

SERIE 900 SERIES

Avanzamento automatico
Automatic feeding



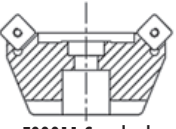
ART. 900

Prestazioni - Performances

	ART. 900
Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 4kw, 50/60 Hz, 4 poli - pols (*)
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	Da 5mm a 33 mm (50 mm in diagonale) - From 5mm to 33mm (50 mm diagonal)
Angolo di smusso - Chamfering angle	Da 15° a 60° - From 15° to 60°
Spessore lamiera - Plate thickness	Da 8mm a 50mm - From 8mm to 50mm
Fresa - Cutter	Ø 63 mm Z 5
Velocità della fresa - Cutter speed	750 giri al minuto - 750 RPM
Velocità Avanzamento - Chamfering speed	Da 0 a 1 mt/min - from 0 to 1 mt/min
Applicazione - Application	Acciaio, Acciaio inox, ghisa, alluminio, leghe titanio, hardox, super duplex, ecc... Steel, stainless steel, cast iron, aluminium, alloy titanium, hardox, super duplex and so on
Peso - Weight	Kg. 165
Dimensione imballo - Packing dimension	920x820x1580mm

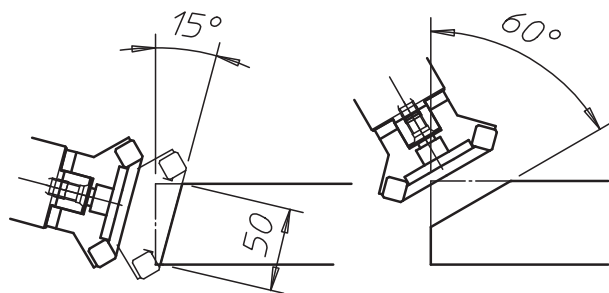
(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
 F00011 Standard	Ø63 mm H=40 mm Ø=22 mm (1x)	12,7x12,7 Spessore Thickness 4,76mm	5	MP91M	ISO SDHT1204AETN-42 SP6519	Ricoperto - Coated SDHT1204AETN-42 X500 Per leghe leggere For light alloy
 Iscar Optional	Ø63 mm H=45 mm Ø=22 mm (1x)	Ø16 Spessore Thickness 4,8mm	5	IC928	RMT1607-FW-T20	Acciaio ad alta tensione High tensile steel HTS

Regolazione Smussi

Chamfering performances



STRUTTURA - FEATURES

Struttura in acciaio e fusione di alluminio.

Piastra di appoggio temprata con rulli di scorrimento.

Trascinamento motorizzato con due ruote in poliuretano (90 shore).

Carrello di supporto regolabile in altezza e completo di protezione e cassetto raccogli trucioli completo di ruote girevoli con freno.

Possibilità di lavorare con carrello sollevato in presenza di pavimentazione irregolare.

Possibile lavorare anche senza il carrello di supporto.

Frame in steel and aluminium casting.

Hardened work plate with sliding rollers.

Motorized feeding with two polyurethane wheels (90 shore).

Trolley complete with height adjustment devices, chips protection, chip box, and swivel wheels with brake.

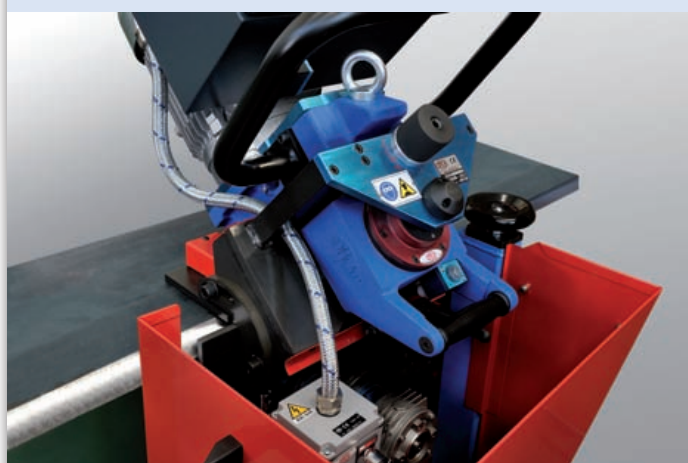
Possibility to work with the trolley lifted in the presence of irregular floor.

Possibility to work also without trolley.

SETTORI - FIELDS

Carpenteria di media e grossa dimensione, silos, cisterne, serbatoi, tubi di medie e grosse dimensioni, scambiatori di calore, gru, escavatori, macchinari agricoli, mezzi di trasporto, valvole e raccordi per oleodotti e per reti idriche, costruzioni di ponti, strutture per impianti eolici, struttura per alta velocità, cantieri navali etc.

Metalworking medium and big sizes, silos, cisterns, tanks, pipes of medium and big sizes, heat exchangers, cranes, digging machines, agriculture machinery, means of transport, valves and fittings for oil pipeline and water pipeline, bridges construction, wind-plants, facilities for high speed, shipyards, and so on.

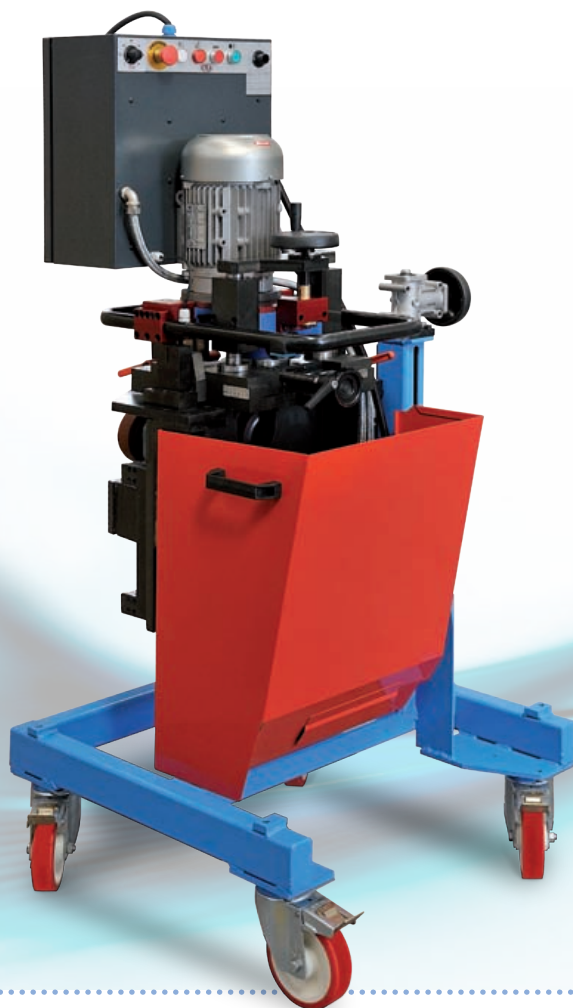


VERSIONI SPECIALI - SPECIAL VERSIONS

- Spessore lamiera 8/100 e 8/200
Plate thickness 8/100 mm and 8/200 mm
- Spessore lamiera inferiore a 8 mm
Plate thickness less than 8 mm
- Regolazione velocità fresa
Cutter speed variator
- Angolo di smusso da 10° a 73°
Chamfer angle from 10° to 73°
- Smusso a 0° fisso
Chanfer 0° fixed

SERIE 900 SERIES

**Splaccatrice
con avanzamento
automatico**
*Clad removal
with automatic feeding*



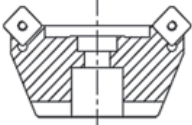
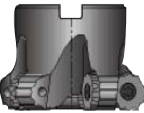
ART. 910

Prestazioni - Performances

	ART. 910
Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 4kw, 50/60 Hz, 4 poli - pols (*)
Profondità smusso - Asse Z - Chamfering deep - Z Axis	Max 15 mm
Larghezza smusso - Asse X - Chamfering width - X Axis	Max 50 mm
Angolo di smusso - Chamfering angle	Da 90° a 75° - From 90° to 75°
Spessore lamiera - Plate thickness	Da 8 mm a 100 mm - From 8 mm to 100 mm
Fresa - Cutter	Ø 63 mm Z 7
Velocità della fresa - Cutter speed	750 giri al minuto - 750 RPM
Velocità Avanzamento - Chamfering speed	Da 0 a 1 mt/min - from 0 to 1 mt/min
Applicazione - Application	Acciaio, Acciaio inox, ghisa, alluminio, leghe titanio, hardox, super duplex, ecc...
	Steel, stainless steel, cast iron, aluminium, alloy titanium, hardox, super duplex and so on
Peso - Weight	Kg. 375
Dimensione imballo - Packing dimension	1100x1100x2000mm

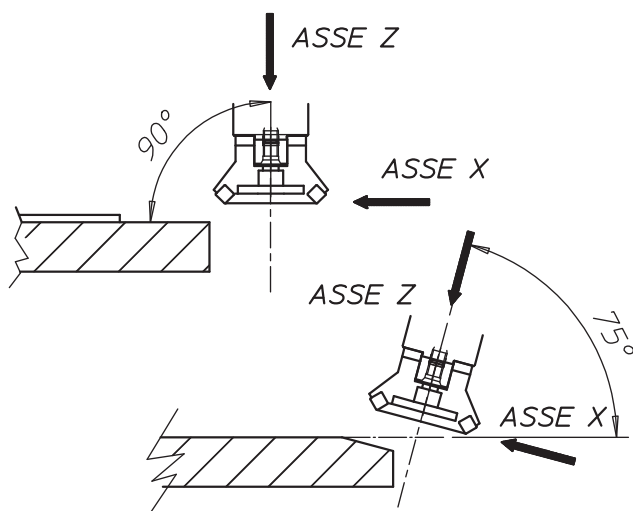
(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
 Art. 844	Ø63 mm H=40 mm (1x)	12,7x12,7 Spessore Thickness 3,2mm	7	P25	ISO SDHT 09T3EEN X500	per leghe leggere light alloy
 Iscar Optional	Ø63 mm H=45 mm Ø=22 mm (1x)	Ø16 Spessore Thickness 4,8mm	5	IC928	RMT1607-FW-T20	Acciaio ad alta tensione High tensile steel HTS

Regolazione splaccatura

Clad removal performances



STRUTTURA - FEATURES

Struttura in acciaio e fusione di alluminio.

Piastra di appoggio temprata con rulli di scorrimento. Trascinamento motorizzato con quattro ruote in poliuretano (90 shore).

Regolazione asse X e Z e angolo A.

Carrello di supporto regolabile in altezza e completo di protezione e cassetto raccogli trucioli completo di ruote girevoli con freno.

Possibilità di lavorare con carrello sollevato in presenza di pavimentazione irregolare.

Possibile lavorare anche senza il carrello di supporto.

Frame in steel and aluminum casting.

Hardened work table with sliding rollers.

Motorized feeding with four polyurethane wheels (90 shore).

X, Z and A angle axis adjustment.

Trolley complete with height adjustment devices, chip protection, chip box, and swivel wheels with brake.

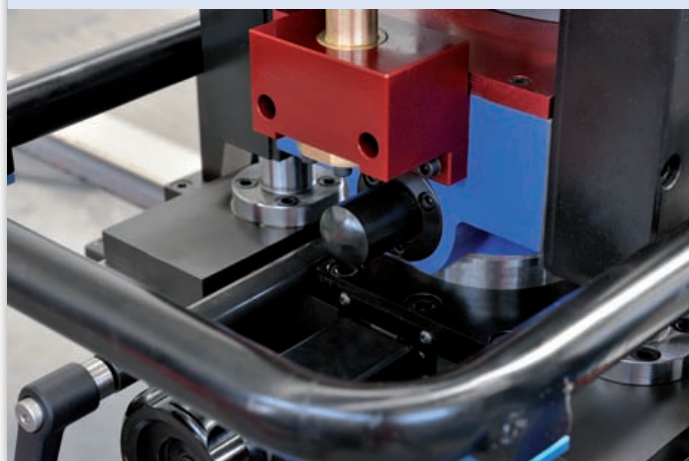
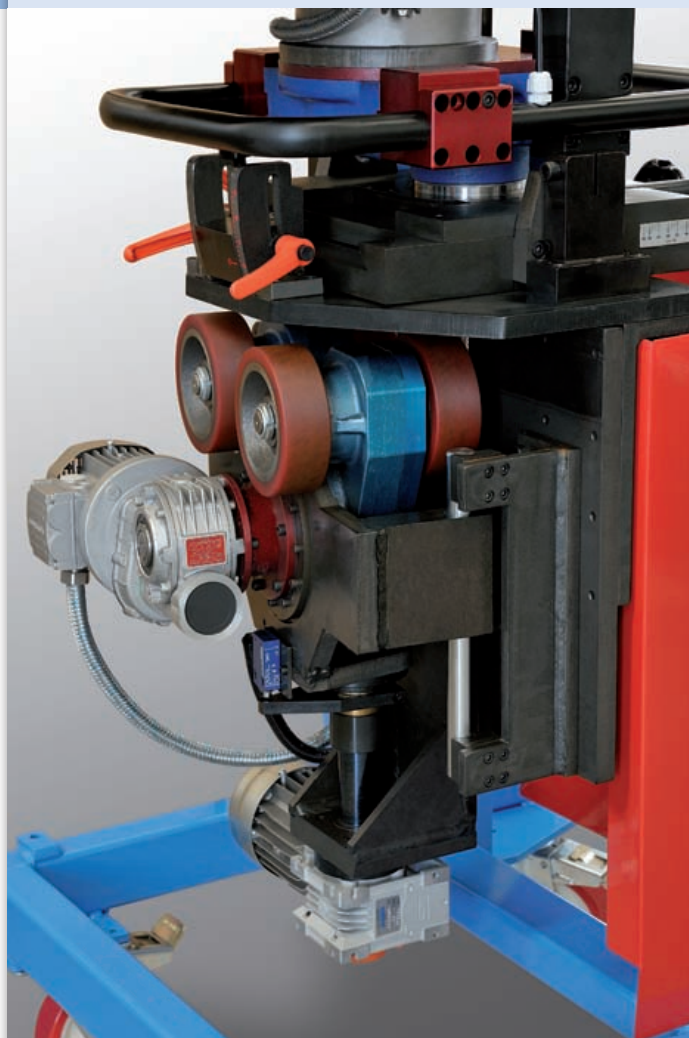
Possibility to work with the trolley lifted in the presence of irregular floor.

Possibility to work also without trolley.

SETTORI - FIELDS

Idonea per lavorazione su piastre placcate utilizzate per il settore della caldareria, farmaceutico, chimico e petrolchimico (silos, scambiatori di calore etc.)

Suitable for working on coated plate used for pressures vessels, pharmaceutical, chemical and oil (silos, heat exchanger and so on).



SERIE 760 New SERIES

Smussatrice portatile
Portable chamfering machine



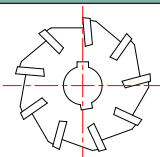
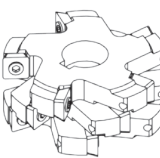
ART. 760 New

Prestazioni - Performances

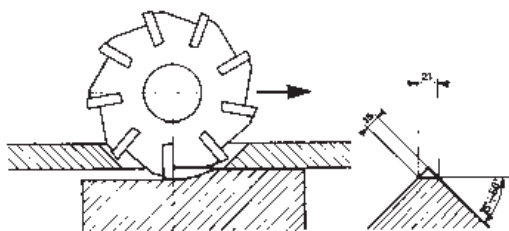
	ART. 760 New
Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 1,5 kw, 50/60Hz, 2 poli - pols (*)
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	Da 0 a 15 mm - Da 0 a 15 mm
Angolo di smusso - Chamfering angle	Da 15° a 60° - From 15° to 60°
Fresa - Cutter	n° 2 Frese Ø 60 mm Z 9 - n° 2 Frese Ø 60 mm Z 9
Velocità della fresa - Cutter speed	2900 giri al minuto - 2900 RPM
Applicazione - Application	Acciaio, Acciaio inox e leghe leggere Steel, stainless steel and light alloy
Peso - Weight	Kg. 19
Dimensione imballo - Packing dimension	440x320x330mm

(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
 Art. 761 Standard	Ø60 mm (2x)	12,7x12,7 Spessore Thickness 3,2mm	9+9	CERMET	ISO SPUN120308	Ricoperto Coated
 Art. 761/1/2/3 Optional	Ø60 mm (3x)	9,5x9,5 Spessore Thickness 3,94mm	5+5+5	WIDIA	ISO SDMT09T308EN-41 SP6519 Option: ISO SDMT09T308EN-41 X500	Ricoperto per leghe leggere Coated for Light Alloy

Regolazione Smusso Chamfering performances



STRUTTURA - FEATURES

Struttura in acciaio e fusione di alluminio.

Piastra di appoggio temprata con rulli di scorrimento.

Avanzamento manuale agevolato da una comoda impugnatura.

Design compatto ed elegante.

Frame in steel and aluminum casting.

Hardened work table with sliding rollers.

Easy manual feeding thanks to comfortable handle.

Compact and elegant design.

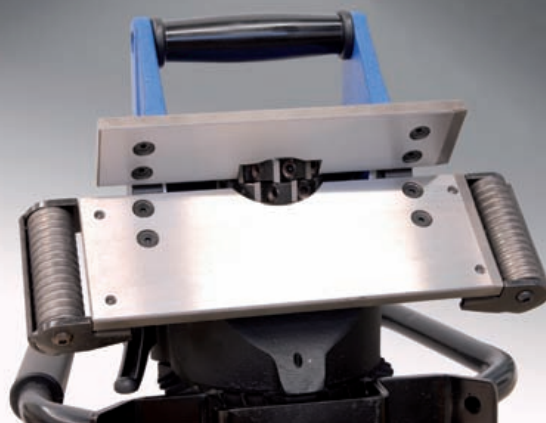
SETTORI - FIELDS

Carpenteria piccola, media e pesante.

Metalworking small medium and big sizes.

VERSIONE SPECIALE - SPECIAL VERSION

- Angolo di smusso da 0° a 60°
Chamfer angle from 0° to 60°



Accessori - Accessories

ART. 790

Guida rulli per la smussatura esterna di flange e tubi minimo Ø 150mm. A seconda della posizione della flangia o tubo (verticale o orizzontale) l'art.790 sostituisce una delle due piastre presenti sulla macchina.

Roller drive for external chamfer of flanges and pipes with min. Ø 150 mm. According to the position of flange or pipe (vertical or horizontal) the art. 790 replaces one of the two work tables on the machine.



SERIE 700 SERIES

Smussatrice portatile
Portable chamfering machine



ART. 750



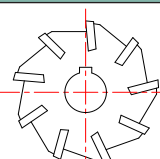
ART. 700

Prestazioni - Performances

	ART. 750	ART. 700
Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,75 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,75 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	Da 0 a 7mm - From 0 to 7 mm	Da 0 a 4 mm (regolazione assiale della fresa) - From 0 to 4 mm (cutter axial adjustment)
Angolo di smusso - Chamfering angle	Da 15° a 45° - From 15° to 45°	Da 15° a 45° - From 15° to 45°
Fresa - Cutter	Ø 60 mm Z 9	Ø 60 mm Z 9
Velocità della fresa - Cutter speed	2900 giri al minuto - 2900 RPM	2900 giri al minuto - 2900 RPM
Applicazione - Application	Acciaio, Acciaio inox Steel, stainless steel	Acciaio, Acciaio inox Steel, stainless steel
Peso - Weight	Kg. 11	Kg. 11
Dimensione imballo - Packing dimension	440x320x330mm	440x320x330mm

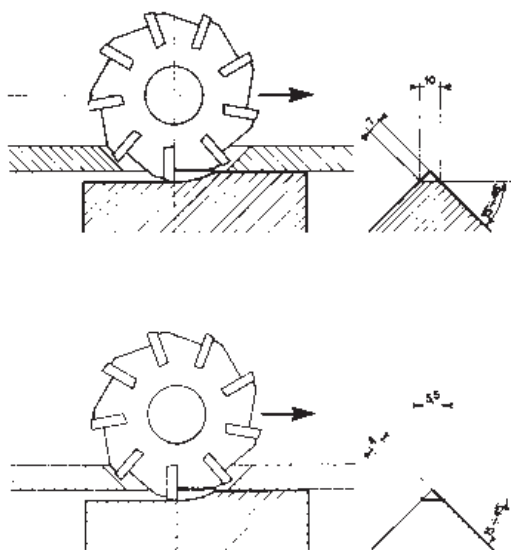
(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
 Art. 667 Standard	Ø 60 mm (x1)	12,7x12,7 Spessore Thickness 3,2mm	9	CERMET	ISO SPUN120308	Ricoperto Raggiati R2 a R4 Coated radius R2 to R4

Regolazione Smusso

Chamfering performances



STRUTTURA - FEATURES

Struttura in acciaio e fusione di alluminio.

Piastra di appoggio temprata.

Avanzamento manuale.

Design compatto ed elegante.

Frame in steel and aluminum casting.

Hardened work tables.

Manual feeding.

Compact and elegant design.

SETTORI - FIELDS

Carpenteria piccola, media e pesante.

Metalworking small medium and big sizes.

Accessori - Accessories

ART. 790

Guida rulli per la smussatura esterna di flange e tubi minimo Ø 150mm. A seconda della posizione della flangia o tubo (verticale o orizzontale) l'art.790 sostituisce una delle due piastre presenti sulla macchina.

Roller drive for external chamfer of flanges and pipes with min. Ø 150 mm. According to the position of flange or pipe (vertical or horizontal) the art. 790 replaces one of the two work tables on the machine.



SERIE HKF 125 - 230 SERIES

Smussatrice portatile
Portable chamfering machine



ART. 24607 - ART. 24609

Prestazioni - Performances

	ART. 24607	ART. 24609
Potenza Motore - Motor power	230V 50 Hz – 1400 Watt	230V 50 Hz – 2000 Watt
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	da 0 a 5mm (8mm in diagonale) - from 0 to 5mm (8mm diagonal)	da 0 a 10mm (16mm in diagonale) - from 0 to 10 mm (16mm diagonal)
Angolo di smusso - Chamfering angle	45°	45°
Spessore piastra - Plate thickness	Oltre 3mm - Over 3mm	Oltre 3mm - Over 3mm
Fresa - Cutter	Z3	Z3
Velocità della fresa - Cutter speed	da 3300 a 10.000 giri al minuto - from 3000 to 10.000 RPM	6600 giri al minuto - 6600 RPM
Piano di appoggio - Disk	Ø 127mm	Ø 127mm
Applicazione - Application	Acciaio, acciaio inox, plastica, leghe leggere Steel, stainless steel, plastic, light alloy	Acciaio, acciaio inox, plastica, leghe leggere Steel, stainless steel, plastic, light alloy
Peso - Weight	Kg. 5	Kg. 7
Dimensione imballo - Packing dimension	400x400x200mm	400x400x200mm

(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
	Ø 42 mm	12,7x12,7 Spessore Thickness 4,76mm	3	Widia	ISO SDHT1204AETN-42 SP6519	Ricoperto Raggiato R2 a R4 Coated radius R2 to R4 30° 60°

STRUTTURA - FEATURES

Struttura in fusione di alluminio e plastica.

Piastra di appoggio temprata.

Avanzamento manuale.

Comoda e leggera ideale per smussi di piccole dimensioni, interni ed esterni, su profili di qualsiasi forma geometrica.

Ideale per smussare pezzi che richiedono una verniciatura (arrotondamento dello spigolo).

Frame in aluminum casting and plastic.

Hardened work table.

Manual feeding.

Handy and light, ideal for chamfer of small sizes, internal and external, on profile of different geometrical shapes.

Ideal for chamfer work-pieces which require a painting (corner rounding).

SETTORI - FIELDS

Carpenteria piccola, media e grandi dimensioni

Lavorazione materie plastiche

Metalworking small, medium and big sizes

Plastics working



SERIE 800 SERIES

Smussatrici da banco
Bench chamfering machines



ART. 850



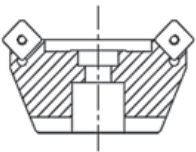
ART. 810

Prestazioni - Performances

	ART. 850	ART. 810
Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,75 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,75 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)
Tensione di alimentazione - Feeding voltage	220V monofase - 220V single phase	220V monofase - 220V single phase
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	Da 0 a 7mm - From 0 to 7mm	Da 0 a 2mm - From 0 to 2mm
Angolo di smusso - Chamfering angle	45°	45°
Fresa - Cutter	Ø 63mm Z 7	n° 1 fresa Ø 63mm Z 7, n° 1 Fresa Ø 16mm, gambo 8mm, 90° n° 1 fresa Ø 63mm Z 7, n° 1 Fresa Ø 16mm, gambo 8mm, 90°
Velocità della fresa - Cutter speed	Da 0 a 6000 giri al minuto - From 0 to 6000 RPM	Da 0 a 6000 giri al minuto - From 0 to 6000 RPM
Applicazione - Application	Acciaio, Acciaio inox, leghe leggere - Steel, stainless steel, light alloy	Acciaio, Acciaio inox, leghe leggere - Steel, stainless steel, light alloy
Peso - Weight	Kg. 57	Kg. 75
Dimensione imballo - Packing dimension	640x450x540mm	640x450x540mm

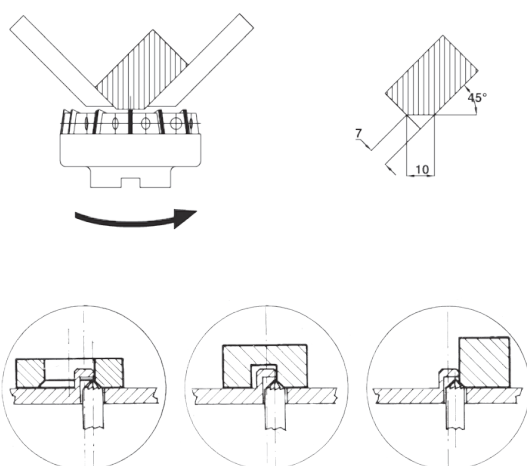
(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
 Art. 844	Ø63 mm H=40 mm (x1)	9,5x9,5 Spessore Thickness 3,94mm	7	WIDIA	ISO SDHT09T3	Ricoperto per leghe leggere Coated for Light Alloy
 Art. 361608	16 (x1)	Gambo - Shank 8mm H=36mm	35	Tungsteno Tungsten	-	Ricoperto per leghe leggere Coated for Light Alloy

Regolazione Smusso

Chamfering performances



STRUTTURA - FEATURES

Art. 850 ha due piastre d'appoggio temprate e rettificate (dim. 570x100 mm spessore 17mm) per eseguire smussi lineari esterni.

Art. 810 ha un piano di lavoro dim. 500x320mm spessore 14mm per eseguire smussi interni ed esterni su qualsiasi profilo geometrico. Inoltre è fornita in dotazione standard di due piastre d'appoggio temprate e rettificate (dim. 570x100mm spessore 17mm) con relativa fresa (art. 844) per eseguire smussi lineari esterni.

Robusta struttura in fusione di alluminio. Cassetto raccogli trucioli. Regolazione micrometrica dello smusso Design compatto ed elegante.

art. 850 is equipped with two hardened and grinded work tables (dim. 570x100mm thickness 17mm) for external linear chamfers.

Art. 810 is equipped with a work table, dim. 500x320mm thickness 14mm, ideal for internal and external chamfer on different geometric shapes. It is also standard equipped with two hardened and grinded work tables (dim. 570mmx100mm thickness 17mm) complete with cutter (art. 844) for internal linear chamfer.

SETTORI - FIELDS

Queste macchine sono versatili ed idonee in diversi settori: attrezzerie, officine meccaniche in genere, carpenterie, stampi, lavorazione materie plastiche, etc.

These machines are versatile and suitable for different fields: mechanical equipment, workshops, metalworking, molds, plastic working and so on.

VERSIONI SPECIALI - SPECIAL VERSIONS

art. 850

- Regolazione di velocità da 0 a 10.000 RPM
Speed variator from 0 to 10.000 RPM
- Fresa con inserti al diamante naturale per smussi di finitura su materie plastiche (policarbonato, materiali acrilici etc). Grazie all'altissima qualità dello smusso, non si richiede nessuna lucidatura.
Cutter with natural diamond inserts for chamfer of finishing on plastic material (polycarbonate, acrylic material and so on) Thanks to the high quality of the chamfer, it is not requested the polishing.

art. 850/810

- Avanzamento automatico
Automatic feed

Accessori - Accessories

ART. 800

Carrello porta smussatrici con ruote a scomparsa con cassetto portautensili, dim.: 500x500x730mm

Trolley for chamfering machine assembled on foldaway wheels, equipped with tool holder drawer, dim.: 500x500x730mm



ART. 801

Basamento in tubolare porta smussatrici dotato di cassetto porta utensili dim.: 500x580x650mm

Tubular base for chamfering machine equipped with tool holder drawer, dim.: 500x580x650mm



SERIE 650 SERIES

Smussatrici da banco
Bench chamfering machines



ART. 650 A - 650 L

ART. 650 A/S - 650 L/S

Prestazioni - Performances

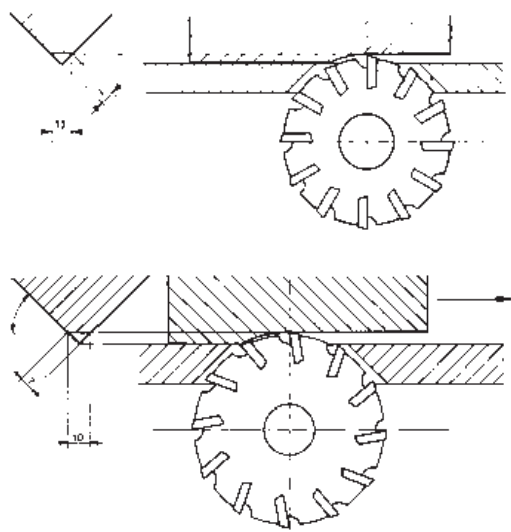
	ART. 650	ART. 650 S
Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,75 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,75 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	Da 0 a 7mm - From 0 to 7mm	Da 0 a 7mm - From 0 to 7mm
Angolo di smusso - Chamfering angle	45°	Da 15° a 45° - From 15° to 45°
Fresa - Cutter	Ø 70mm Z 12	Ø 70mm Z 12
Velocità della fresa - Cutter speed	2900 giri al minuto - 2900 RPM	2900 giri al minuto - 2900 RPM
Applicazione - Application	Art. 650 A= Acciaio - Steel Art. 650 L= leghe leggere - light alloy	Art. 650 AS= Acciaio - Steel Art. 650 LS= leghe leggere - light alloy
Peso - Weight	Kg. 52	Kg. 55
Dimensione imballo - Packing dimension	520x520x450mm	620x520x450mm

(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
 Art. 669 Fresa per acciaio Cutter for steel	Ø 70mm (1x)	12,7x12,7 Spessore Thickness 3,2mm	12	CERMET	ISO SPUN120308	Ricoperto Raggiato R2 a R4 Coated radius R2 to R4
 Art. 759 Fresa per leghe leggere Cutter for light alloy	Ø 70mm (1x)	12,7x12,7 Spessore Thickness 3,2mm Affilato a 18° Sharpened at 18°	12	K20	ISO SPUN120308	Ricoperto Raggiato R2 a R4 Coated radius R2 to R4ww

Regolazione Smusso Chamfering performances



STRUTTURA - FEATURES

Robusta struttura in fusione di ghisa. Con vano raccogli trucioli. Regolazione micrometrica dello smusso. Spostamento assiale fresa per usare tutta la larghezza dell'inserto. Dotata di due piastre d'appoggio temprate e rettificate (art. 650 dim. 500x120mm e 500x100 mm spessore 17mm – art. 650 S = dim. 600x120mm spessore 17mm) per eseguire smussi lineari esterni. Piastre ribaltabili per pezzi di piccole dimensioni. Design compatto ed elegante.

Solid frame in cast iron. Complete with chip box. Micrometric adjustment. Cutter axial movement for the use of the whole insert width. Equipped with two hardened and grinded work tables (art. 650 dim. 500x120mm and 500x100mm thickness 17mm – art. 650 S = dim. 600x120mm thickness 17mm) for external linear chamfer. Tip-top plates for small pieces. Compact and elegant design.

SETTORI - FIELDS

Attrezzerie, officine meccaniche in genere, carpenterie, stampi, lavorazione materie plastiche, etc.

Mechanical equipment, workshops, metalworking, molds, plastic working and so on.

VERSIONI SPECIALI - SPECIAL VERSIONS

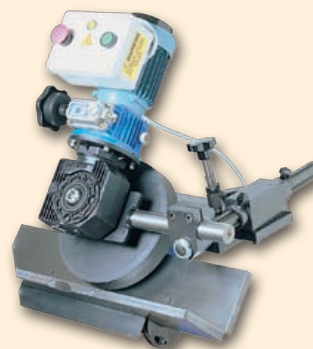
- **art. 650 S:** Regolazione angolo da 0° a 45°
art. 650 S: Angle adjustment from 0° to 45°
- Disponibile fresa ed inserti per smussi oltre a R4
Available cutter and inserts for chamfer over R4
- Regolazione velocità da 0 a 6000 RPM
Speed variator from 0 to 6000 RPM

Accessori - Accessories

ART. 652

Avanzamento automatico del pezzo
Velocità regolabile da 300 a 1200 mm/min. Di facile applicazione anche sui vecchi modelli; aumenta la produttività con minor fatica.

Automatic feed of the workpiece – Speed variator from 300 to 1200 mm/min. Easy application also for old models; it increases the productivity with less efforts.



ART. 800

Carrello porta smussatrici con ruote a scomparsa con cassetto portautensili, dim.: 500x500x730mm

Trolley for chamfering machine assembled on foldaway wheels, equipped with tool holder drawer, dim.: 500x500x730mm



ART. 801

Basamento in tubolare porta smussatrici dotato di cassetto porta utensili dim.: 500x580x650mm

Tubular base for chamfering machine equipped with tool holder drawer, dim.: 500x580x650mm



SERIE 590 SERIES

Smussatrici da banco
Bench chamfering machines



ART. 590

Prestazioni - Performances

	ART. 590
Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,18 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	Da 0 a 2mm - From 0 to 2mm
Angolo di smusso - Chamfering angle	45°
Fresa - Cutter	Ø 6mm, multitagliente - Ø 6mm, multi-tooth cutter
Velocità della fresa - Cutter speed	11.000 RPM
Applicazione - Application	Acciaio, leghe leggere - Steel, light alloy
Peso - Weight	Kg. 23
Dimensione imballo - Packing dimension	400x380x380mm

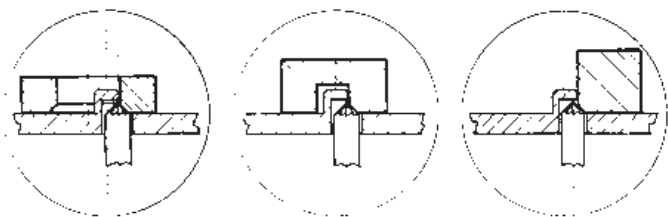
(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
 Art. 360606/3	Ø 6mm (1x)	Multitagliente multi-tooth cutter	-	Tungsteno Tungsten	-	Raggiato plastica aluminio bronzo Radius plastic aluminium bronze

Regolazione Smusso

Chamfering performances



STRUTTURA - FEATURES

Robusta struttura in fusione di alluminio.

Regolazione micrometrica dello smusso.

Dotata di piano di lavoro dim. 260x290mm spessore 14mm per eseguire smussi interni ed esterni su qualsiasi forme geometriche.

Idoneo per smussi negli angoli 90°.

Design compatto ed elegante.

Solid frame in aluminum casting.

Micrometric adjustment.

Equipped with work table dim. 260x290mm thickness 14mm for internal and external chamfers on different geometric shapes.

Ideal for chamfer in 90° edge.

Compact and elegant design.

SETTORI - FIELDS

Attrezzerie, officine meccaniche in genere, carpenterie, stampi, lavorazione materie plastiche, etc.

Mechanical equipment, workshops, metalworking, molds, plastic working and so on.

Accessori - Accessories

ART. 800

Carrello porta smussatrici con ruote a scomparsa con cassetto portautensili, dim.: 500x500x730mm

Trolley for chamfering machine assembled on foldaway wheels, equipped with tool holder drawer, dim.: 500x500x730mm



ART. 801

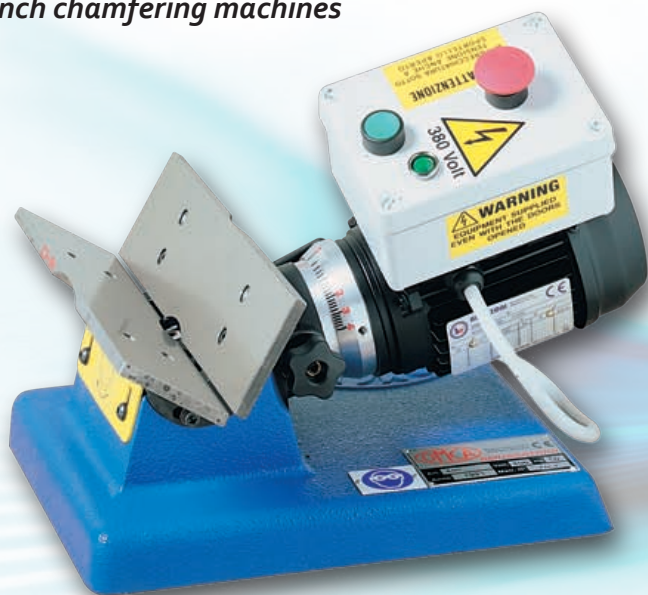
Basamento in tubolare porta smussatrici dotato di cassetto porta utensili dim.: 500x580x650mm

Tubular base for chamfering machine equipped with tool holder drawer, dim.: 500x580x650mm

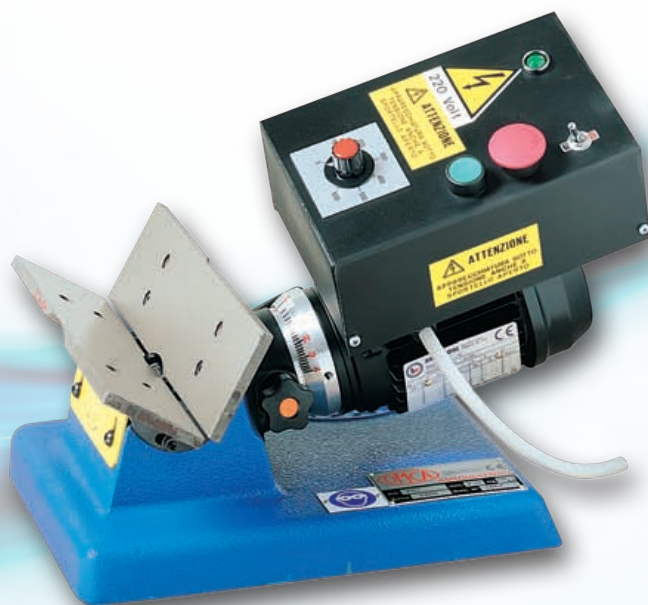


SERIE Light SERIES

Smussatrici da banco
Bench chamfering machines



ART. 400



ART. 400 CC

Prestazioni - Performances

	ART. 400/450	ART. 400 CC
Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,55 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 0,55 kw 50/60Hz, 2 poli - pols (*)
Tensione di alimentazione - Voltage feeding	-	220V monofase - 220V single phase
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	Da 0 a 4mm - From 0 to 4mm	Da 0 a 4mm - From 0 to 4mm
Angolo di smusso - Chamfering angle	Da 30° a 45° - From 30° to 45°	Da 30° a 45° - From 30° to 45°
Fresa - Cutter	Ø 60 mm Z 9	Ø 70mm Z 12
Velocità della fresa - Cutter speed	2900 giri al minuto - 2900 RPM	Da 0 a 6000 giri al minuto - From 0 to 6000 RPM
Applicazione - Application	Art. 400= Acciaio-Steel Art. 450= leghe leggere, plastica-light alloy, plastic	Leghe leggere e plastica - Light alloy and plastic
Peso - Weight	Kg. 22	Kg. 22
Dimensione imballo - Packing dimension	440x320x330mm	440x320x330mm

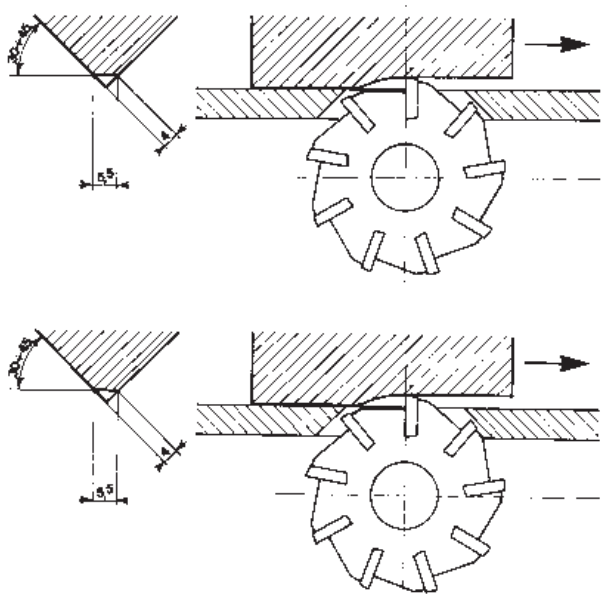
(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

Fresa - Cutter

Disegno - Sketch	Diametro - Diameter	Inserto - Insert	N°	Materiale - Material	Codice Inserto - Insert code	Option
 Art. 667 Fresa per acciaio Cutter for steel	Ø 60mm (1x)	12,7x12,7 Spessore Thickness 3,2mm	9	CERMET	ISO SPUN120308	Ricoperto Raggiato R2 a R4 Coated radius R2 to R4
 Art. 759 Fresa per leghe leggere Cutter for light alloy	Ø 70mm (1x)	12,7x12,7 Spessore Thickness 3,2mm Affilato a 18°/20° Sharpened at 18°/20°	12	K20	ISO SEKN120308	Ricoperto Raggiato R2 a R4 Coated radius R2 to R4ww

Regolazione Smusso

Chamfering performances



STRUTTURA - FEATURES

Struttura in fusione di ghisa e fusione di alluminio.

Regolazione micrometrica dello smusso.

Spostamento assiale fresa per usare tutta la larghezza dell'inserto.

Dotata di due piastre d'appoggio temprate e rettificate (dim 300x80 mm spessore 9mm) per eseguire smussi lineari esterni.

Piastre ribaltabili per pezzi di piccole dimensioni.

Design compatto ed elegante.

Solid frame in aluminium casting and cast iron.

Micrometric chamfer adjustment.

Cutter axial movement for the use the whole insert-width.

Equipped with two hardened and grinded work tables (dim. 300x80mm thickness 9mm) for external linear chamfer.

Tip-top plates for small pieces.

Compact and elegant design.

SETTORI - FIELDS

Attrezzerie, officine meccaniche in genere, carpenterie, stampi, lavorazione materie plastiche, etc.. Particolarmente indicata per produzione targhe e copri valvole oleodinamiche.

Mechanical equipment, metalworking, workshops, metalworking, molds, plastic working and so on. Particularly ideal for productions of plates and hydraulic valves.

Accessori - Accessories

ART. 800

Carrello porta smussatrici con ruote a scomparsa con cassetto portautensili, dim.: 500x500x730mm

Trolley for chamfering machine assembled on foldaway wheels, equipped with tool holder drawer, dim.: 500x500x730mm



ART. 801

Basamento in tubolare porta smussatrici dotato di cassetto porta utensili dim.: 500x580x650mm

Tubular base for chamfering machine equipped with tool holder drawer, dim.: 500x580x650mm

