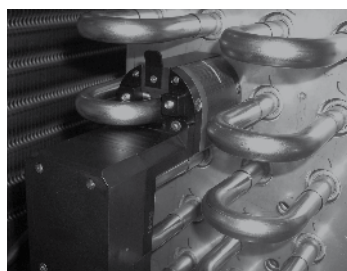




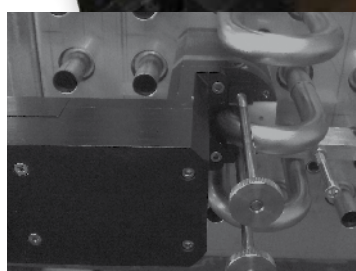
HX 16 - per la saldatura delle curvette preinserite nei tubi dello scambiatore!



La soluzione ottimale per la saldatura delle preinserite nei tubi dello scambiatore. Attualmente non esiste al mondo un'altra soluzione.



Il sistema di raffreddamento completo su testa, selle e corpo permette ottime performance di saldatura e una lunga durata.



Possono saldare in posizione verticale, orizzontale e inclinata.



Posizionamento veloce e semplice sui tubi per mezzo della pinza di fissaggio.

Teste aperte per saldatura orbitale HX 16

Teste aperte orbitali HX 16, HX 16S, HX 16L

La soluzione ideale per la saldatura delle curvette a 180° preinserite nei tubi dello scambiatore.

Utilità:

- Il sistema di raffreddamento completo su testa, selle e corpo permette ottime performance di saldatura e una lunga durata.
- Possono saldare in posizione verticale, orizzontale e inclinata.
- Ergonomica e maneggevole.
- Posizionamento sul tubo semplice e veloce.
- Testa orbitale auto fissante.

Per poter utilizzare le teste di saldatura, è necessario definire anche le ganasce di fissaggio e il cavo di controllo, che non sono inclusi nella dotazione standard e devono essere ordinati separatamente.

Ø Elettrodo 1,6 [mm]

Distanza minima fra i tubi Formula: $\frac{\varnothing \text{ modulo} - \varnothing \text{ del tubo}}{2} + 2$

Articolo	Ø tubo esterno [mm]	Ø modulo [pollici]	Cod.		kg
Testa di saldatura HX 16	12,7 - 16*	60	845 000 001		1,500
Testa di saldatura HX 16S	12,7 - 16*	60	846 000 001		1,500
Testa di saldatura HX 16L	12,7 - 16*	60	847 000 001		1,500

* Diametri più piccoli su richiesta.

Ganasce di fissaggio HX 16

Ganasce di fissaggio adatto per tutte le teste di saldatura HX 16.

Articolo	Diametro esterno tubo [mm]	Diametro modulo [mm]	Cod.		kg
Ganasce di fissaggio HX 16	12,7 - 16	60	845 002 001		-



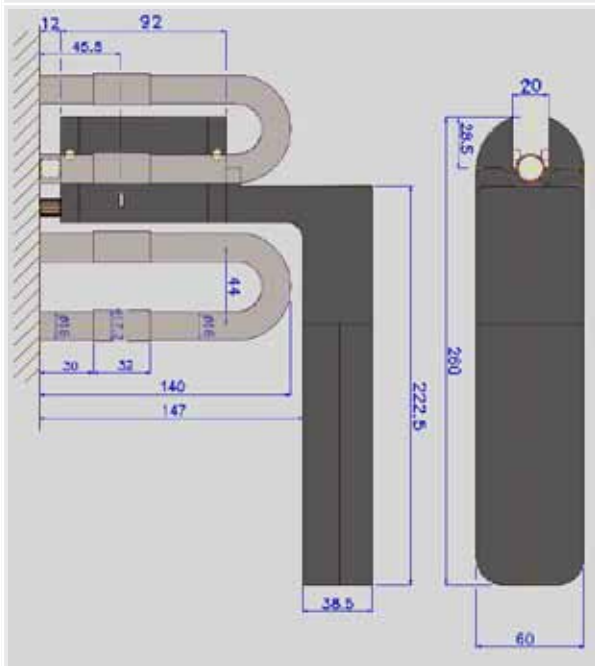
Testa aperta di saldatura orbitale HX 16



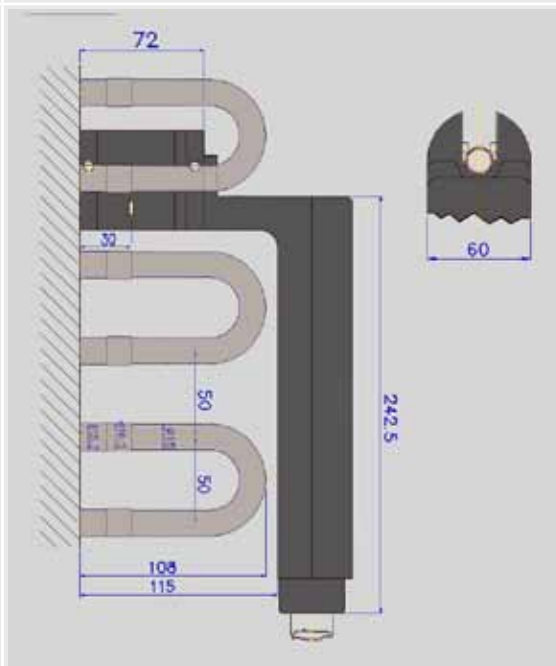
Ganasce di fissaggio HX 16

Dimensioni HX 16

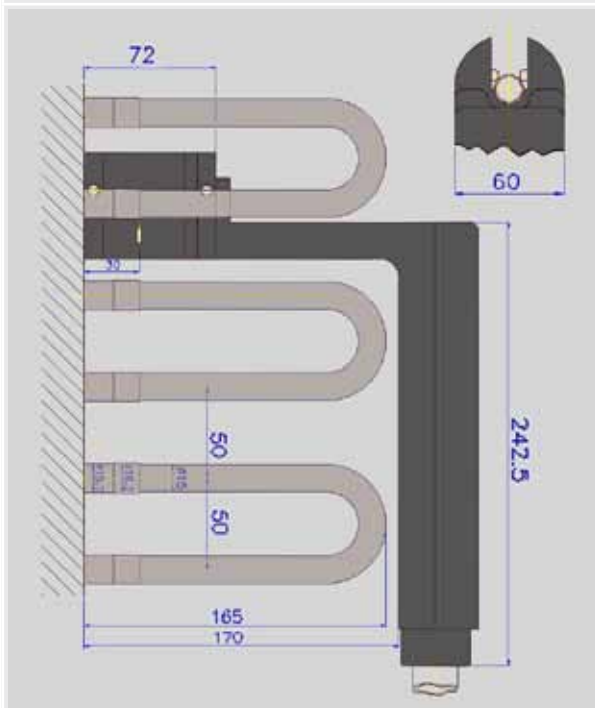
HX 16



HX 16S



HX 16L

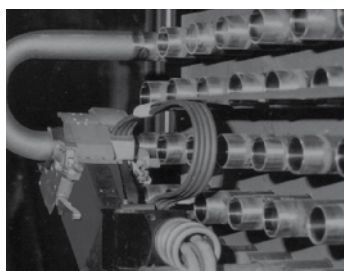




Serie OP - teste per saldatura orbitale TIG tubo-tubo!



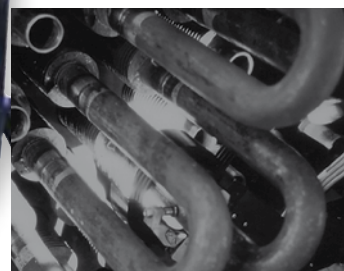
Le teste OP 51 /102 sono disponibili anche con controllo della tensione d'arco (AVC) e oscillazione (OSC).



Il sistema di raffreddamento completo su testa, selle e corpo permette ottime performance di saldatura e una lunga durata. Anche su tubi preriscaldati.



Gas, acqua e tensione sono collegati per mezzo di un multicavo in Viton.



Possono saldare in posizione verticale, orizzontale e inclinata. Posizionamento veloce e semplice sui tubi.

Teste aperte per saldatura orbitale serie OP

Teste aperte per saldatura orbitale OP 46, OP 51, OP 102 (AVC/OSC)

Le teste sono ideali per applicazioni su tubi con interassi ristretti grazie al corpo macchina estremamente sottile.

Utilità:

- Possono operare con o senza apporto di filo freddo.
- Il design compatto le rende uniche per saldare in spazi ristretti.
- Le OP 51 e 102 sono disponibili anche con AVC e O scillazione (OSC).
- Il sistema di raffreddamento completo su testa, selle e corpo permette ottime performance di saldatura e una lunga durata. Anche su tubi preriscaldati.
- Possono saldare in posizione verticale, orizzontale e inclinata.
- Torce robuste e maneggevoli.
- Gas, acqua e tensione sono collegati per mezzo di un multicavo in Viton.
- Posizionamento veloce e semplice sui tubi per mezzo della pinza di fissaggio.

Nel prezzo della macchina sono inclusi:

1 corpo macchina base

1 modulo

1 gruppo filo freddo

Per poter utilizzare le teste di saldatura, è necessario definire anche le ganasce di fissaggio e il cavo di controllo, che non sono inclusi nella dotazione standard e devono essere ordinati separatamente.



Testa aperta per saldatura orbitale
OP 51-1

Distanza minima fra i tubi		Formula:				
				$\frac{\varnothing \text{ modulo} - \varnothing \text{ del tubo}}{2} + 2$		
Articolo	$\varnothing$ esterno tubo [mm]	$\varnothing$ modulo [mm]	Spazio richiesto sul tubo (totale) [mm]	Spazio necessario tra sella di centraggio ed elettrodo [mm]	Cod.	kg**
OP 46-1S	12,7 - 27,0	120	80	65	840 000 001	5,500
OP 46-2S	25,0 - 46,0	130	80	65	840 000 002	5,500
OP 46-1	12,7 - 27,0	85	135	120	841 000 001	5,500
OP 46-2	25,0 - 38,0	98	135	120	841 000 002	5,500
OP 46-3	25,0 - 46,0	115	135	120	841 000 003	5,500
OP 51-1	12,7 - 38,0	104	135	120	842 000 001	6,000
OP 51-2	25,0 - 51,0	120	135	120	842 000 002	6,000
OP 102	50,0 - 102,0	190	135	120	843 000 001	7,000
OP 51 AVC/OSC*	31,8 - 51,0	138	170	140	842 000 101	7,000
OP 102 AVC/OSC*	50,0 - 102,0	198	170	140	843 000 101	8,000

* Utilizzabile solo insieme al generatore ORBIMAT 300 CA AVC/OSC (vedere pag. 12).

** Peso senza cavi

Teste aperte per saldatura orbitale