

TORNIO COMPATTO, IDEALE PER MODELLISTI

Motore a corrente continua. Bancale prismatico con nervature di rinforzo, in ghisa grigia, temprato per induzione e rettificato. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,015 mm. Azionamento automatico longitudinale/vite conduttrice, inseribile per filettatura o tornitura automatica. Protezione autocentrante. Rotazione destra-sinistra. Interruttore di emergenza e relè di minima tensione. Set di ingranaggi per filettatura. Volantini con graduazione fine, divisione 0,04/0,01 mm. Portautensili a due scomparti. Tutte le slitte regolabili con lardoni conici. Contropunta-cannotto e volantino con graduazione e divisione 0,02 mm.

Accessori in dotazione:

Autocentrante a 3 griffe Ø 80 mm. Contropunta fissa CM1. Protezione autocentrante. Paraspruzzi. Vasca raccogli-trucioli. Portautensili 2 scomparti. Set ingranaggi.



MOD.	quantum	D 140x250 Vario
ART.		0500Q0251
Altezza punta	mm	70,5
Ø max pezzi lavorabili	mm	141
Distanza tra le punte	mm	250
Numero giri mandrino, a regolazione continua	rpm	120 ÷ 3000
Passaggio barra	mm	11
Cono mandrino	CM	1
Larghezza bancale	mm	70
Corsa slitta superiore	mm	40
Corsa slitta trasversale	mm	70
Cono contropunta	CM	1
Corsa contropunta-cannotto	mm	30
Avanzamento longitudinale	mm/giro	0,05 ÷ 0,1
Filettatura a passo metrico	mm/giro	0,5 ÷ 1,5
Altezza attacco portautensili	mm	12
Dimensioni		550x280x250
Peso netto	kg	22
Potenza motore ~50 Hz 230 V	W	450



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 0287	Autocentrante a 3 griffe Ø 80 mm
344 0288	Autocentrante a 4 griffe Ø 72 mm
344 0283	Lunetta mobile
344 0284	Lunetta fissa
344 0281	Mandrino portapinze ER 16
344 0282	Set pinze di serraggio 12 pz. ER 16 1 - 10 mm
0500P1008	Set utensili da tornio 11 pz. 8 mm
344 0700	Contropunta CM1

TORNIO COMPATTO, DI IMPIEGO VERSATILE, CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO GIRI

Bancale prismatico con nervature di rinforzo in acciaio temprato. Albero mandrino principale temprato e montato su cuscinetti a rulli conici di precisione, di qualità P5. Naso mandrino temprato (DIN6350). Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,009 mm. Precisione di rotazione concentrica - autocentrante < 0,04 mm. Tutte le slitte sono regolabili tramite lardoni conici. Protezione antitrucioli sulla slitta superiore. Azionamento automatico longitudinale. Contropunta, cannotto e volantino con graduazione fine regolabile. La contropunta si può spostare di +/-2,5 mm per la tornitura conica. Rotazione destra-sinistra. Interruttore di emergenza e relè di minima tensione. Prodotto secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Autocentrante a 3 griffe Ø 100 mm. Contropunta fissa CM2. Contropunta fissa CM3. Ganasce di bloccaggio tenere. Paraspruzzi. Vasca raccogli-trucioli. Protezione autocentrante. Portautensili a 4 scomparti. Set ingranaggi.



MOD.	Opti	D 180X300 Vario
ART.		0500P0301
Altezza punta	mm	90
Ø max pezzi lavorabili	mm	180
Distanza tra le punte	mm	300
Numero giri mandrino, a regolazione continua	rpm	150 ÷ 2500
Numero velocità		2
Passaggio barra	mm	21
Cono mandrino	CM	3
Larghezza bancale	mm	100
Corsa slitta superiore	mm	55
Corsa slitta trasversale	mm	75
Cono contropunta	CM	2
Corsa contropunta-cannotto	mm	65
Avanzamento longitudinale	mm/giro	0,1 ÷ 0,2
Filettatura a passo metrico (11)	mm/giro	0,5 ÷ 3
Filettatura pollici (8)	fil./1"	10 ÷ 44
Dimensione max utensile	mm	8
Dimensioni		830x396x355
Peso netto	kg	55
Potenza motore ~50 Hz 230 V	W	600



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 0711	Autocentrante a 4 griffe Ø 100 mm
344 0295	Piattaforma Ø 170 mm
344 0312	Flangia per autocentrante Ø 100 mm
344 0293	Lunetta mobile
344 0294	Lunetta fissa
344 0702	Contropunta girevole CM2
344 0305	Mandrino portapinze ER 25
344 1109	Set pinze di serraggio 15 pz. ER 25 1 - 16 mm
0500P1011	Set utensili da tornio 7 pz. HM 8 mm
338 4311	Torretta cambio rapido SWH-AA
338 4312	Portautensili piani 13x50 Tipo D
900 0401	Montaggio torretta a cambio rapido SWH

TORNI PER GLI OPERATORI PIÙ ESIGENTI "VARIO" MODELLO CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO GIRI

Bancale prismatico stagionato, massiccio, in ghisa grigia invecchiata per almeno sei mesi, temprato per induzione (HRC 42-52) e rettificato di precisione. Guide del bancale temprate e rettificate. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,009 mm. Precisione di rotazione concentrica autocentrante < 0,05 mm. Cambio numero giri semplice e rapido tramite cinghie trapezoidali. Protezione antitruccioli sulla slitta superiore. Azionamento automatico longitudinale/vite conduttrice. Cuscinetti a rulli conici di qualità P5. Vite montata su cuscinetti. Vite conduttrice per filettatura o tornitura automatica. Volantini con presa ergonomica. Slitte lavorate di precisione. Volantini con graduazione fine regolabile 0,04/0,01 mm. Tutte le slitte sono regolabili tramite lardoni conici. Contropunta-cannotto e volantino con divisione 0,02 mm. Set di ingranaggi per avanzamenti e filettature. Protezione autocentrante. La contropunta si può spostare di +/-5 mm per la tornitura conica. Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando. Interruttore di emergenza e relè di minima tensione. Quantum D250x550 "Vario" modello con convertitore di frequenza di fabbricazione tedesca, potenza di marcia estremamente efficace e costante andamento della coppia. Prodotti secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Autocentrante a 3 griffe Ø 100 mm (D210). Autocentrante a 3 griffe Ø 125 mm (D250). Contropunta fissa CM2. Contropunta fissa CM3. Protezione autocentrante. Paraspruzzi. Vasca raccogli-trucioli. Portautensili a più scomparti. Set ingranaggi.



MOD.	quantum	D 210x400	D 250x550
ART. (230 V)		0500Q0321	0500Q0550
ART. (400 V)		-	0500Q0553
MOD.	quantum	D 210x400 Vario*	D 250x550 Vario*
ART. (230 V)		0500Q321V	0500Q554V
Altezza punte	mm	105	125
Ø max pezzi lavorabili	mm	210	250
Distanza tra le punte	mm	400	550
Numero giri mandrino	rpm	125 ÷ 2000	
Numero velocità		6	
*Numero giri mandrino Vario	rpm	150 ÷ 2200	140 ÷ 2700
*Numero velocità Vario		2 a regolazione continua	
Cono mandrino	CM	3	
Passaggio barra	mm	21	
Corsa slitta superiore	mm	70	
Corsa slitta trasversale	mm	110	
Cono contropunta	CM	2	
Corsa contropunta-cannotto	mm	70	
Avanzamento longitudinale	mm/giro	0,1 ÷ 0,2	
Filettatura a passo metrico	mm/giro	0,4 ÷ 3,5	
Filettatura pollici	fil./1"	10 ÷ 44	
Dimensioni	mm	880x500x475	1110x500x460
Peso netto	kg	80	125
Potenza motore ~50 Hz	W	750	
Potenza motore Vario ~50 Hz		750 W	1,1 kW

ART.	D 210x400
ACCESSORI OPZIONALI	
344 1010	Autocentrante a 3 griffe Ø 100 mm
344 1012	Autocentrante a 4 griffe Ø 100 mm
344 0312	Flangia per autocentrante Ø 100 mm
344 0352	Piattaforma Ø 200 mm
344 0702	Contropunta girevole CM2
344 0315	Lunetta fissa
344 0310	Lunetta mobile
0500P1108	Set utensili da tornio 11 pz. 10 mm
0500P1111	Set utensili da tornio 7 pz. HM 10 mm
344 0305	Mandrino portapinzze ER 25
344 0306	Mandrino portapinzze ER 32
344 1109	Set pinze di serraggio 15 pz. ER 25 1 - 16 mm
344 1122	Set pinze di serraggio 18 pz. ER 32 3 - 20 mm
338 4301	Portautensili cambio rapido SWH 1-A
900 0401	Montaggio torretta cambio rapido SWH

ART.	D 250x550
ACCESSORI OPZIONALI	
344 1025	Autocentrante a 3 griffe Ø 125 mm
344 1027	Autocentrante a 4 griffe Ø 125 mm
344 0511	Flangia per autocentrante Ø 125 mm
344 0552	Piattaforma Ø 250 mm
344 0702	Contropunta girevole CM2
344 0515	Lunetta fissa
344 0510	Lunetta mobile
0500P1108	Set utensili da tornio 11 pz. 10 mm
0500P1111	Set utensili da tornio 7 pz. HM 10 mm
344 0505	Mandrino portapinzze ER 25
344 0506	Mandrino portapinzze ER 32
344 1109	Set pinze di serraggio 15 pz. ER 25 1 - 16 mm
344 1122	Set pinze di serraggio 18 pz. ER 32 3 - 20 mm
338 4301	Portautensili cambio rapido SWH 1-A
344 0507	Basamento macchina
338 3902	Sistema di misurazione magnetico digitale MPA3
900 0420	Montaggio MPA3
900 0401	Montaggio torretta cambio rapido SWH

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE "VARIO" MODELLO CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO GIRI

Bancale prismatico con nervature di rinforzo, in ghisa grigia, temprato per induzione e rettificato di precisione (HRC 42-52). Albero mandrino principale temprato e montato su cuscinetti a rulli conici di precisione, regolabili. Guide del bancale temprate e rettificate. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,009 mm. Naso mandrino temprato con passaggio barra 26 mm (DIN55021). Slitte lavorate di precisione. Volantini con divisione 0,04/0,01 mm. Tutte le slitte sono regolabili tramite lardoni conici. Precisione di rotazione concentrica autocentrante < 0,04 mm. Vite per filettatura o tornitura automatica. Set di ingranaggi per avanzamenti e filettature. Ingranaggi di avanzamento in bagno d'olio. Contropunta regolabile per tornitura conica. Contropunta-cannotto e volantino con divisione 0,02 mm. La contropunta si può spostare di +/- 5 mm per la tornitura conica. Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando. Protezione antitruccioli sulla slitta superiore. Interruttore di emergenza e relè di minima tensione. Azionamento automatico longitudinale. Cuscinetti a rulli conici di qualità P5. Vite montata su cuscinetti. "Vario" modello con convertitore di frequenza di fabbricazione tedesca, potenza di marcia estremamente efficace, costante andamento della coppia. Cambio numero giri semplice e rapido tramite cinghie trapezoidali. Modello "Vario" cambio velocità tramite potenziometro. "Vario" modello provvisto di display per la visualizzazione del numero di giri mandrino. Prodotti secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Autocentrante 3 griffe Ø 125 mm. Contropunta CM2. Contropunta CM4. Paraspruzzi. Vasca raccogli-trucioli. Protezione autocentrante. Portautensili a 4 scomparti. Set ingranaggi.



MOD.	Opti	D 240x500 G	D 280x700 G
ART. (230 V)		0500P5001	0500P7001
ART. (400 V)		0500P5003	0500P7003
MOD.	Opti	D 240x500 DC Vario*	D 280x700 DC Vario*
ART. (230 V)		0500P5004	0500P7004
Altezza punta	mm	125	140
Ø max pezzi lavorabili	mm	250	280
Distanza tra le punte	mm	550	700
Numero giri mandrino	rpm	125 ÷ 2000	150 ÷ 2000
Numero velocità		6	
Numero giri mandrino Vario	rpm	30 ÷ 4000	
Numero velocità Vario		4 a regolazione continua	
Cono mandrino	CM	4	
Passaggio barra	mm	26	
Larghezza bancale	mm	135	180
Corsa slitta superiore	mm	70	60
Corsa slitta trasversale	mm	110	160
Cono contropunta	CM	2	
Corsa contropunta-cannotto	mm	65	85
Avanzamento longitudinale	mm/giro	0,07 ÷ 0,2	
Filettatura a passo metrico	mm/giro	0,2 ÷ 3,5	
Filettatura pollici	fil./1"	8 ÷ 56	
Dimensioni	mm	1250x585x475	1370x640x535
Dimensioni Vario	mm	1250x675x475	1370x780x535
Peso netto	kg	125	180
Potenza motore ~50 Hz	W	750	850
Potenza motore Vario ~50 Hz	kW	1,5	

ART.	D 240x500
ACCESSORI OPZIONALI	
344 1352	Piattaforma Ø 240 mm
344 1311	Flangia per autocentrante Ø 125 mm
344 1315	Lunetta fissa
344 1310	Lunetta mobile
344 0702	Contropunta girevole CM2
0500P1108	Set utensili da tornio 11 pz. 10 mm
0500P1211	Set utensili da tornio 9 pz. HM 12 mm
344 1109	Set pinze di serraggio 15 pz. ER 25 1 – 16 mm
344 1122	Set pinze di serraggio 18 pz. ER 32 3 – 20 mm
344 1305	Mandrino portapinze ER 25
344 1306	Mandrino portapinze ER 32
344 0507	Basamento macchina
338 4301	Portautensili cambio rapido SWH 1-A
900 0401	Montaggio torretta cambio rapido SWH
338 3902	Sistema di misurazione magnetico digitale MPA3
900 0420	Montaggio MPA3

ART.	D 280x700 G
ACCESSORI OPZIONALI	
344 1452	Piattaforma Ø 265 mm
344 1311	Flangia per autocentrante Ø 125 mm
344 1413	Flangia per autocentrante Ø 160 mm
344 1415	Lunetta fissa
344 1410	Lunetta mobile
344 0702	Contropunta girevole CM2
0500P1108	Set utensili da tornio 11 pz. 10 mm
0500P1211	Set utensili da tornio 9 pz. HM 12 mm
344 1109	Set pinze di serraggio 15 pz. ER 25 1 – 16 mm
344 1122	Set pinze di serraggio 18 pz. ER 32 3 – 20 mm
344 1305	Mandrino portapinze ER 25
344 1306	Mandrino portapinze ER 32
344 1407	Basamento macchina
338 4301	Portautensili cambio rapido SWH 1-A
900 0401	Montaggio torretta cambio rapido SWH
338 3902	Sistema di misurazione magnetico digitale MPA3
900 0420	Montaggio MPA3

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE CON INGRANAGGI DI AVANZAMENTO IN BAGNO D'OLIO

Guide del bancale temprate e rettificate. Albero mandrino principale in bagno d'olio, temprato e rettificato montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,015 mm. Ingranaggi del mandrino temprati e rettificati. Contropunta regolabile per tornitura conica. Contropunta-cannotto e volantino con divisione 0,025 mm. La contropunta si può spostare di +/-10 mm per la tornitura conica. Slitte lavorate di precisione. Slitta superiore ruotante. Volantini con divisione 0,04/0,02 mm. Tutte le slitte sono regolabili tramite lardoni conici. Protezione antitrucciolli sulla slitta. Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile. Bancale con tassello rimovibile. Copertura vite conduttrice. Impianto elettrico Siemens. Interruttore a scatto/ingranaggio di avanzamento chiuso. Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva sulla slitta del tornio. Prodotti secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Autocentrante a 3 griffe Ø 160 mm. Autocentrante a 4 griffe reversibili Ø 200 mm. Piattaforma Ø 250 mm. Contropunta girevole CM3. Lunetta fissa. Lunetta mobile. Basamento macchina (non montato). Parete paraspruzzi (non montata). Vasca raccogli-trucioli. Protezione autocentrante. Impianto d'illuminazione. Indicatore posizione di ripresa filetto. Portautensili a 4 scomparti. Set ingranaggi.



MOD.	OPT	D 320x630	D 320x920
ART.		0500P0633	0500P0923
MOD.	OPT	D 320x630-DPA	D 320x920-DPA
ART.		0500P0633 DPA	0500P0923 DPA
Altezza punta	mm	160	
Ø max pezzi lavorabili	mm	320	
Distanza tra le punte	mm	630	920
Numero giri mandrino	rpm	65 ÷ 1800	
Numero velocità		18	
Ø di tornitura sulle slitte	mm	190	
Ø max lavorabile senza tassello	mm	430	
Cono mandrino	CM	5	
Passaggio barra	mm	38	
Attacco mandrino		Camlock ASA D 1 - 4"	
Larghezza bancale	mm	181	
Lunghezza del tassello	mm	230	
Corsa slitta superiore	mm	85	
Corsa slitta trasversale	mm	162	
Cono contropunta	CM	3	
Corsa contropunta-cannotto	mm	100	
Avanzamento longitudinale (32) mm/giro		0,052 ÷ 1,392	
Avanzamento trasversale (32) mm/giro		0,014 ÷ 0,380	
Filettatura a passo metrico (26)	mm	0,4 ÷ 7	
Filettatura pollici (34)	fil./1"	4 ÷ 56	
Dimensioni	mm	1390x760x1420	1680x760x1420
Peso netto	kg	400	410
Potenza motore ~50 Hz 400 V	kW	1,5	

NOVITA



Versione completa di visualizzatore DPA2000 righe ottiche e montaggio su 3 assi

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 1531	Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
344 1532	Autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm
344 1538	Piattaforma Ø 260 mm
344 0703	Contropunta girevole CM3
344 1524	Fermo di posizione con regolazione fine
0500P1508	Set utensili da tornio 11 pz. 16 mm
0500P1511	Set utensili da tornio 7 pz. HM 16 mm
344 1506	Mandrino portapinzze universale 5C
344 1509	Set pinze di serraggio 17 pz. 5C 3 - 25 mm
338 4303	Portautensili cambio rapido SWH 3-E
900 0400	Montaggio torretta cambio rapido SWH

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE

Bancale prismatico in ghisa grigia, con nervature di rinforzo, temprato per induzione e rettificato di precisione. Guide del bancale temprate e rettificate. Albero mandrino principale in bagno d'olio, temprato e rettificato montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,015 mm. Ingranaggi del mandrino temprati e rettificati. Ingranaggi, alberi temprati e rettificati, montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio. Slitte lavorate di precisione. Slitta superiore ruotante. Volantini con divisione 0,04/0,02 mm. La contropunta si può spostare di +/- 5 mm per la tornitura conica. Contropunta-cannotto e volantino con divisione 0,025 mm. Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva sulla slitta del tornio. Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile. Bancale con tassello estraibile. Vasca raccogli-trucioli estraibile. Copertura vite madre. Impianto elettrico Siemens. Prodotti secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Autocentrante a 3 griffe Ø 160 mm. Autocentrante a 4 griffe indipendenti Ø 200 mm. Piattaforma Ø 250 mm. Cono di riduzione CM5 CM3. Contropunta fissa CM3. Contropunta fissa CM5. Passaggio lunetta fissa fino a 100 mm. Passaggio lunetta mobile fino a 95 mm. Protezione antitruccioli sulla slitta superiore. Protezione autocentrante. Basamento macchina montato con scomparto utensili e porte richiudibili. Freno mandrino meccanico. Parete paraspruzzi montata. Indicatore posizione di ripresa filettatura. Portautensili a 4 scomparti. Impianto d'illuminazione. Set ingranaggi.



CE

MOD.	OPT	D 330x1000
ART.		0500P1000
MOD.	OPT	D 330x1000-DPA
ART.		0500P1000 DPA
Altezza punte	mm	165
Ø max pezzi lavorabili	mm	330
Distanza tra le punte	mm	1000
Numero giri mandrino	rpm	70 ÷ 2000
Numero velocità		8
Ø di tornitura sulle slitte	mm	198
Ø max lavorabile senza tassello	mm	476
Cono mandrino	CM	5
Passaggio barra	mm	38
Attacco mandrino		Camlock ASA D 1 - 4"
Larghezza bancale	mm	187
Lunghezza del tassello	mm	210
Corsa slitta superiore	mm	95
Corsa slitta trasversale	mm	170
Cono contropunta	CM	3
Corsa contropunta-cannotto	mm	100
Avanzamento longitudinale	mm/giro	0,082 ÷ 2,711
Avanzamento trasversale	mm/giro	0,018 ÷ 0,583
Filettatura a passo metrico	mm/giro	0,4 ÷ 7
Filettatura pollici	fil./1"	4 ÷ 56
Filettatura trapezoidale		8 ÷ 120
Filettatura modulare		0,2 ÷ 3,5
Dimensioni	mm	1930x760x1470
Peso netto	kg	550
Potenza motore ~50 Hz 400 V	kW	1,5

NOVITA



Versione completa di visualizzatore DPA2000 righe ottiche e montaggio su 3 assi

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 1531	Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
344 1532	Autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm
344 1538	Piattaforma Ø 260 mm
344 0703	Contropunta girevole CM3
344 1524	Fermo di posizione con regolazione fine
0500P1508	Set utensili da tornio 11 pz. 16 mm
0500P1511	Set utensili da tornio 7 pz. HM 16 mm
344 1506	Mandrino portapinzine universale 5C
344 1509	Set pinze di serraggio 17 pz. 5C 3 - 25 mm
338 4303	Portautensili cambio rapido SWH 3-E
900 0400	Montaggio torretta cambio rapido SWH

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE

Bancale prismatico in ghisa grigia, con nervature di rinforzo, temprato per induzione e rettificato di precisione. Guide del bancale temprate e rettificate. Albero mandrino principale in bagno d'olio, temprato e rettificato, montato su cuscinetti a rulli conici di precisione regolabili. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,015 mm. Ingranaggi del mandrino scorrevoli, temprati e rettificati. Ingranaggi e alberi temprati e rettificati, montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio. Contropunta-cannotto e volantino con divisione 0,025 mm. La contropunta si può spostare di +/- 5 mm per la tornitura conica. Protezione antitrucciolli sulla slitta superiore. Slitte lavorate di precisione. Slitta superiore ruotante. Volantini con divisione 0,04/0,02 mm. Tutte le slitte sono regolabili tramite lardoni conici. Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile. Bancale con tassello estraibile. Copertura vite madre. Impianto elettrico Siemens. Prodotti secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Autocentrante a 3 griffe Ø 160 mm. Autocentrante a 4 griffe indipendenti Ø 200 mm. Piattaforma Ø 320 mm. Cono di riduzione CM5 CM3. N° 2 Contropunte CM3. Lunetta fissa, passaggio 16 - 100 mm. Lunetta mobile, passaggio 16 - 95 mm. Basamento macchina montato. Freno mandrino meccanico. Parete paraspruzzi montata. Protezione autocentrante. Indicatore posizione di ripresa filetti. Portautensili a 4 scomparti. Impianto di refrigerazione. Impianto d'illuminazione. Set ingranaggi.



CE

MOD.	OPT	D 360x1000
ART.		0500P1150
MOD.	OPT	D 360x1000-DPA
ART.		0500P1150 DPA
Altezza punta	mm	180
Ø max pezzi lavorabili	mm	356
Distanza tra le punte	mm	1000
Numero giri mandrino	rpm	45 ÷ 1800
Numero velocità		16
Ø di tornitura sulle slitte	mm	220
Ø max lavorabile senza tassello	mm	516
Cono mandrino	CM	5
Passaggio barra	mm	38
Attacco mandrino		Camlock ASA D 1 - 4"
Larghezza bancale	mm	205
Lunghezza del tassello	mm	240
Corsa slitta superiore	mm	95
Corsa slitta trasversale	mm	180
Cono contropunta	CM	3
Corsa contropunta-cannotto	mm	120
Avanzamento longitudinale (42)	mm/giro	0,043 ÷ 0,653
Avanzamento trasversale (42)	mm/giro	0,015 ÷ 0,220
Filettatura a passo metrico (37)	mm/giro	0,45 ÷ 7,5
Filettatura pollici (28)	fil./1"	4 ÷ 112
Dimensioni	mm	1930x760x1580
Peso netto	kg	850
Impianto di refrigerazione	W	40
Potenza motore 2 velocità ~50 Hz 400 V	kW	1,5/2,4

NOVITÀ



Versione completa di visualizzatore DPA2000 righe ottiche e montaggio su 3 assi

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 1531	Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
344 1532	Autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm
344 1538	Piattaforma Ø 260 mm
344 0703	Contropunta girevole CM3
344 1524	Fermo di posizione con regolazione fine
0500P1508	Set utensili da tornio 11 pz. 16 mm
0500P1511	Set utensili da tornio 7 pz. HM 16 mm
344 1506	Mandrino portapinzine universale 5C
344 1509	Set pinze di serraggio 17 pz. 5C 3 - 25 mm
338 4303	Portautensili cambio rapido SWH 3-E
900 0400	Montaggio torretta cambio rapido SWH

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE

Basamento e bancale macchina in ghisa meehanite, fusa in un unico pezzo. Fermo con regolazione fine come finecorsa sulla slitta del bancale. Guide del bancale temprate e rettificate. Tutte le filettature metriche ed in pollici sono regolabili sul pannello di comando. Albero mandrino principale in bagno d'olio, temprato e rettificato, montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,015 mm. Ingranaggi del mandrino scorrevoli, temprati e rettificati. Ingranaggi e alberi temprati e rettificati, montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio. Slitte lavorate di precisione. Slitta superiore ruotante. Volantini con divisione 0,04/0,02 mm. Tutte le slitte sono regolabili tramite lardoni conici. Lubrificazione centralizzata nella slitta del bancale. La contropunta si può spostare di +/- 13 mm per la tornitura conica. Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine. Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile. Bancale con tassello estraibile. Copertura vite madre. Impianto elettrico Siemens. Prodotti secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm. Autocentrante a 4 griffe indipendenti Ø 250 mm. Piattaforma Ø 350 mm. Cono di riduzione CM6 CM4. N° 2 Contropunte CM4. Lunetta fissa, passaggio 15 - 160 mm. Lunetta mobile, passaggio 15 - 70 mm. Freno mandrino meccanico. Parete paraspruzzi montata. Protezione autocentrante. Protezione antitruccoli sulla slitta superiore. Indicatore posizione di ripresa filettatura. Portautensili a 4 scomparti. Impianto di refrigerazione. Impianto d'illuminazione. Set ingranaggi.



MOD.	Opti	D 420x1000	D 420x1500
ART.		0500P1160	0500P1165
MOD.	Opti	D 420x1000-DPA	D 420x1500-DPA
ART.		0500P1160 DPA	0500P1165 DPA
Altezza punte	mm	210	
Ø max pezzi lavorabili	mm	420	
Distanza tra le punte	mm	1000	1500
Numero giri mandrino	rpm	45 ÷ 1800	
Numero velocità		16	
Ø di tornitura sulle slitte	mm	250	
Ø max lavorabile senza tassello	mm	590	
Cono mandrino	CM	6	
Passaggio barra	mm	52	
Attacco mandrino		Camlock ASA D 1 - 6"	
Lunghezza del tassello	mm	260	
Corsa slitta superiore	mm	140	
Corsa slitta trasversale	mm	230	
Cono contropunta	CM	4	
Corsa contropunta-cannotto	mm	120	
Avanzamento longitudinale	mm/giro	0,05 ÷ 1,7	
Avanzamento trasversale	mm/giro	0,025 ÷ 0,85	
Filettatura a passo metrico (39)	mm/giro	0,2 ÷ 14	
Filettatura pollici (45)	fil./1"	72 ÷ 2	
Filettatura trapezoidale (21)		8 ÷ 44	
Filettatura modulare (18)		0,3 ÷ 3,5	
Dimensioni	mm	1950x910x1350	2450x910x1350
Peso netto	kg	1550	1800
Impianto di refrigerazione	W	90	
Potenza motore ~50Hz 400 V	kW	4,5	

NOVITÀ



Versione completa di visualizzatore DPA2000 righe ottiche e montaggio su 3 assi

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 1535	Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
344 1536	Autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm
344 4020	Autocentrante a 3 griffe Ø 250 mm
344 4021	Autocentrante a 4 griffe Ø 250 mm
344 4038	Piattaforma Ø 400 mm
344 0704	Contropunta girevole CM4
0500P4011	Set utensili da tornio 7 pz. HM 20 mm
344 1507	Mandrino portapinzze universale 5C
344 1509	Set pinze di serraggio 17 pz. 5C 3 - 25 mm
338 4305	Portautensili cambio rapido SWH 5-B
900 0400	Montaggio torretta cambio rapido SWH

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DPA2000

Basamento e bancale macchina in ghisa meehanite, fusa in un unico pezzo. Guide del bancale temprate e rettificate. Albero mandrino principale in bagno d'olio, temprato e rettificato montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,015 mm. Ingranaggi del mandrino scorrevoli, temprati e rettificati. Ingranaggi e alberi temprati e rettificati, montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio. Lubrificazione centralizzata nella slitta del bancale. Leva di selezione per innesto delle velocità di avanzamento. Avanzamento automatico disinseribile tramite fermi meccanici regolabili. Contropunta-cannotto e volantino con divisione 0,025 mm. La contropunta si può spostare di +/-15 mm per la tornitura conica. Slitte lavorate di precisione. Slitta superiore ruotante. Tutte le slitte sono regolabili tramite lardoni conici. Protezione antitruccoli sulla slitta superiore. Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile. **Visualizzazione sui 3 assi con DPA 2000.** Copertura vite madre. Indicatore posizione di ripresa filettatura. Impianto elettrico Siemens. Prodotti secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Visualizzatore di quote DPA 2000. Autocentrante a 3 griffe Ø 250 mm. Autocentrante a 4 griffe indipendenti Ø 300 mm. Piattaforma Ø 350 mm. Cono di riduzione CM6 CM4. N° 2 contropunte CM4. Lunetta fissa, passaggio 25 - 178 mm. Lunetta mobile, passaggio 19 - 114 mm. Freno mandrino meccanico. Parete paraspruzzi. Protezione autocentrante. Indicatore posizione di ripresa filettatura. Torretta portautensili. Impianto di refrigerazione. Impianto d'illuminazione. Set ingranaggi.



MOD.	OPT	D 460x1000-DPA	D 460x1500-DPA	D 460x2000-DPA
ART.		0500P2100 DPA	0500P2150 DPA	0500P2200 DPA
Altezza punte	mm		230	
Ø max pezzi lavorabili	mm		460	
Distanza tra le punte	mm	1000	1500	2000
Numero giri mandrino	rpm		32 ÷ 2000	
Numero velocità			12	
Ø di tornitura sulle slitte	mm		240	
Ø max lavorabile senza tassello	mm		650	
Cono mandrino	CM		6	
Passaggio barra	mm		58	
Attacco mandrino			Camlock ASA D 1 - 6"	
Lunghezza del tassello	mm		155	
Corsa slitta superiore	mm		120	
Corsa slitta trasversale	mm		230	
Cono contropunta	CM		4	
Corsa contropunta-cannotto	mm		120	
Avanzamento longitudinale (40)	mm/giro		0,032 ÷ 0,898	
Avanzamento trasversale (40)	mm/giro		0,016 ÷ 0,449	
Filettatura a passo metrico (53)	mm/giro		0,4 ÷ 14	
Filettatura pollici (40)	fil./1"		2 ÷ 56	
Dimensioni	mm	2180x910x1640	2680x980x1640	3180x980x1640
Peso netto	kg	1700	1950	2400
Potenza motore ~50 Hz 400 V	kW		5,5	

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 1535	Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
344 1536	Autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm
344 4020	Autocentrante a 3 griffe Ø 250 mm
344 4021	Autocentrante a 4 griffe Ø 250 mm
344 4038	Piattaforma Ø 400 mm

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 0704	Contropunta girevole CM4
344 4022	Fermo stellare a 4 posizioni
344 4006	Mandrino portapinze universale 5C
344 1509	Set pinze di serraggio 17 pz. 5C, 3 - 25 mm
0500P4011	Set di utensili da tornio 7 pz. HM 20 mm

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DPA2000

Basamento e bancale macchina in ghisa meehanite, fusa in un unico pezzo. Guide del bancale temprate e rettificate. Albero mandrino principale in bagno d'olio, temprato e rettificato montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino < 0,015 mm. Ingranaggi del mandrino scorrevoli, temprati e rettificati. Ingranaggi ed alberi temprati e rettificati, montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio. Lubrificazione centralizzata nella slitta del bancale. Avanzamento automatico disinseribile tramite fermi meccanici regolabili. La contropunta si può spostare di +/-15 mm per la tornitura conica. Protezione antitrucciolli sulla slitta superiore. Impianto di refrigerazione. Impianto d'illuminazione. Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile. **Visualizzazione sui 3 assi con DPA 2000.** Bancale con tassello estraibile. Copertura vite madre. Freno mandrino meccanico. Indicatore posizione di ripresa filettatura. Impianto elettrico Siemens. Prodotti secondo DIN 8606.

Accessori in dotazione: Visualizzatore di quote DPA 2000. Autocentrante a 3 griffe Ø 315 mm. Autocentrante a 4 griffe indipendenti Ø 400 mm. Piattaforma Ø 450 mm. Cono di riduzione CM7 CM5. N° 2 contropunte CM5. Lunetta fissa, passaggio 19 – 165 mm. Lunetta mobile, passaggio 16 – 95 mm. Freno mandrino meccanico. Paraspruzzi. Protezione autocentrante. Indicatore posizione di ripresa filettatura. Portautensili a 4 scomparti. Impianto di refrigerazione. Impianto d'illuminazione. Set ingranaggi.



MOD. OPTI		D 560x1500-DPA	D 560x2000-DPA	D 560x3000-DPA
ART.		0500P2615 DPA	0500P2620 DPA	0500P2630 DPA
Altezza punta	mm		280	
Ø max pezzi lavorabili	mm		560	
Distanza tra le punte	mm	1500	2000	3000
Numero giri mandrino	rpm		25 ÷ 1600	
Numero velocità			12	
Ø di tornitura sulle slitte	mm		358	
Ø max lavorabile senza tassello	mm		788	
Cono mandrino	CM		7	
Passaggio barra	mm		82	
Attacco mandrino			Camlock ASA D 1 - 8"	
Lunghezza del tassello	mm		173	
Corsa slitta superiore	mm		130	
Corsa slitta trasversale	mm		321	
Cono contropunta	CM		5	
Corsa contropunta-cannotto	mm		180	
Avanzamento longitudinale (35)	mm/giro		0,059 ÷ 1,646	
Avanzamento trasversale (35)	mm/giro		0,020 ÷ 0,573	
Filettatura a passo metrico (47)	mm/giro		0,2 ÷ 14	
Filettatura pollici (60)	fil./1"		2 ÷ 112	
Dimensioni	mm	2840x1120x1460	3340x1120x1460	4010x1200x1610
Peso netto	kg	2370	2720	3920
Potenza motore ~50 Hz 400 V	kW		7,5	

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 4055	Autocentrante a 3 griffe Ø 315 mm
344 4056	Griffe tenere per autocentrante Ø 315 mm
344 4051	Autocentrante a 4 griffe Ø 400 mm
344 4052	Autocentrante a 4 griffe Ø 325 mm

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 4042	Flangia per autocentrante Ø 315 mm
344 0705	Contropunta girevole CM5
0500P4011	Set di utensili da tornio 7 pz. HM 20 mm
344 4023	Fermo stellare a 4 posizioni