

ART.
0582**TESTE A FRESARE****CON TAVOLA A CROCE TIPO PROFESSIONALE**

Trapano dotato di interruttore con inversione del senso di rotazione.

DATI TECNICI

| COD. | | 20220 | 20380 |
|--|-----|-----------------------------|--------------|
| Capacità max di foratura acciaio | mm | 25 | |
| Capacità max di fresatura testa portafresa | mm | 76 | |
| Capacità max di fresatura fresa a candela | mm | 20 | |
| Distanza max mandrino/colonna | mm | 190 | |
| Attacco mandrino | CM | 3 | |
| Corsa canotto | mm | 90 | |
| Testa portapunta-portafresa ruotabile | | 360° | |
| Dimensioni tavola porta pezzi | mm | 585x190 | |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 | |
| Ø colonna | mm | 92 | |
| Corsa asse Z – Y – X | mm | 340 - 145 - 340 | |
| N° giri mandrino | rpm | 95÷2.160 | |
| Dimensioni ingombro | mm | 930x950x900 | |
| Potenza motore | | 0,75 kW 220V 0,75 kW 380V | |
| Peso netto | kg | 170 | |

| COD. | Accessori opzionali |
|--------------|----------------------------|
| 21000 | basamento 790x590x720 mm |

**0582****TESTE A FRESARE****CON TAVOLA A CROCE**

Alta precisione di rotazione del canotto. Testa regolabile in altezza tramite cremagliera. Avanzamento canotto tramite volantino (fresatura). Avanzamento canotto tramite manopola a crociera (foratura). Colonna e zoccolo in ghisa grigia.

DATI TECNICI

| COD. | | 30220 | 30380 |
|---|-----|---------------------------|--------------|
| Capacità max di foratura acciaio | mm | Ø 32 | |
| Capacità max di fresatura fresa a denti riportati | mm | Ø 76 | |
| Capacità max di fresatura fresa a candela | mm | Ø 20 | |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 205 | |
| Attacco mandrino | CM | 3 | |
| Corsa canotto | mm | 130 | |
| Testa portapunta-portafresa ruotabile | | 360° | |
| Dimensioni tavola porta pezzi | mm | 730x210 | |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 16 | |
| Ø colonna | mm | 115 | |
| Corsa asse Z – Y – X | mm | 465 - 185 - 430 | |
| N° giri mandrino | rpm | 125÷2.500 | |
| N° velocità | | 12 | |
| Dimensioni ingombro | mm | 1.120x1.110x1.100 | |
| Potenza motore ~50Hz | | 1,5 kW 220V 1,5 kW 380V | |
| Peso netto | kg | 270 kg | |

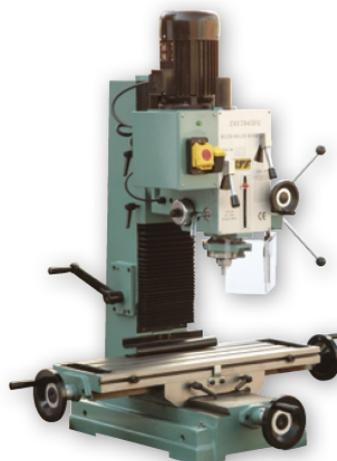
| COD. | Accessori opzionali |
|--------------|----------------------------|
| 31000 | basamento 790x590x720 mm |



Accessori opzionali
■ Basamento universale
Art. 058231000

0582**TRAPANI FRESA DA BANCO****CON GUIDE A CODA DI RONDINE****DATI TECNICI**

| COD. | | 80220 | 80380 |
|----------------------------------|-----|---------------------------|--------------|
| Capacità max di foratura acciaio | mm | Ø 45 | |
| Capacità di fresatura a spianare | mm | Ø 80 | |
| Capacità di fresatura | mm | Ø 25 | |
| Capacità di maschiatura | mm | 12 | |
| Distanza naso mandrino/colonna | mm | 265 | |
| Attacco mandrino | CM | 4 | |
| Inclinazione testa | | ± 90° | |
| Dimensioni tavola porta pezzi | mm | 800x240 | |
| N° cave a T | | 3 | |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 16 | |
| Corsa asse Z – Y – X | mm | 450 - 205 - 585 | |
| N° giri mandrino | rpm | 90÷1.600 | |
| N° velocità | | 6 | |
| Dimensioni ingombro | mm | 770x1.000x1.430 | |
| Potenza motore ~50Hz | | 1,5 kW 220V 1,5 kW 380V | |
| Peso netto | kg | 320 | |



ART.

0582**TESTA A FRESARE CON TAVOLA A CROCE** **IMPOSTAZIONE DEL NUMERO DI GIRI A REGOLAZIONE CONTINUA**

Struttura in ghisa. Guida della testa e tavola a croce a coda di rondine con lardoni registrabili. Alta precisione di rotazione del mandrino grazie a cuscinetti a rulli conici. Testa della macchina regolabile in altezza tramite sistema a leve. Accostamento mandrino con volantino (fresatura). Avanzamento mandrino con volantino a crociere (foratura).

| DATI TECNICI | | |
|---------------------------------------|-----|-----------------|
| COD. | | 13220 |
| Capacità max di foratura acciaio | mm | Ø 13 |
| Capacità di fresatura | mm | Ø 25 |
| Capacità di fresatura fresa a candela | mm | Ø 13 |
| Attacco mandrino | CM | 3 |
| Inclinazione testa | | ±45° |
| Dimensioni tavola porta pezzi | mm | 90x330 |
| Distanza mandrino/tavola | mm | 180 |
| Corsa asse Z - Y - X | mm | 215 - 100 - 220 |
| N° giri mandrino - 1ª velocità | rpm | 100÷1.100 |
| N° giri mandrino - 2ª velocità | rpm | 100÷2.500 |
| Dimensioni ingombro | mm | 450x460x740 |
| Potenza motore ~50Hz | | 350 W 220V |
| Peso netto | kg | 50 |

**0582****FRESATRICE** **CON AZIONAMENTO A REGOLAZIONE CONTINUA**

Rapporto di trasmissione efficace. Regolazione continua della velocità. Discesa manuale del canotto. Visualizzazione digitale della corsa del canotto, risoluzione 0,01 mm convertibile mm/pollici. Interruttore rotazione destra-sinistra. Guida a coda di rondine stabile e precisa con lardoni regolabili. Protezione a soffietto della guida. Quadro comandi semplice e chiaro. Schermo di protezione regolabile in altezza.

Accessori in dotazione: ■ Attacco CM3/M12 B16 ■ Mandrino a cremagliera 3-16 mm B16 ■ Basamento

| DATI TECNICI | | |
|---|-----|-----------------|
| COD. | | 32000 |
| MODELLO | | WMD30V |
| Capacità max di foratura | mm | 32 |
| Capacità max di fresatura fresa a denti riportati | mm | 76 |
| Capacità di fresatura max fresa a candela | mm | 20 |
| Corsa canotto | mm | 70 |
| Attacco mandrino | CM | 3 |
| Inclinazione testa portapunta-portafresa | | ± 90° |
| Dimensioni cave a T (N°3) | mm | 10 |
| Superficie tavola | mm | 700x210 |
| N° giri mandrino (variabile) | rpm | 59÷2.250 |
| Corsa asse Z - Y - X | mm | 370 - 220 - 425 |
| Potenza motore ~50Hz | | 1,1 kW 220V |
| Dimensioni ingombro | mm | 710x890x1.120 |
| Peso netto | kg | 220 |

Completa di basamento

**M0589****TRAPANO AD INGRANAGGI** **TIPO PROFESSIONALE**

Tavola ribaltabile con morsa. Motore a doppia velocità. Dispositivo di inversione di rotazione (di maschiatura). Impianto refrigerante. Mandrino di alta precisione rettificato. Impianto d'illuminazione integrato nella testa.

Accessori in dotazione: ■ Mandrino a cremagliera da 1-16 B16 ■ Attacco per mandrino CM4 B16 ■ Riduzione CM 4-3 ■ Riduzione CM 3-2

| DATI TECNICI | | |
|-------------------------------|---------|---------------|
| COD. | | 0040 |
| MODELLO | | MDM40 |
| Capacità max di foratura | mm | 40 |
| Distanza base/mandrino | mm | 1.140 |
| Distanza tavola/mandrino | mm | 85÷685 |
| Distanza colonna/mandrino | mm | 320 |
| Ø colonna | mm | 125 |
| Ø manicotto mandrino | mm | 75 |
| Corsa mandrino | mm | 130 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |
| Velocità mandrino | rpm | 75÷3.200 |
| N° velocità | | 12 |
| Avanzamenti mandrino | mm/giro | 0,1/0,2/0,3 |
| Potenza motore ~50Hz | | 1,5 kW 380V |
| Potenza pompa refrigerante | W | 60 |
| Peso netto | kg | 470 |
| Larghezza ganasce morsa | mm | 100 |
| Dimensioni tavola porta pezzi | mm | 500x360 |
| Dimensioni basamento | mm | 470x670 |
| Dimensioni imballo | mm | 570x810x2.110 |



ART.
0587

TRAPANO FRESA AD INGRANAGGI



TIPO PROFESSIONALE

Testa inclinabile. Cambio ad ingranaggi. Tavola a croce di grandi dimensioni regolabile in altezza. Interruttore d'emergenza con protezione motore. Avanzamento manuale di precisione. Mandrino di alta precisione rettificato. Mandrino portapunte con cuscinetti a bassa rumorosità. Dispositivo inversione. Motore a due velocità.

DATI TECNICI

| COD. | | 00040 |
|--------------------------------|-----|---------------|
| MODELLO | | DMF40 |
| Capacità max di foratura | mm | 32 |
| Distanza base/mandrino | mm | 1.180 |
| Distanza tavola/mandrino | mm | 610 |
| Distanza colonna/mandrino | mm | 272 |
| Ø colonna | mm | 115 |
| Ø manicotto mandrino | mm | 75 |
| Corsa mandrino | mm | 120 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |
| Velocità mandrino | rpm | 75÷3.200 |
| N° velocità | | 12 |
| Potenza motore ~50Hz | | 1,1 kW 380V |
| Spostamento tavola croce X - Y | mm | 370 - 190 |
| Dimensioni tavola porta pezzi | mm | 600x190 |
| Dimensioni cave a T | mm | 14 |
| Dimensioni basamento | mm | 650x450 |
| Dimensioni imballo | mm | 820x720x1.830 |
| Peso | kg | 340 |



0589

TRAPANI VERTICALI AD INGRANAGGI



Struttura in ghisa di qualità superiore. Ampia tavola porta pezzi. Sistema di cambio ad ingranaggi. Ingranaggi protetti a bagno d'olio. Inversione e avanzamento automatici (eccetto art. 058900025). Frizione elettromagnetica (eccetto art. 058900025). Inversione e dispositivo per maschiatura (eccetto art. 058900025). Cambio rapido e controllo ad avanzamento automatico "premi e fora" (Fig. 3). Protezioni sovraccarico e cortocircuito. Pannello di controllo profondità foratura (art. 058900040 - 058900050) (Fig. 2). Velocità mandrino variabile (art. 05890050V). Regolazione altezza tavola motorizzata (art. 058900040 - 058900050) (Fig. 1). Luce incorporata. Sistema refrigerante (eccetto art. 058900025). Scala di profondità trapano e arresto prerogolato. Arresto d'emergenza. Protezione trapano. Impianto elettrico secondo normative vigenti (Fig. 4).



DATI TECNICI

| COD. | | 00025 | 00030 | 00035 | 00040 | 00050 | 0050V |
|--------------------------------------|--------|----------------|---------------|---------------|------------------------|---------------------|-------------------------|
| Capacità di foratura | mm | 25 | 30 | 35 | 40 | | 50 |
| Capacità di maschiatura | M | 16 | 20 | 24 | 27 | | 30 |
| Attacco mandrino | CM | 3 | | | 4 | | |
| Corsa canotto | mm | 130 | 135 | 200 | 180 | 240 | |
| N° velocità | | 12 | | | | variabile | |
| N° giri mandrino | rpm | 125÷2.880 | 70÷2.600 | | 42÷2.050 | | 50÷1.500 |
| Avanzamento automatico | mm | manuale | 0,1/0,2/0,3 | | 0,08/0,15/ 0,25/0,4 | 0,1/0,2/ 0,3/0,4 | 0,08/0,15/ 0,25/0,35 |
| Dimensioni tavola porta pezzi | mm | Ø 340 | 450x390 | | 510x380 | | |
| Dimensioni base | mm | 315x320 | 405x395 | | 450x440 | | |
| Ø colonna | mm | 110 | 140 | | 160 | | |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 240 | 320 | 330 | 360 | | |
| Distanza mandrino/tavola porta pezzi | mm | 800 | 620 | 630 | 560 | 600 | 560 |
| Distanza mandrino/base | mm | 1.120 | 1.180 | 1.200 | | | |
| Corsa tavola porta pezzi | mm | 600 | 550 | 520 | 480 | 560 | 300 |
| Tavola orientabile | | ± 45° | | | | | |
| Tavola girevole | | ± 360° | | | | | |
| Potenza motore | | 0,85 kW 1,1 HP | 1 kW 1,5 HP | 1,5 kW 2,2 HP | 2,2 kW 2,8 HP | | 3,3 kW 4 HP |
| Portata pompa refrigerante | lt/min | - | | | | | |
| Dimensioni ingombro | mm | 730x500x1.650 | 870x510x2.120 | 920x550x2.270 | 1.010x580x2.385 | 1.020x580x2.330 | 950x560x2.037 |
| Peso | kg | 320 | 400 | 550 | 600 | 750 | 680 |

ART.

414

TRAPANI-FRESA

**CON TESTA VERTICALE ORIENTABILE**

Testa verticale orientabile $\pm 45^\circ$ e motorizzata ad ingranaggi.

Avanzamento fine del mandrino, tramite volantino.

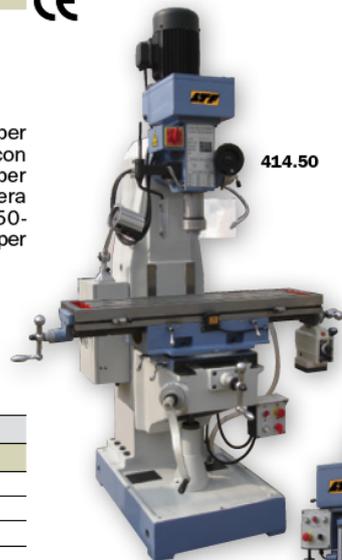
Macchina robusta, ottima capacità di fresatura, foratura, alesatura, etc.

Accessori in dotazione:

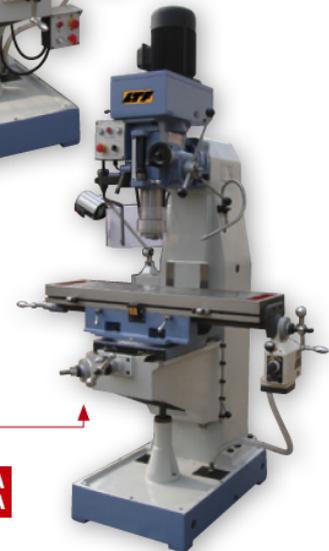
■ Motorizzazione asse X ■ Impianto di refrigerazione ■ Chiavi di servizio per 414.50 ■ Portalamпада ■ Schermo con microinterruttore ■ Morsa in ghisa con base girevole 150 mm ■ Mandrino portapinze CM4 per 414.50 - ISO40 per 414.52 completo di 8 pinze (4-6-8-10-12-14-16-18) ■ Mandrino a cremagliera 3-16 mm B18 ■ Attacco CM2 B18 ■ Riduzione CM4-CM3 per 414.50-ISO40 - CM3 per 414.52 ■ Riduzione CM3-CM2 per 414.50 - ISO40-CM2 per 414.52.

| DATI TECNICI | | | |
|--|------------|-------------------|----------------|
| ART. | | 414. 50 | 414. 52 |
| Capacità max di foratura | mm | 50 | |
| Capacità max di fresatura (fresa ad inserti) | mm | 100 | |
| Capacità max di fresatura (fresa cilindrica) | mm | 32 | 25 |
| Attacco mandrino | | CM 4 | ISO 40 |
| Corsa canotto mandrino | mm | 125 | 120 |
| N° velocità mandrino | | 8 | |
| Velocità mandrino | rpm | 115 - 1.750 | 90 - 2.000 |
| Avanzamento: | | | |
| | manuale | • | • |
| | automatico | | 0,08/0,15/0,25 |
| Distanza tavola porta pezzi/mandrino | mm | 410 | |
| Distanza colonna/mandrino | mm | 270 | |
| Dimensioni tavola porta pezzi | mm | 1.000x260 | |
| Corse tavola (X - Y - Z) | mm | 600x280x380 | |
| Potenza motore verticale | kW | 0,85/1,5 | 2,2 |
| Dimensioni ingombro | mm | 1.280x1.100x2.080 | |
| Peso | kg | 700 | 750 |

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



414.50



414.52

**CON DISCESA
AUTOMATICA**