

Shark

282 NC evo

SHARK 282 NC evo, segatrice automatica elettroidraulica a nastro, con funzionamento anche in ciclo semiautomatico, semiautomatico/dinamico e manuale.

- Macchina con multimicroprocessore a due assi controllati gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici automatiche CNC.

- Ciclo automatico (per tagli da 0° a 60° sinistra): macchina CNC a due assi controllati che consente di programmare sulla stessa barra 1000 lotti di pezzi tagliati ciascuno con quantità e lunghezze diverse.

- Ciclo semiautomatico, semiautomatico-dinamico e manuale (per tagli da 45° destra a 60° sinistra).

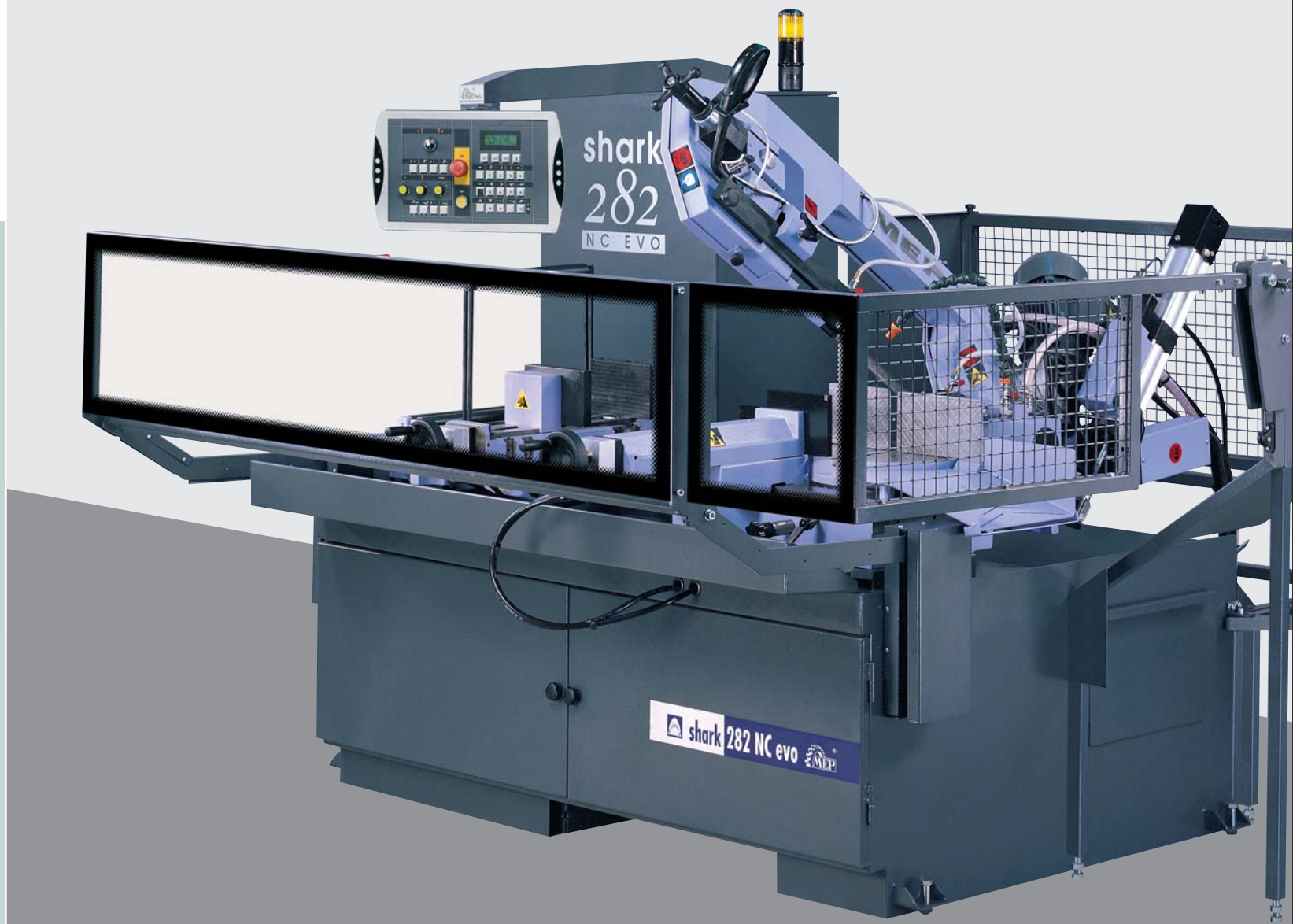
- Il ciclo semiautomatico/dinamico consente di abbassare manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premere il pulsante sull'impugnatura per avviare il ciclo semiautomatico.

I cicli di taglio manuale o semiautomatico/dinamico sono liberi da ogni parametro programmato, per l'esecuzione di tagli fuori dalla serie.

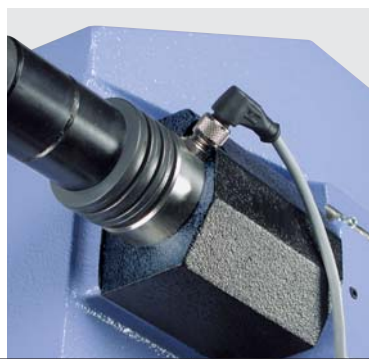
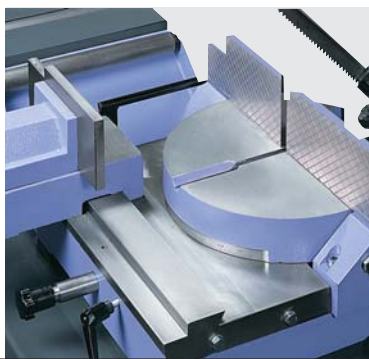
ALCUNE CARATTERISTICHE:

NUOVO — protezioni per la sicurezza dell'operatore.

- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere



network



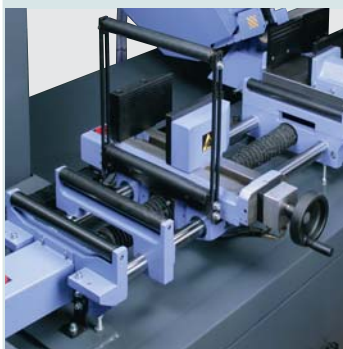
				0°								
mm	kw	m/min	mm	45°	↓	↓	↓	↓	250	220	280x220	kg
2950x27x0,9	2,2	15÷100	285	60°	↓	↓	↓	↓	230	200	220x200	
				45°	↓	↓	↓	↓	120	80	140x80	
									200	170	200x140	990

Accessori - Accessoires da pag 74 n. 02,03,04,11,19,33,51,63,92



facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.

- Sistema di controllo a bus di campo (protocollo MODBUS) con doppio microprocessore con collegamento seriale.
- Display a 20 caratteri x 4 righe per visualizzare i parametri tecnologici: - velocità lama - numero di tagli programmati ed eseguiti - spessore lama - misura alimentata ogni avanzamento
- tempo di taglio - amperometro - tesatura lama - visualizzazione di più di 100 messaggi di diagnostica e avvertenze.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro da 15 a 100 m/min
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a



ricircolazione di sfere.

- Programmazione dei limiti della corsa della testa da quadro comandi, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Trasduttore elettronico tesatura lama.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola montata direttamente sul cilindro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con coppia di elettropompe ad alta portata per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minima della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

Scie a ruban SHARK 282 NC EVO, automatica, elettro-idraulica, con funzionamento anche in ciclo semi-automatico, semi-automatico / dinamico e manuale.

- Macchina a microprocessore con due assi controllati, che rappresenta l'ultima generazione di controllo di progetto MEP studiato esclusivamente per le proprie scie automatiche CNC.

- Ciclo automatico (tagli da 0° a 60° a sinistra): macchina CNC (a controllo numerico)

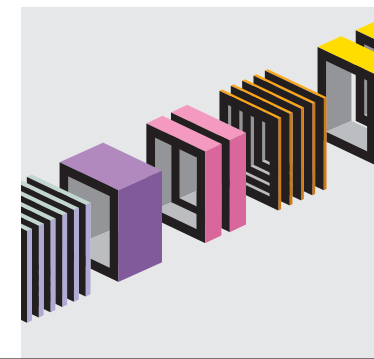
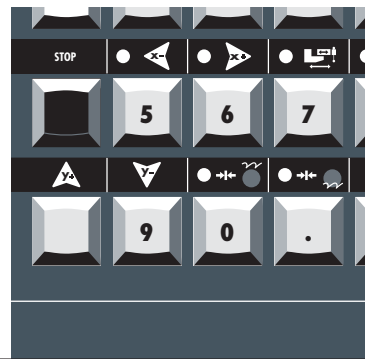
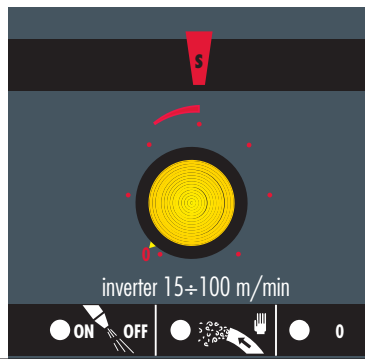
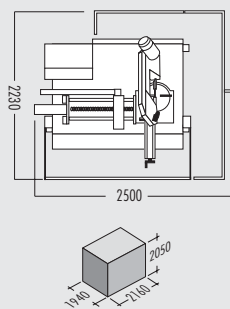
avec deux axes contrôlés, qui permet d'obtenir sur la même barre 1000 séries de pièces, chacune d'une quantité et de longueurs différentes.

- Cycle semi-automatique, semi-automatique / dynamique et manuel (coupes de 45° à droite jusqu'à 60° à gauche).
- Le cycle semi-automatique / dynamique permet d'abaisser la tête manuellement jusqu'à la position désirée; en appuyant sur le bouton-poussoir de la poignée, le cycle semi-automatique démarre.
- Les cycles de coupe en manuel ou en semi-automatique / dynamique sont libres de tout paramètre programmé, pour l'exécution des coupes hors série.
- QUELQUES CARACTÉRISTIQUES : NOUVEAUTÉ: protections pour assurer la sécurité de l'opérateur.
- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé pour suivre l'opérateur dans toutes les positions de travail et d'URGENCE.
- Système de contrôle field bus (protocole MODBUS) avec double microprocesseur avec branchement sériel.
- Display (afficheur) à 20 caractères x 4 lignes pour visualiser les paramètres technologiques :

- vitesse de la lame - numéro des coupes programmées et exécutées - épaisseur de la lame - mesure alimentée pour chaque avancement - temps de coupe - ampèremètre - tension de la lame - visualisation de plus de 100 messages de diagnostics et d'avertissements.
- Enregistrement des alarmes et erreurs avec possibilité de visualiser l'historique des événements

produits.

- Variateur de vitesse électronique pour la régulation continue de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.
- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.
- Système d'aménagement à vis montée sur des roulements coniques opposés et écrou à billes avec moteur pas pas, avec une course de 600 mm (qui peut être répétée pour couper à n'importe quelle longueur)
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.
- Transducteur électronique tension de la lame.
- Contrôle automatique de la force de coupe avec servovalve montée directement sur le vérin.
- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle avec deux pompes électriques à haut débit pour la lubrification et la réfrigération du ruban et tiroir pour la récupération des copeaux qui peut être remplacé, sur demande, par un évacuateur de copeaux motorisé (en option).
- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsionnables standard.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.
- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.
- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



network