - 8" CAMLOCK	D 1 - 8" CAMLOCK
Corsa canotto contropunta	mm	150	150
Attacco naso mandrino	CM	6	6

Attacco contropunta	CM	4	4
Larghezza del banco	mm	300	300
Avanzamenti longitudinali	mm	0,059 ÷ 0,831	0,059 ÷ 0,831
Avanzamenti trasversali	mm	0,019 ÷ 0,271	0,019 ÷ 0,271
N° velocità mandrino		12	12
N° giri mandrino	rpm	48 ÷ 1.600	48 ÷ 1.600
Filettatura metrica n° 21	mm	0,5 ÷ 7	0,5 ÷ 7
Filettatura diametrale n° 32	DP	56 ÷ 4	56 ÷ 4
Filettatura modulare n° 21	mm	0,5 ÷ 7	0,5 ÷ 7
Filettatura Withworth n° 32	T.P.I.	56 ÷ 4	56 ÷ 4
Dimensioni ingombro	mm	2.100x1.040x1.370	2.600x1.040x1.370
Alimentazione trifase ? 50Hz		380V	380V
Potenza motore	kW	7	7
Potenza motore pompa refrigerante	kW	0,125	0,125
Peso	kg	1.800	2.000

I dati riportati in tabella non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati





COD. 489.01-02-03-04-05-06

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE

Macchina solidamente strutturata con basamento e banco in ghisa MEEHANITE con guide temperate e rettificate. Scatola NORTON completa, con ingranaggi cementati e rettificati. Frizione e freno meccanici rapidi sugli avanzamenti trasversali e longitudinali. Macchina comprensiva di schermo antinfortunistico secondo norme CE.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- Autocentrante
- Adattatore per autocentrante
- Piattaforma
- Bussola di riduzione
- Contropunta fissa
- Lunetta
- Semilunetta
- Contafiletti
- Impianto refrigerante
- Lampada alogena
- Chiavi di servizio

DATI TECNICI				
ART.		489.01	489.02	489.03
Distanza punte	mm	1.500	2.000	3.000
Altezza punte	mm	250	250	250
Passaggio barra	mm	103	103	103
Ø tornibile sulla slitta	mm	300	300	300
Ø tornibile sull' incavo	mm	710	710	710
Attacco mandrino		D 1-11" CAMLOCK	D 1-11" CAMLOCK	D 1-11" CAMLOCK
Corsa canotto contropunta	mm	150	150	150
Corsa trasversale	mm	320	320	320
Corsa carrino	mm	150	150	150
Attacco contropunta	CM	5	5	5

Avanzamenti longitudinali	mm	0,063 ÷ 2,52	0,063 ÷ 2,52	0,063 ÷ 2,52
Avanzamenti trasversali	mm	0,027 ÷ 1,07	0,027 ÷ 1,07	0,027 ÷ 1,07
Rapidi longitudinali	m/min	4,5	4,5	4,5
Rapidi trasversali	m/min	1,9	1,9	1,9
Velocità mandrino	rpm	9 ÷ 1.275	9 ÷ 1.275	9 ÷ 1.275
Filettatura metrica	mm	0,5 ÷ 112	0,5 ÷ 112	0,5 ÷ 112
Filettatura diametrale	DP	DP 56 ÷ 1/4	DP 56 ÷ 1/4	DP 56 ÷ 1/4
Filettatura modulare	mm	0,5 ÷ 7	0,5 ÷ 7	0,5 ÷ 7
Filettatura Withworth	T.P.I.	56 ÷ 1/4	56 ÷ 1/4	56 ÷ 1/4
Dimensioni ingombro	mm	3.250x1.150x1.700	3.750x1.150x1.700	5.050x1.150x1.700
Alimentazione trifase ? 50Hz		380 V	380 V	380 V
Potenza motore principale	kW	11,5	11,5	11,5
Potenza motore rapidi	kW	0,25	0,25	0,25
Potenza motore pompa refrigerante	kW	0,1	0,1	0,1
Peso	kg	2.400	2.800	3.200
ART.		489.04	489.05	489.06
Distanza punte	mm	2.000	3.000	4.000
Altezza punte	mm	330	330	330
Passaggio barra	mm	103	103	103
Ø tornibile sulla slitta	mm	420	420	420
Ø tornibile sull' incavo	mm	870	870	870
Attacco mandrino		D 1-11" CAMLOCK	D 1-11" CAMLOCK	D 1-11" CAMLOCK
Corsa canotto contropunta	mm	150	150	150
Corsa trasversale	mm	370	370	370

Corsa carrino	mm	190	190	190
Attacco contropunta	CM	5	5	5
Avanzamenti longitudinali	mm	0,063 ÷ 2,52	0,063 ÷ 2,52	0,063 ÷ 2,52
Avanzamenti trasversali	mm	0,027 ÷ 1,07	0,027 ÷ 1,07	0,027 ÷ 1,07
Rapidi longitudinali	m/min	4,5	4,5	4,5
Rapidi trasversali	m/min	1,9	1,9	1,9
Velocità mandrino	rpm	9 ÷ 1.275	9 ÷ 1.275	9 ÷ 1.275
Filettatura metrica	mm	0,5 ÷ 112	0,5 ÷ 112	0,5 ÷ 112
Filettatura diametrale	DP	DP 56 ÷ 1/4	DP 56 ÷ 1/4	DP 56 ÷ 1/4
Filettatura modulare	mm	0,5 ÷ 7	0,5 ÷ 7	0,5 ÷ 7
Filettatura Withworth	T.P.I.	56 ÷ 1/4	56 ÷ 1/4	56 ÷ 1/4
Dimensioni ingombro	mm	3.750x1.150x1.800	5.050x1.150x1.800	6.050x1.150x1.800
Alimentazione trifase ? 50Hz		380 V	380 V	380 V
Potenza motore principale	kW	12,5	12,5	12,5
Potenza motore rapidi	kW	0,25	0,25	0,25
Potenza motore pompa refrigerante	kW	0,1	0,1	0,1
Peso	kg	3.000	3.500	4.000

I dati riportati in tabella non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati





COD. 489.04V - 489.05V

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE VISUALIZZATI SU 2 ASSI

Macchina con basamento e banco in ghisa MEEHANITE con guide temperate e rettificate. Cuscinetti con ripresa dei giochi. Scatola NORTON completa, con ingranaggi cementati e rettificati. Frizione meccanica, freno meccanico e rapidi sugli avanzamenti trasversali e longitudinali.

Macchina comprensiva di schermo antinfortunistico secondo norme CE.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

? Visualizzatore 2 Assi X - Z

? Autocentrante

? Adattatore per autocentrante

? Piattaforma

? Bussola di riduzione

? Contropunta fissa

? Lunetta

? Semilunetta

? Contafiletti

? Impianto di refrigerazione

? Lampada alogena

? Chiavi di servizio

DATI TECNICI			
Art.		489.04V	489.05V
Distanza punte	mm	2.000	3.000
Altezza punte	mm	330	330
Passaggio barra	mm	105	105
Ø tornibile sulla slitta	mm	440	440
Ø tornibile sull' incavo	mm	900	900
Attacco mandrino		D 1-8" CAMLOCK	D 1-8" CAMLOCK
Corsa canotto contropunta	mm	235	235
Corsa trasversale	mm	368	368
Corsa carrino	mm	230	230

Cono mandrino	CM	5	5
Avanzamenti longitudinali	mm/giro	0,044 ÷ 1,48	0,044 ÷ 1,48
Avanzamenti trasversali	mm/giro	0,022 ÷ 0,74	0,022 ÷ 0,74
Rapidi longitudinali	mm/min	5	5
Rapidi trasversali	mm/min	2,5	2,5
Velocità mandrino	rpm	25 ÷ 1.600	25 ÷ 1.600
Filettatura metrica	mm	0,45 ÷ 120	0,45 ÷ 120
Filettatura diametrale	DP	160 ÷ 7/8	160 ÷ 7/8
Filettatura modulare	mm	0,25 ÷ 60	0,25 ÷ 60
Filettatura Withworth	T.P.I.	80 ÷ 7/16	80 ÷ 7/16
Dimensioni ingombro	mm	3.710x1.230x1.600	4.710x1.230x1.600
Potenza motore principale ? 50Hz	kW - V	7,5 - 400	7,5 - 400
Potenza motore rapidi	kW	0,25	0,25
Potenza motore pompa refrigerante	kW	0,1	0,1
Peso	kg	2.900	3.300

I dati riportati in tabella non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

VISUALIZZAZIONE PER TORNI 2 ASSI	
FUNZIONI BASE	
Risoluzione Assi	0,001 mm
Lettura righe	mm/inch
Conversione	mm/inch
Azzeramento quota	Z0-X0
Impostazione quota	

Lettura Assoluta/Incrementale	ABS/Inc
Lettura Raggio/Diametro	R/D
Ricerca centro pezzo	
FUNZIONI AVANZATE	
Memoria utensili	199
Impostazioni zeri di riferimento	
Misurazioni angolo di concentricità	





COD. 0500

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE VISUALIZZATI SU 2 ASSI

Basamento e bancale macchina in ghisa MEEHANITE, fusa in un unico pezzo. Guide del bancale temprate e rettificate. Albero mandrino principale in bagno d'olio, temprato e rettificato montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Avanzamento automatico disinseribile tramite fermi meccanici regolabili. Contropunta regolabile per la tornitura conica. Macchina comprensiva di schermo antinfortunistico secondo norme CE.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

? Visualizzatore 2 Assi X – Z

? Impianto di refrigerazione

? Impianto d'illuminazione

? Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile

? Bancale con tassello estraibile

? Copertura vite madre

? Freno mandrino meccanico

? Indicatore posizione di ripresa filettatura

? Impianto elettrico Siemens

? Protezione antitrucioli sulla slitta superiore

DATI TECNICI			
ART.		0500V2150	0500V2200
Altezza punte	mm	230	230
Distanza tra le punte	mm	1.500	2.000
Ø max pezzi lavorabili	mm	460	460
Passaggio barra	mm	58	58
Ø tornitura sulle slitte	mm	240	240
Ø max lavorabile senza tassello	mm	650	650
Lunghezza tassello	mm	155	155
Cono mandrino	CM	6	6
Attacco mandrino		"D 1-6" CAMLOCK"	"D 1-6" CAMLOCK"

Corsa contropunta-cannotto	mm	120	120
Corsa slitta superiore	mm	120	130
Corsa slitta trasversale	mm	230	230
Cono contropunta	CM	4	5
Avanzamento longitudinale	mm/giro	0,032÷0,898 (40)	0,032÷0,898 (40)
Avanzamento trasversale	mm/giro	0,016÷0,449 (40)	0,016÷0,449 (40)
N° giri mandrino	mm?¹	32÷2.000	32÷2.000
N° velocità		12	12
Filettatura metrica	mm/giro	0,4÷14 (53)	0,4÷14 (53)
Filettatura pollici	fil./1"	2÷56 (40)	2÷56 (40)
Dimensioni	mm	2.680x980x1.640	3.180x980x1.640
Peso netto	kg	1.950	2.400
Potenza motore ~50 Hz		5,5 kW 400 V	5,5 kW 400 V
ART.		0500V2615	0500V2620
Altezza punte	mm	280	280
Distanza tra le punte	mm	1.500	2.000
Ø max pezzi lavorabili	mm	560	560
Passaggio barra	mm	82	82
Ø tornitura sulle slitte	mm	358	358
Ø max lavorabile senza tassello	mm	788	788
Lunghezza tassello	mm	173	173
Cono mandrino	CM	7	7
Attacco mandrino		"D 1-8" CAMLOCK"	"D 1-8" CAMLOCK"
Corsa contropunta-cannotto	mm	180	180
Corsa slitta superiore	mm	130	130
Corsa slitta trasversale	mm	321	321

Cono contropunta	CM	5	5
Avanzamento longitudinale	mm/giro	0,059÷1,646 (35)	0,059÷1,646 (35)
Avanzamento trasversale	mm/giro	0,020÷0,573 (35)	0,020÷0,573 (35)
N° giri mandrino	mm?¹	25÷1.600	25÷1.600
N° velocità		12	12
Filettatura metrica	mm/giro	0,2÷14 (47)	0,2÷14 (47)
Filettatura pollici	fil./1"	2÷112 (60)	2÷112 (60)
Dimensioni	mm	2.840x1.120x1.460	3.340x1.120x1.460
Peso netto	kg	2.370	2.720
Potenza motore principale ~50 Hz		7,5 kW 400 V	7,5 kW 400 V

I dati riportati in tabella non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

VISUALIZZAZIONE PER TORN1 2 ASSI	
FUNZIONI BASE	
Risoluzione Assi	0,001 mm
Lettura righe	mm/inch
Conversione	mm/inch
Azzeramento quota	Z0-X0
Impostazione quota	•
Lettura Assoluta/Incrementale	ABS/Inc
Lettura Raggio/Diametro	R/D
Ricerca centro pezzo	•
FINZIONI AVANZATE	
Memoria utensili	199

Impostazioni zeri di riferimento	•
Misurazioni angolo di concentricità	•





COD. 492.01 - 492.02

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE

Banco in ghisa con le guide temperate e rettificate, cambio semi NORTON, freno meccanico a pedale e attacco del mandrino CAMLOCK. Basamento in acciaio con lo spessore calcolato per assorbire le sollecitazioni delle lavorazioni.

Macchina comprensiva di schermo antinfortunistico secondo norme CE.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- ? Autocentrante
- ? Adattatore per autocentrante
- ? Piattaforma
- ? Bussola di riduzione
- ? Contropunta fissa
- ? Lunetta
- ? Semilunetta
- ? Contafili
- ? Impianto di refrigerazione
- ? Lampada alogena
- ? Chiavi di servizio

DATI TECNICI			
ART.		492.01	492.02
Distanza punte	mm	750	1.000
Altezza punte	mm	150	170
Passaggio barra	mm	38	38
Ø mandrino	mm	160	160
Ø tornibile sulla slitta	mm	170	205
Ø tornibile sull' incavo	mm	430	470
Ø vite madre	mm	22	22
Passo vite madre	mm	4	4
Attacco mandrino		D 1 - 5 CAMLOCK	D 1 - 5 CAMLOCK
Corsa connotto contropunta	mm	70	100

Attacco naso mandrino	CM	5	5
Attacco contropunta	CM	3	3
Larghezza banco	mm	190	190
Avanzamenti longitudinali	mm	0,03 ÷ 0,43	0,03 ÷ 0,43
Avanzamenti trasversali	mm	0,015 ÷ 0,21	0,015 ÷ 0,21
N° velocità mandrino		9	
N° giri mandrino	rpm	60 ÷ 2.000	60 ÷ 2.000
Filettatura metrica n° 20	mm	0,25 ÷ 9	0,25 ÷ 9
Filettatura diametrale n° 18	DP	144 ÷ 8	144 ÷ 8
Filettatura modulare n° 12	mm	0,25 ÷ 3,5	0,25 ÷ 3,5
Filettatura Withworth n° 33	T.P.I.	72 ÷ 4	72 ÷ 4
Dimensioni ingombro	mm	1.530x650x1.170	1.740x650x1.170
Alimentazione trifase ?50 Hz		380 V	380 V
Potenza motore	kW	1,1	1,5
Potenza motore pompa refrigerante	kW	0,09	0,09
Peso	kg	600	650

L'articolo 492.01 può essere fornito anche con alimentazione MONOFASE 220V 50Hz con il codice 492.21.
L'articolo 492.02 può essere fornito anche con alimentazione MONOFASE 220V 50Hz con il codice 492.22.
I dati riportati in tabella non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

