

Tiger

352/MA

TIGER 352, segatrice manuale verticale, per il taglio di acciai da 60° sinistra a 45° destra, con disco in HSS.

ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Quadro elettrico (cablaggio totalmente identificabile, interruttore generale bloccaporta con dispositivo lucchettabile, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).
- Impugnatura di comando IP55 a bassa tensione.
- Piattaforma girevole con perno centrale e cuscinetto assiale che consente maggior precisione sull'angolazione di taglio impostata.
- Doppia serie di ingranaggi per ottenere un elevato rendimento di taglio.
- Rotazione della lama a 4 velocità 15/30/45/90 rpm (OPTIONAL 30/60/90/180 rpm).
- Morsa con dispositivo antibava a doppio bloccaggio del pezzo.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei piani di





carico.

- Piedistallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione della lama.
- Macchina fornita senza disco.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

Nel modello TIGER 352 MA (con morsa pneumatica), l'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale (optional con comando a pedaliera).

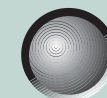
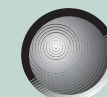
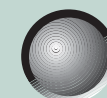
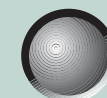
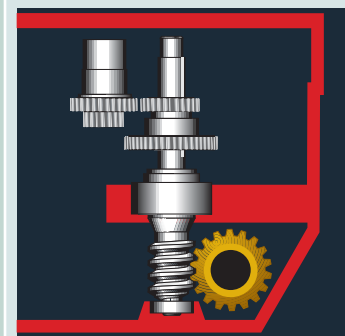
Tronçonneuse manuelle verticale TIGER 352, pour coupes d'aciers de 60° à gauche jusqu'à 45° à droite, avec fraise-scie en HSS.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec patins pré-chargés à billes.
- Boîtier électrique avec : câblage entièrement identifiable, interrupteur général bloque-porte cadenassable, protection magnétothermique protège-moteur, bobine de tension minimum, protection contre le manque de phase, dispositif de commande à basse tension 24 V.
- Poignée de commande classée IP55 à basse tension.
- Table tournante avec goujon central et

roulement axial qui permet une plus grande précision sur l'angle de coupe établi.

- Double série d'engrenages pour obtenir un rendement de coupe élevé.
 - Rotation de la lame à 4 vitesses 15/30/45/90 tr/mn (en option 30/60/90/180 tr/mn).
 - Étau avec dispositif anti-bavure à double blocage de la pièce.
 - Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
 - Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.
 - Petit bras avec rouleau pour l'appui des barres à couper et pour le montage de la table d'amenée à rouleaux.
 - Socle équipé d'un tiroir pour la récupération des copeaux et d'un bac extractible pour le liquide réfrigérant.
 - Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération de la lame.
 - La machine est livrée sans fraise-scie.
 - Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.
- Sur le modèle TIGER 352 MA (étau pneumatique) l'ouverture et fermeture de l'étau se font au moyen d'une vanne à commande manuelle (ou en option par pédale).*



										
mm	kw	giri/min	mm		0°	45°	60°	45°		kg
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190		350	350	350	350	90	375
					115	110	90	110	64	
					95	95	90	95	45	
					180x95	125x95	90x90	125x95	64	

