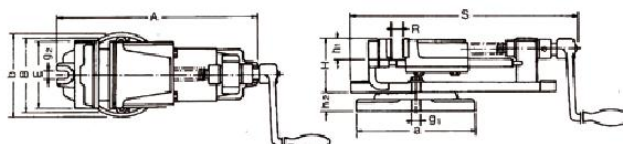


MORSE DI PRECISIONE FMS

Struttura robusta per fresare, forare e rettificare. Corpo della morsa in ghisa di alta qualità. Superfici di guida temprate e rettificate. Ganasce temprate e rettificate, intercambiabili. Base girevole a 360°.



ART.	335 4100	335 4125	335 4150	335 4200
MOD.	FMS 100	FMS 125	FMS 150	FMS 200
Ganasce	335 4102	335 4127	335 4152	335 4202



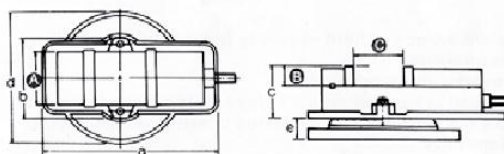
		E	A	B	H	R	S	a	b	h1	h2	g1	g2	kg
FMS 100	mm	100	267	106	75	62	395	160	114	30	25	13	13	11
FMS 125	mm	125	345	128	98	85	370	208	150	37	30	12	13	17
FMS 150	mm	150	421	160	105	114	462	245	175	40	40	16	13	28
FMS 200	mm	200	576	215	144	150	620	340	230	58	45	18	16,5	58

MORSE DI PRECISIONE FMSN

Meccanica di abbassamento per un serraggio sicuro del pezzo. Corpo della morsa in ghisa di alta qualità. Superfici di guida temprate e rettificate. Ganasce temprate e rettificate, intercambiabili. Vite protetta. Invertendo le ganasce è possibile serrare anche verso l'esterno. Base girevole a 360°.



ART.	335 4110	335 4120	335 4130
MOD.	FMSN 100	FMSN 125	FMSN 150
Ganasce	335 4112	335 4122	335 4132



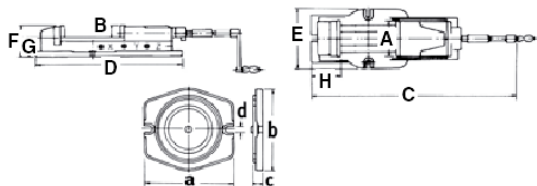
		A	B	C	a	b	c	d	e	kg
FMSN 100	mm	100	31	101	325	165	88	247	31	19
FMSN 125	mm	125	33	108	369	193	96	254	34	29
FMSN 150	mm	150	46	146	425	209	111	298	41	36

MORSE IDRAULICHE A VITE HMS

Struttura robusta per fresare, forare e rettificare. Corpo della morsa a vite in ghisa di alta qualità. Superfici di guida temprate e rettificate. Ganasce temprate e rettificate, intercambiabili. Vite protetta. Booster-System, potenza assorbita ridotta, alta capacità di pressione durante il serraggio. Ampio settore di serraggio grazie ai perni di bloccaggio con diverse distanze tra i fori. Base girevole a 360°.



ART.	335 5100	335 5127	335 5150	335 5200
MOD.	HMS 100	HMS 125	HMS 150	HMS 200
Ganasce	335 5102	335 5129	335 5152	-



		A	B	C	D	E	F	G	H	a	b	c	d	kg
HMS 100	mm	100	36	525	430	160	94	60	100	280	210	28	16	26
HMS 125	mm	127	46	670	540	185	118	72	117	297	267	33	16	52
HMS 150	mm	150	51	800	620	240	133	82	125	335	310	36	19	74
HMS 200	mm	200	65	800	710	280	158	100	180	373	355	41	19	125

ART.		335 5100	335 5127	335 5150	335 5200
MOD.		HMS 100	HMS 125	HMS 150	HMS 200
Apertura di serraggio	mm	0 - 60	0 - 76	0 - 100	0 - 100
Apertura di serraggio	mm	57 - 11	72 - 150	98 - 200	98 - 200
Apertura di serraggio	mm	110 - 170	146 - 224	195 - 300	195 - 300
Pressione di serraggio	kg	2500	4000	4500	7500
Pressione di serraggio	KN	24,5	39,25	44,1	73,6

MORSA A VITE A DUE ASSI ZAS 50

Inclinabile fino a -90°. Ganasce temprate e rettificate, intercambiabili. Scale chiaramente leggibili per tutti e due gli assi. Base girevole a 360°.



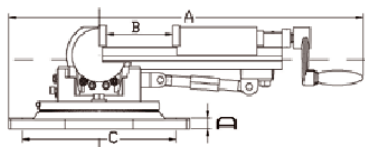
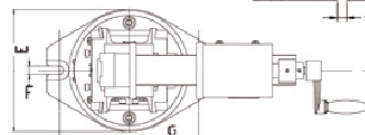
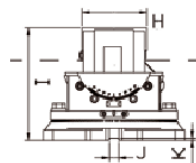
ART.	335 4170
MOD.	ZAS 50
Larghezza ganasce	mm 50
Altezza ganasce	mm 22
Apertura di serraggio	mm 46
Lunghezza complessiva	mm 205
Altezza complessiva	mm 87
Peso netto	kg 3,4

MORSA A VITE A TRE ASSI DAS 100

Corpo della morsa a vite in ghisa di alta qualità. Superfici di guida temprate e rettificate. Ganasce temprate e rettificate, intercambiabili. Orientabile orizzontalmente fino a 90°. Orientabile verticalmente fino a +/- 45° tramite vite di comando. Scale chiaramente leggibili per tutti e tre gli assi. Base girevole a 360°.



ART.	335 5500
MOD.	DAS 100
Ganasce	335 5502



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	kg
DAS 100	mm	631	115	273	19	240	17	273	110	185	16	3,5	32

MORSE A VITE A TRE ASSI MV3

Orientabile orizzontalmente fino a 90°. Orientabile verticalmente fino a +/- 45°. Scale chiaramente leggibili per tutti e tre gli assi. Ganasce temprate e rettificate, intercambiabili. Base girevole a 360°.



ART.	335 4175	335 4178
MOD.	MV3-75	MV3-125
Larghezza ganasce	mm 75	125
Altezza ganasce	mm 33	45
Apertura di serraggio	mm 82	97
Lunghezza complessiva	mm 195	290
Altezza complessiva	mm 150	206
Peso netto	kg 11	26