



Shark

332 SXI evo

SHARK 332 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con funzionamento anche in ciclo manuale e semiautomatico dinamico, per tagli da 45° destra a 60° sinistra.

- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

- Ciclo semiautomatico, all'avvio del ciclo segue: chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.

- Ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico.

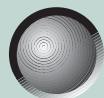
ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Console con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato.

- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.

- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.

- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55.



network



- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Doppia velocità di rotazione del nastro (40/80 m/min) con scheda PREDISPOSTA per ospitare l'inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da consolle, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente destra/sinistra, con morsa ad accostamento rapido e funzionamento automatico anche in ciclo manuale.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Piedistallo che consente di recuperare totalmente il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.

- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei piani di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

SHARK 332 SXI EVO, scie semi-automatiche elettro-idrauliche, a funzionamento stesso in ciclo manuale e semi-automatico dinamico, per tagli di 45° a destra fino a 60° a sinistra.

- Questa macchina a microprocessore con un asse controllato rappresenta l'ultima generazione di controllori di progetto MEP studiato esclusivamente per le proprie scie semi-automatiche.

- Ciclo semi-automatico: il démarrage del ciclo dà luogo alle operazioni seguenti: - chiusura dell'eterno e démarrage del motore - discesa della testa per l'esecuzione della coupe - arrêt del motore - ritorno della testa - apertura dell'eterno.

- Ciclo semi-automatico dinamico: in abbassando la testa manualmente fino alla posizione desiderata; in appoggiando sul il pulsante di comando della maniglia, il ciclo semi-automatico démarra.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES:

- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé.

- Clavier à membrane à basse tension en polyester, avec touches thermoformées à effet

tactile et avec signal sonore d'actionnement.

- Display (afficheur) pour visualiser les messages de : + diagnostic + alarmes (description des causes) + état des entrées et des sorties + comptage des coupes + temps employé pour l'exécution de la coupe + absorption moteur lame + tension de la lame + vitesse de la lame + affichage numérique de la position de la tête.

- Poignée de commande du cycle manuel à 24 V, IP55.

- Programme comprenant plusieurs cycles de coupe spéciaux.

- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.

- Support rotatif (monté sur un roulement à billes de 420 mm de diamètre, comprimé avec un palier de butée) équipé de plaques d'appui des pièces, en acier et remplaçables, sur la surface de travail. - Deux vitesses de rotation du ruban (40-80 m/mn); la machine est dotée d'une fiche PRÉVUE pour le logement du variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban (de 15 à 100 m/mn).

- Programmation des limites de la course de la tête de console selon les dimensions des barres à couper.

- Groupe de serrage de l'étau coulissant longitudinalement droite / gauche, avec dispositif d'accostage rapide et fonctionnement automatique même lorsque la machine est en cycle manuel.

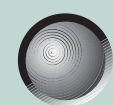
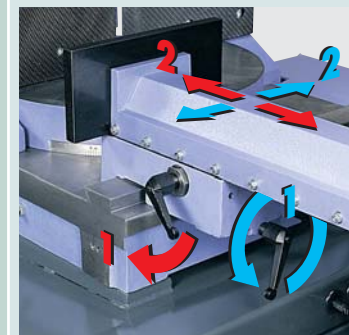
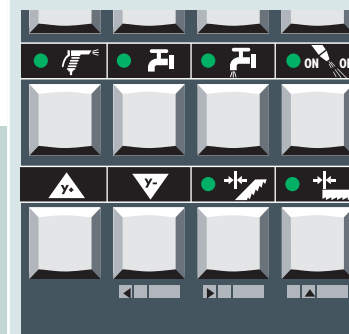
- Tension de la lame à activation manuelle, à l'aide d'un transducteur électronique, avec visualisation sur le display (afficheur).

- Socle permettant de récupérer complètement le liquide réfrigérant même lorsque la machine

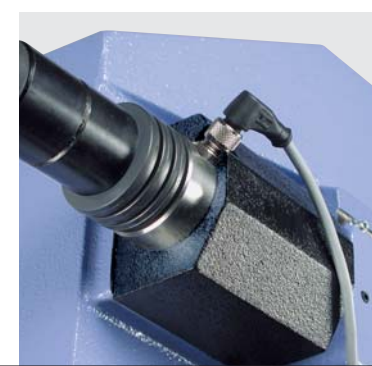
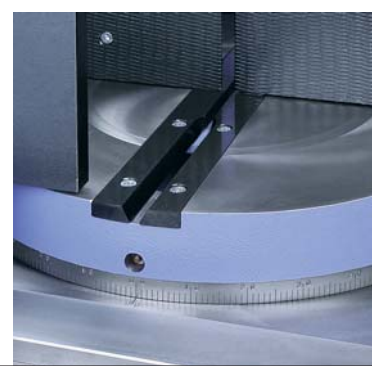
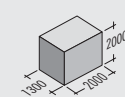
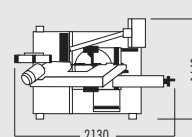
effectue des coupes aux angles maximum.

- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle, avec pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban et tiroir pour la récupération des copeaux qui peut être remplacé, sur demande, par un évacuateur de copeaux motorisé (en option).
- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsionnables standard.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.
- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée réglable.
- Petit bras avec rouleau pour l'appui des barres à couper et pour le montage de la table d'amenée à rouleaux.
- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.
- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



mm	kw	m/min	mm	0°	45°	60°	45°	kg
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	300	260	180	200	670
				260	250	170	180	
				270x200	170x170	200x160		



network