



Tiger

352 NC evo

TIGER 352 NC evo, segatrice verticale, automatica, elettropneumatica, con funzionamento anche in ciclo semiautomatico, per il taglio di acciai da 60° sinistra a 45° destra, con disco in HSS.

- Macchina con multimicroprocessore a due assi controllati gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici automatiche CNC, che consente di programmare sulla stessa barra 1000 lotti di pezzi, tagliati ciascuno con quantità e lunghezze diverse.

ALCUNE CARATTERISTICHE:

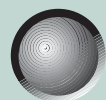
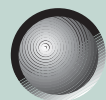
- Console con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.

- Sistema di controllo a bus di campo (protocollo MODBUS) con doppio microprocessore con collegamento seriale.

- Display a 20 caratteri x 4 righe per visualizzare i parametri tecnologici: + velocità lama + numero di tagli programmati ed eseguiti + spessore lama + misura alimentata per ogni avanzamento + tempo di taglio + amperometro + visualizzazione di oltre 100 messaggi di diagnostica e avvertenze.

- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.

- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti



network



tiger 352 NC evo



conici contrapposti precaricati e chiodi a ricircolazione di sfere.

- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità della lama da 15 a 90 rpm (OPTIONAL da 30 a 150 rpm).

- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoforati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.

- Doppia serie di ingranaggi per ottenere un elevato rendimento di taglio.

- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.

- Cilindro coassiale con valvola di bypass per lo spostamento rapido, e trasduttore potenziometrico lineare per la lettura della posizione della testa.

- Programmazione da quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

- Controllo adattivo della forza di taglio.

- Piattaforma girevole su un perno centrale con cuscinetto assiale che consente maggior precisione sull'angolazione di taglio impostata.

- Morsa verticale pneumatica.

- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del disco.

- Dispositivo pulilama a spazzola.

- Segnalatore luminoso lampeggiante in caso di fermo macchina.

- Disco HSS Ø 350x32x2,5 per pieni o profilati.

- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.

- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

Tronçonneuse TIGER 352 NC EVO, verticale, automatique, électropneumatique, avec fonctionnement même en cycle semi-automatique pour les coupes d'aciers de 60° à gauche jusqu'à 45° à droite, avec fraise-scie en HSS.

- Machine à multimicroprocesseur avec deux axes contrôlés, qui représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies automatiques CNC, et qui permet d'obtenir sur la même barre 1 000 séries de pièces, chacune d'une quantité et de longueurs différentes.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé pour suivre l'opérateur dans toutes les positions de travail et d'URGENCE.

- Système de contrôle field bus (protocole MODBUS) avec double microprocesseur avec branchement sériel.

- Display (afficheur) à 20 caractères x 4 lignes pour visualiser les paramètres technologiques : + vitesse de la lame + numéro des coupes programmées et exécutées + épaisseur de la lame + mesure alimentée pour chaque avancement + temps de coupe + ampèremètre + visualisation de plus de 100 messages de diagnostics et avertissements.

- Enregistrement des alarmes et erreurs avec possibilité de visualiser l'histoire des événements produits.

- Variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse de la lame de 15 à 90 tr/mn (en option de 30 à 150 tr/mn).

- Tableau de commande à basse tension : clavier à membrane en polyester avec touches

thermoformées, à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.

- Double série d'engrenages pour obtenir un rendement de coupe élevé.

- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec des patins pré-chargés à billes.

- Vérin coaxial avec soupape de dérivation pour le déplacement rapide, et transducteur potentiométrique linéaire pour la lecture de la position de la tête.

- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.

- Contrôle de l'effort de coupe (système adaptatif).

- Table tournante sur un goujon central avec roulement axial qui permet une plus grande précision sur l'angle de coupe établi.

- Étau vertical pneumatique.

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération de la fraise-scie.

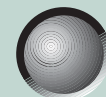
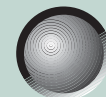
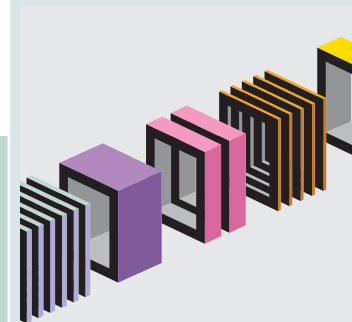
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

- Avertisseur lumineux clignotant en cas d'arrêt de la machine.

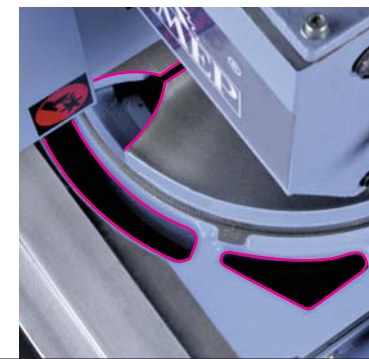
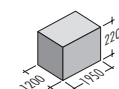
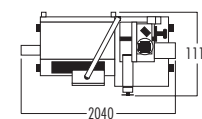
- Fraise-scie HSS Ø 350 x 32 x 2,5 pour pleins ou profilés.

- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsionnables standard.

- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



					Ø				Ø		
				0°	350	115	95	180x95	350	90	
				45°	350	110	95	125x95	350	64	
				60°	350	90	90	90x90	350	45	kg
				45°	350	110	95	125x95	350	64	685
mm	kw	giri/min	mm								
350x32x2,5	3,0	15+90	190								



Accessori - Accessoires da pag 74 n. 02,03,06,11,24,38,39,40,43,58,91