



Shark

452 SXI evo

SHARK 452 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con nastro da 4500x27x0,9 mm per il taglio di tubi, profilati e travi fino a 450x330 mm a 0°.

- Macchina molto versatile che consente di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra.

CICLO DI TAGLIO:

- dopo aver posizionato la barra, avviando il ciclo segue: chiusura morsa - avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.

ALCUNE CARATTERISTICHE:

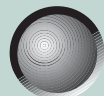
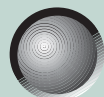
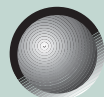
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.

- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.

- Programmazione dei limiti della corsa della testa da quadro comandi, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.

- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama +



network





velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.

- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.
- Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.
- Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.
- Morsa idraulica ad accostamento rapido scorrevole e traslabile su guide lineari a ricircolazione di sfere.
- Tesatura della lama con trasduttore elettronico ad azionamento manuale.
- Supporto verticale della testina mobile a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.

- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto per i trucioli.
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

SHARK 452 SXI EVO, scie à ruban semi-automatique électrohydraulique de 4 500 x 27 x 0,9 mm pour la coupe de tuyaux, profilés et poutres jusqu'à 450 x 330 mm à 0°.

- Machine très polyvalente permettant d'effectuer des coupes comprises entre 60° à gauche et 60° à droite.

CYCLE DE COUPE :

- après le positionnement de la barre, le démarrage du cycle donne lieu aux opérations : fermeture étau et démarrage moteur - descente tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour tête - ouverture de l'étau.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé pour suivre l'opérateur dans toutes les positions de travail et d'URGENCE.

- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.

- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.

- Clavier à membrane à basse tension en polyester, avec touches thermoformées à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.

- Display (afficheur) pour visualiser les messages de : + diagnostic + alarmes (description des causes) + état des entrées et des sorties + comptage des coupes + temps employé pour l'exécution de la coupe + absorption moteur lame + tension de la lame + vitesse de la lame + affichage numérique de la position de la tête.

- Variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.

- Nouveau plateau tournant, avec une échelle de précision gravée, qui pivote sur un roulement à billes de 280 mm de diamètre.

- Vaste surface d'appui assurant une stabilité et une sécurité excellentes lors de la coupe.

- Support de la barre avec rouleau situé à gauche du plateau de coupe, qui coulisse sur une glissière linéaire à circulation de billes qui peut être facilement déplacé pour permettre la coupe jusqu'aux angles maximum sans opérations de démontage.

- Étau hydraulique avec dispositif d'accostage rapide coulissant et translation sur des guides linéaires à circulation de billes.

- Tension de la lame avec transducteur électronique à activation manuelle.

- Support vertical de la tête mobile à réglage manuel, coulissant sur une guide linéaire à circulation de billes.

- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.

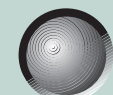
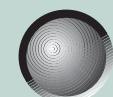
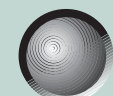
- Pistolet pour le nettoyage des plateaux de travail.

- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle et tiroir pour la récupération des copeaux.

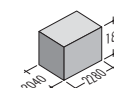
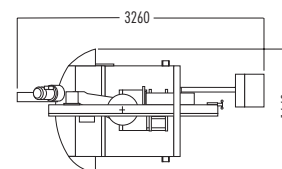
- Machine prévue pour le déplacement par élévateur.

- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.

- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



								
mm	kw	m/min	mm	kg		0°		
4500x27x0,9	2,2	15÷100	455	1110		320	320	450x320
						210	200	300x300
						320	300	300x300
						210	200	200x200



Accessori - Accessoires da pag 74 n. 02,03,04,11,20,21,32,64,71,94



network