



Shark

281 SXI evo

SHARK 281 SXI evo, segatrice a nastro, semiautomatica elettroidraulica, per il taglio da 0° a 60° sinistra.

- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

FUNZIONAMENTO: All'avvio del ciclo tramite pulsante segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.

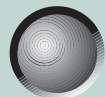
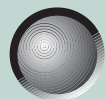
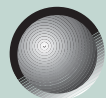
- Macchina di serie con solo funzionamento in ciclo semiautomatico, che a richiesta può essere ordinata con i cicli di taglio supplementari: manuale e semiautomatico dinamico (ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico).

ALCUNE CARATTERISTICHE:

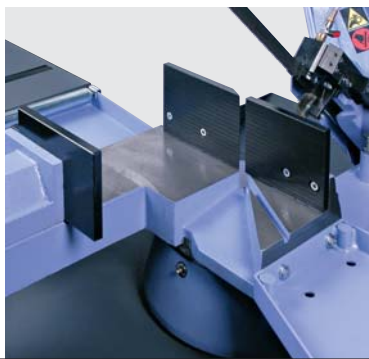
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato.

- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.

- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama +



network





velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.

- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Doppia velocità di rotazione del nastro (36/72 m/min) con la possibilità di ordinare la segatrice completa di inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da console, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Piedistallo con vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrificazione del nastro.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei piani di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

SHARK 281 SXI EVO, scie a ruban semi-automatiche elettro-idrauliche, per la coupe de 0° à 60° à gauche.

- Cette machine à microprocesseur avec un axe contrôlé représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies semi-automatiques.

FONCTIONNEMENT : le démarrage du cycle commandé par bouton-poussoir donne lieu aux opérations suivantes : - fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau. - La machine standard dispose uniquement du fonctionnement en cycle semi-automatique ; sur demande, elle peut être équipée de cycles de coupe supplémentaires : manuel et semi-automatique dynamique (cycle semi-automatique dynamique : en abaissant la tête manuellement jusqu'à la position désirée ; en appuyant sur le bouton-poussoir de la poignée, le cycle semi-automatique démarre).

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé.
- Clavier à membrane à basse tension en polyester avec touches thermoformées à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.
- Display (afficheur) pour visualiser les messages de : + diagnostic + alarmes (description des causes) + état des entrées et des sorties + comptage des coupes + temps nécessaire pour la coupe effectuée + absorption moteur lame + tension de la lame + vitesse de la lame + affichage numérique de la position de la tête.
- Programme comprenant plusieurs cycles de coupe spéciaux.

- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.

- Deux vitesses de rotation du ruban (36-72 m/min) ; il est également possible de commander la scie avec variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban (de 15 à 100 m/min).

- Programmation des limites de la course de la tête de console selon les dimensions des barres à couper.

- Tension de la lame à activation manuelle, à l'aide d'un transducteur électronique, avec visualisation sur l'afficheur.

- Socle avec cuve extractible pour le liquide réfrigérant.

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.

- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimale de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsionnables standard.

- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

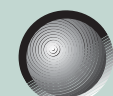
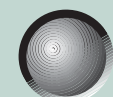
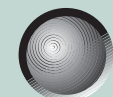
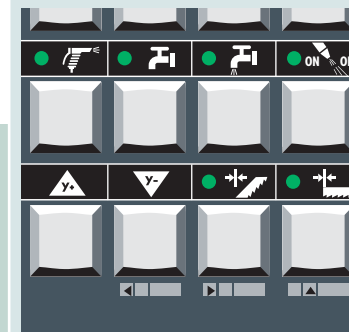
- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.

- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.

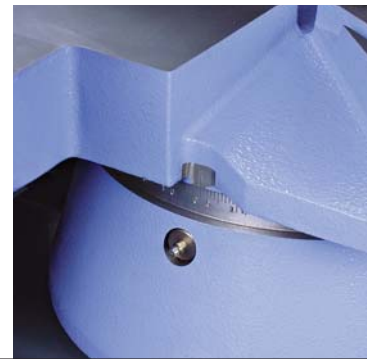
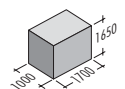
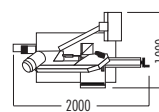
- Petit bras avec rouleau pour l'appui des barres à couper et pour le montage de la table d'amenée à rouleaux.

- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.

- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



mm	kw	m/min	mm	0°	45°	60°	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	250	190	120	435
				230	180	110	
				280x200	180x180	110x110	



network