



Shark

282 SXI evo

SHARK 282 SXI evo, segatrice a nastro, semiautomatica elettroidraulica, per il taglio da 45° destra a 60° sinistra.

- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

- Ciclo semiautomatico, all'avvio del ciclo segue: chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.

- Ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico.

ALCUNE CARATTERISTICHE:

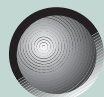
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato.

- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.

- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.

- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55.

- Programma completo di vari cicli di taglio



network



speciali.

- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.

- Ampia superficie di lavoro con piano rotante montato su un cuscinetto a rulli di diametro 265 mm, precaricato con cuscinetto reggisplinta.

- Doppia velocità di rotazione del nastro (36/72 m/min) con scheda PREDISPOSTA per ospitare l'inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).

- Programmazione dei limiti della corsa della testa da console, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.

- Piedistallo con vasca estraibile per il liquido refrigerante.

- Pompa elettrica per la lubrificazione del nastro.

- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.

- Dispositivo pulilama a spazzola.

- Macchina predisposta per lo spostamento con transpalette.

- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.

- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei piani di carico.

- Nastro bimetallico per pieni e profilati.

- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

SHARK 282 SXI EVO, scie à ruban semi-automatique électrohydraulique, pour la coupe de 45° à droite jusqu'à 60° à gauche.

- Cette machine à microprocesseur avec un axe contrôlé représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies semi-automatiques.

- Cycle semi-automatique : le démarrage du cycle donne lieu aux opérations suivantes : - fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau.

- Cycle semi-automatique dynamique : en abaissant la tête manuellement jusqu'à la position désirée ; en appuyant sur le bouton-poussoir de la poignée, le cycle semi-automatique démarre.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé.

- Clavier à membrane à basse tension en polyester avec touches thermoformées à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.

- Display (afficheur) pour visualiser les messages de : + diagnostic + alarmes (description des causes) + état des entrées et des sorties + comptage des coupes + temps employé pour l'exécution de la coupe + absorption moteur lame + tension de la lame + vitesse de la lame + affichage numérique de la position de la tête.

- Poignée de commande du cycle manuel à 24 V, IP55.

- Programme comprenant plusieurs cycles de coupe spéciaux.

- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation

d'énergie.

- Vaste surface de travail avec support pivotant, monté sur un roulement à billes de 265 mm de diamètre, comprimé avec un palier de butée.

- Deux vitesses de rotation du ruban (36-72 m/min) ; la machine est dotée d'une fiche PRÉVUE pour le logement du variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban (de 15 à 100 m/min).

- Programmation des limites de la course de la tête de console selon les dimensions des barres à couper.

- Tension de la lame à activation manuelle, à l'aide d'un transducteur électronique, avec visualisation sur le display (afficheur).

- Socle avec cuve extractible pour le liquide réfrigérant.

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.

- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (en option), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiables standard.

- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

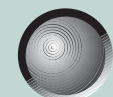
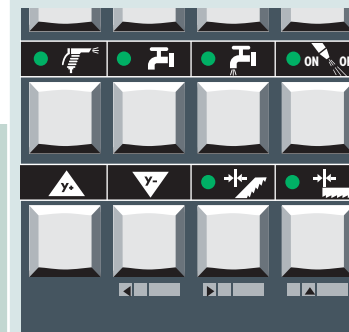
- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.

- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.

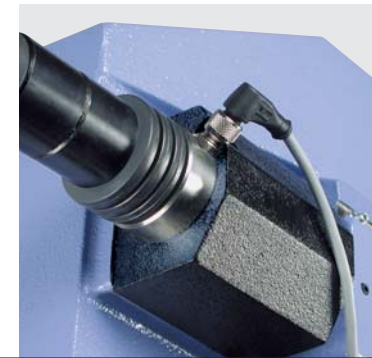
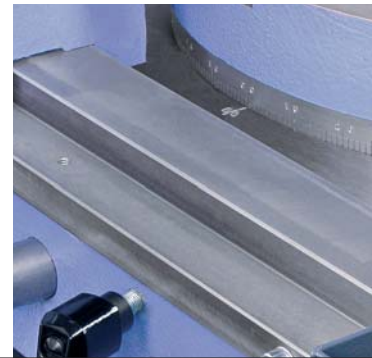
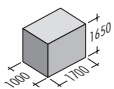
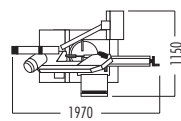
- Petit bras avec rouleau pour l'appui des barres à couper et pour le montage de la table d'amenée à rouleaux.

- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.

- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



								
				0°	250	220	280x220	
				45°	230	200	220x200	
				60°	120	80	140x80	
				45°	200	170	200x140	
mm	kw	m/min	mm					kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285					475



network