



Tiger

352 SX evo

TIGER 352 SX evo, segatrice semiautomatica verticale, per il taglio di acciai da 60° sinistra a 45° destra, con disco in HSS.

- NUOVO - Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

FUNZIONAMENTO:

All'avvio del ciclo tramite pulsante, segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.

ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoformati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.

- Display a 16 caratteri x 2 righe per visualizzare i parametri tecnologici: + numero di tagli eseguiti + tempo di taglio + amperometro + visualizzazione di oltre 100 messaggi di diagnostica e avvertenze.

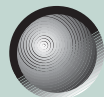
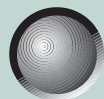
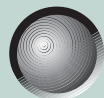
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.

- Programmazione dal quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

- Doppia serie di ingranaggi per ottenere un elevato rendimento di taglio.

- Rotazione della lama a 4 velocità 15/30/45/90 rpm (OPTIONAL 30/60/90/180 rpm).

- Movimento testa di troncatura su doppia



network





guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.

- Cilindro coassiale con valvola di bypass per lo spostamento rapido, e trasduttore potenziometrico lineare per la lettura della posizione della testa.
- Piattaforma girevole su un perno centrale con cuscinetto assiale che consente maggior precisione sull'angolazione di taglio impostata.
- Morsa verticale pneumatica.
- Piedistallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del disco.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Disco HSS Ø 350x32x2,5 per pieni o profilati.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

Tronçonneuse TIGER 352 SX EVO, semi-automatique verticale, pour coupes d'aciers de 60° à gauche jusqu'à 45° à droite, avec fraise-scie en HSS.

- Cette machine est à microprocesseur avec un axe contrôlé et elle représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies semi-automatiques.

FONCTIONNEMENT : le démarrage du cycle commandé par bouton-poussoir donne lieu aux opérations suivantes : fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Tableau de commande à basse tension : clavier à membrane en polyester avec touches thermoformées, à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.
- Display (afficheur) à 16 caractères x 2 lignes pour visualiser les paramètres technologiques : + numéro des coupes exécutées + temps de coupe + ampèremètre + visualisation de plus de 100 messages de diagnostics et avertissements.
- Enregistrement des alarmes et erreurs avec possibilité de visualiser l'histoire des événements produits.
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.
- Double série d'engrenages pour obtenir un

rendement de coupe élevé. - Rotation de la lame à 4 vitesses 15/30/45/90 tr/mn (en option 30/60/90/180 tr/mn).

- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec des patins pré-chargés à billes.

- Vérin coaxial avec soupape de dérivation pour le déplacement rapide et transducteur potentiométrique linéaire pour la lecture de la position de la tête.

- Table tournante sur un goujon central avec roulement axial qui permet une plus grande précision sur l'angle de coupe établi.

- Étau vertical pneumatique.

- Socle équipé d'un tiroir pour la récupération des copeaux et d'un bac extractible pour le liquide réfrigérant.

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération de la fraise-scie.

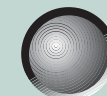
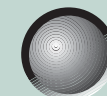
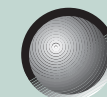
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

- Fraise-scie HSS Ø 350 x 32 x 2,5 pour pleins ou profilés.

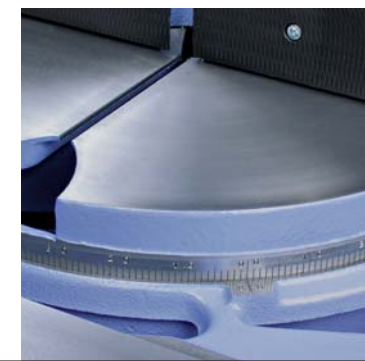
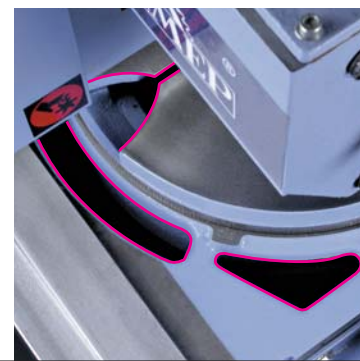
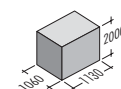
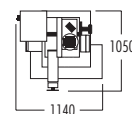
- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.

- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimale de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiables standard.

- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



										
mm	kw	giri/min	mm		0°	45°	60°	45°		kg
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190		350	350	350	350	350	410



Accessori - Accessoires da pag 74 n. 02,03,06,11,14,24,43,45,46,91



network