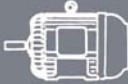
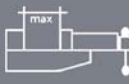


SPECIAL 285 MS



			
90°	220	215	250 x 155
45°	160	150	160 x 110
60°	100	85	80 X 95

				
kW	mt/min	mm	mm	Kg
0,75 - 1,1	40 - 80	315	2450 x 27 x 0,9	300



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro con funzionamento manuale e semiautomatico.
 - Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
 - Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
 - Volani opportunamente dimensionati.
 - Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
 - Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
 - Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
 - Dispositivo di sicurezza antifuoristrada sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama.
 - Spessore di taglio 1,2 mm.
 - Campo di taglio 0° - 60° dx.
 - Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
 - Elettropompa kW 0,06 per la refrigerazione del nastro
 - Funzionamento in regime manuale:
1. chiusura manuale morsa
 2. premendo il pulsante dell'impugnatura della leva testa, la macchina avvia il funzionamento in regime manuale
 3. fase di taglio manuale
 4. ritorno arco manuale o premendo due volte il pulsante reset l'arco ritorna in automatico nella posizione alta impostata.
 5. apertura morsa manuale
- Funzionamento in regime semiautomatico:
1. avvio del ciclo di taglio tramite avvio pulsante di start
 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa.

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 80 mt/1'.



TECHNICAL DATA

- Bandsaw machine with manual and semiautomatic functioning.
 - Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
 - High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
 - Appropriately dimensioned flywheels
 - Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable width tips.
 - Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
 - Vice with a device for swift locking by eccentric means
 - Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
 - Cutting thickness 1,2 mm
 - Cutting range 0° - 60° right
 - Adjustable stop for cuts of the same size
 - kW 0,06 power-driven pump for band cooling
 - Manual Mode functioning
1. manual vice clamp
 2. by pressing the button on the head lever handle, the machine starts the manual mode
 3. manual cutting operation
 4. either manual bow up positioning or bow returning in the up setted position by pressing twice the Start button
 5. manual vice opening
- Semiautomatic mode functioning:
1. press the Start button to begin the cutting cycle.
 1. the vice starts and the band motor starts
 2. bow descends for the cutting operation
 3. bow goes back to the start position
 4. band motor stops
 5. the vice opens

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 80 mt/1'.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban à fonctionnement manuel et semi-automatique
 - Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
 - Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
 - Volants bien dimensionnés
 - Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
 - Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur.
 - Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique.
 - Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
 - Epaisseur de coupe mm 1,2
 - Portée de coupe 0° - 60° droite
 - Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
 - Électropompe kW 0,06 pour la réfrigération du ruban
 - Fonctionnement en cycle manuel:
1. Fermeture manuelle du mors
 2. En appuyant sur le poussoir de la manette du levier, la machine fonctionne en cycle manuel (démarrage du moteur lame et de la pompe à lubrifiant)
 3. On effectue le cycle de coupe manuel
 4. On remonte l'archer manuellement ou, en appuyant deux fois sur la touche reset la remontée est automatique jusqu'à la position haute préréglée
 5. Ouverture du mors manuelle
- Fonctionnement en cycle semi-automatique:
1. on lance le cycle en appuyant sur la touche START
 1. Fermeture du mors et démarrage du moteur lame
 2. Descente de l'archer pour effectuer la coupe
 3. Retour de l'archer en position haute de départ
 4. Arrêt du moteur
 5. Ouverture du mors

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linéarité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 80 mt/1'.



TECHNISCHE MERKMALE

- Bandsäge mit manueller und halbautomatischer Funktion.
 - Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
 - Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
 - Entsprechend bemessene Schwungräder.
 - Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
 - Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
 - Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung.
 - Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
 - Schnittstärke mm 1,2
 - Schnittbereich 0° - 60° rechts
 - Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
 - Elektropumpe kW 0,06 zur Kühlung des Bandes
 - Funktion im manuellen Betrieb
1. Manuelle Schließung des Schraubstockes
 2. Durch Bestätigung des Schalters am Hebelhandgriff startet die Maschinen im manuellen Betrieb
 3. Manueller Phasenschnitt
 4. Manuelle Rückführung des Sägearms oder durch 2maliges Drücken der Reset-Taste wird der Bügel automatisch in die voreingestellte Höhenposition zurückgeführt.
 5. Manuelle Öffnung des Schraubstockes.
- Funktion im halbautomatischen Betrieb:
1. start des Schneidzyklus durch den Startknopf.
 1. Schließung des Schraubstockes und Start des Bandsägenmotors
 2. Absenkung des Sägearms für den Schnittbeginn
 3. Rückführung des Sägearms zum Ausgangspunkt
 4. Stopp des Bandsägenmotors
 5. Öffnung des Schraubstockes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunter-satzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 80 mt/1'.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra de cinta funcionamiento manual y semiautomático.
 - Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
 - Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
 - Volante dimensionado
 - Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
 - Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
 - Mordaza con sistema apriete rápido
 - Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
 - Espesos de corte mm 1,2
 - Campo de corte 0° - 60° dex
 - Topes ajustables cortes de la misma medida
 - Electrobomba kW 0,06 para la refrigeración de la cinta
 - Funcionamiento manual
1. Cierre manual de la mordaza.
 2. Apretando el pulsador de la empuñadura del arco, la máquina inicia el funcionamiento en modo manual.
 3. Fase del corte.
 4. Elevación del arco de manera manual o apretando 2 veces el pulsador de reset, el arco retorna a la posición pre-establecida.
 5. Apertura de la mordaza, manualmente.
- Funcionamiento semiautomático:
1. Inicial el ciclo mediante el pulsador START.
 2. Se cierra la mordaza y se pone el marcha el motor de la cinta.
 3. Desciende el arco para realizar el corte.
 4. Al finalizar el corte, se detiene el motor de la sierra.
 5. Ascenso del arco y apertura automática de la mordaza.

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFÁSICO 80 mt/1'.

