

Collaudato sistema di autoprogrammazione Orbitalum, che consente di generare un programma di saldatura inserendo diametro e spessore del tubo, materiale da saldatura e gas impiegato.

Ampio schermo orientabile da 10,5 pollici. Ampia registrazione a protocollo dei dati.

Memoria interna per circa 5000 saldatura e 5000 log-fi le.

La manopola a sensore rende 'inserimento dei dati e la programmazione semplice e veloce.



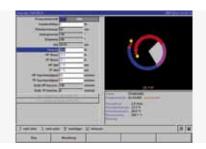
La manopola a sensore rende l'inserimento dei dati e la programmazione semplice e veloce



Ampio schermo orientabile da 10,5 pollici



Mini stampante integrata per la stampa dei dati di saldatura e programmi



Programmazione automatica e menu multilinque su schermo a colori



PSS Pro-Service-System: Diagnostica a led per una semplice e veloce verifica dei segnali di errore

### Generatori per saldatura orbitale ORBIMAT CA

I generatori per saldatura orbitale della serie ORBIMAT CAdvanced sono dotati di un nuovo sistema operativo unico nel suo genere.

Oltre al collaudato sistema di autoprogrammazione, che consente di generare un programma di saldatura inserendo diametro e spessore del tubo, materiale da saldatura e gas impiegato, i generatori ORBIMAT gestiscono sia l'innovativo sistema FLOW FORCE che la funzione BUP Control. La funzione FlOW FORCE gestisce, durante la fase di riempimento della camera chiusa, un secondo canale di flussaggio che riduce i tempi di riempimento. Il BUP Control è un accessorio che può essere collegato al generatore per controllare automaticamente la pressione interna del tubo.

La dotazione base della serie ORBIMAT CA ha le seguenti caratteristiche:

- Interfaccia grafica per programmazione semplificata.
- Il sistema include una programmazione multilingue.
- Doppia velocitá di riempimento camera (Flow Force).
- Gestione filo freddo (ove necessario).
- Stampante integrata.
- Gruppo di raffreddamento interno (ORBIMAT 165 CA) o esterno carrellato (ORBIMAT 300 CA).
- Monitor a colori 10,5".
- Procedura di autoprogrammazione inserendo parametri base: Diametro, Spessore, Materiale, Gas di saldatura.
- Programmazione semi automatica, selezionabile in settori o in tempo.
- Multi-Card Reader per flash card per un facile trasferimento dei dati su un PC esterno (MMC, SM, SONY Memory Stick).
- Software per la conversione dei log file in file compatibili EXCEL PDF.
- Gestione di stampa e salvataggio dati "reali" di saldatura (data-log-file).
- · Gestione sino a 99 settori di saldatura.
- Funzione di puntatura automatica slezionabile per ciascuna singola procedura di saldatura.
- Possibilitá di regolare la RAMPA tra ciascun settore di saldatura.
- Starter Arco ad alto voltaggio.
- Sistema di inserimento dati mediante manopola a sensore.
- Porta seriale per collegamento diretto stampante esterna.
- Flussimetro per gas inerti a bordo macchina (fronte pannello).
- Sensore di protezione / rilevamento errori sulla linea gas di saldatura e liquido raffredamento.
- Analisi veloce dei guasti mediante quadro a led posteriore (PSS Pro Service System).
- Inserimento dati con sistema metrico decimale e in pollici.

#### La forntura dell' ORBIMAT CA è completa di:

- 1 generatore per saldatura orbitale serie ORBIMAT CA
- 1 kit tubo plastico per collegamento GAS al generatore
- 1 tappo protettivo per chiusura connettore telecomando
- 1 adattatore di riduzione per attacco 165 Amp / 300 Amp
- 1 tastiera esterna
- · 1 litro antigelo
- 1 imbuto per riempimento serbatoio acqua
- 1 coppia di chiavi per blocco di sicurezza delle funzionalità
- 1 manuale d'istruzione

#### **ORBIMAT 165 CA**

Generatore per saldatura orbitale dal design compatto e con microprocessore di controllo – ideale per l'impiego mobile nei cantieri.

Per la dotazione di base vedere pag. 8 ulteriori funzioni ed equipaggiamenti:

- Gruppo di raffreddamento ad acqua integrato.
- Tensione di alimentazione WIDE RANGE consente un funzionamento sicuro con gruppi elettrogeni o rei con sbalzi di tensione.

Dati tecnici	ORBIMAT 165 CA		
Tensione di alimentazione (WIDE-RANGE)	90 - 260 V, 50/60 Hz, 1 monofase		
Range di regolazione	2 - 165 A con tensione di alimentazione > 160 V 2 - 110 A con tensione di alimentazione < 160 V		
Fattore di marcia			
Peso	26 kg		
Dimensioni	510 x 360 x 220 mm		
Articolo	Cod. kg		
ORBIMAT 165 CA	871 000 001 26,000		



ORBIMAT 165 CA

#### **ORBIMAT 300 CA**

Generatore con microprocessore di controllo per saldatura orbitale.

Per la dotazione di base vedere pag. 8.

Attenzione: ORBIMAT 300 CA richiede l'impiego del carrello con gruppo di raffreddamento ad acqua che va ordinato separatamente (vedere pag. 14).

Dati tecnici	ORBIMAT 300 CA
Tensione di alimentazione	400 V +/- 15%, 50/60 Hz, 3 fase
Range di regolazione	5 - 300 A
Fattore di marcia	40% con 300 A 60% con 260 A 100% con 220 A
Peso	33 kg
Dimensioni	530 x 400 x 400 mm

Articolo	Cod.	kg
ORBIMAT 300 CA	872 000 001	33,000



ORBIMAT 300 CA



ORBIMAT 300 CA AC/DC



Generatore con microprocessore di controllo per saldatura orbitale, anche per materiali in alluminio.

Per la dotazione di base vedere pag. 8; ulteriori funzioni ed equipaggiamenti:

- Oltre alle caratteristiche di base dell'ORBIMAT 300 CA, questo apparecchio permette di saldare anche in modalità corrente alternata.
- Possibilità di regolazione di semiperiodo positivo e negativo con rapporto 20 80%.
- Impostazione della frequenza 50 200 Hz
- I dati di saldatura effetiva (log-file) sono evidenziati solo per L'intervallo in corrente continua.

Attenzione: ORBIMAT 300 CA AC/DC richiede l'impiego del carrello con gruppo di raffreddamento ad acqua che va ordinato separatamente (vedere pag. 14).

Dati tecnici		ORBIMAT 30	0 CA AC/DC
Tensione di alimentazione	400 V +	·/- 15%, 50/6	0 Hz, 3 fase
Range di regolazione			5 - 300 A
Corrente continua e alternata (commutabile) Fattore di marcia		60%	% con 300 A % con 260 A % con 220 A
Peso			41,4 kg
Dimensioni		530 x 40	0 x 400 mm
Articolo	Cod.		kg
ORBIMAT 300 CA AC/DC	877 000 001		41,400



ORBIMAT 300 CA AVC/OSC incluso telecomando

### **ORBIMAT 300 CA AVC/OSC**

Generatore con microprocessore di controllo per saldatura orbitale con controllo integrato della tensione d'arco (AVC) e oscillazione torcia (OSC).

Per la dotazione di base vedere pag. 8; ulteriori funzioni ed equipaggiamenti:

- Il sistema AVC sviluppato da è estremamente semplice nel setting ma avanzato nella gestione. Consente l'inserimento diretto della distanza in mm dell'arco dal pezzo con una notevole semplificazione del calcolo e dei tempi di programmazione.
- Il controllo OSC può sincronizzare la permanenza sui bordi del cianfrino con la corrente pulsata in alta frequenza.
- Il centro della saldatura è ottenibile manualmente o rilevabile automaticamente. Con questa opzione l'elettrodo si avvicina a emtrambi i bordi di saldatura e calcola in automatico il centro. In caso di configurazioni di saldatura asimmetriche, queste vengono corretto con una funzione OFFSET.
- telecomando (lunghezza cavo: 7,5 m) incluso cod. 875 050 001.
- Con opzione per innesco HF senza sfioramento.

Attenzione: ORBIMAT 300 CA AVC/OSC può essere utilizzato solo in associazione con un gruppo di raffreddamento ad acqua, che deve essere ordinato separatamente (vedere pag. 14).

Dati tecnici		ORBIMAT 30	0 CA A	AVC/OSC
Tensione di alimentazione	400	V +/- 15%, 50	)/60 H	z, 3 fase
Range di regolazione				5 - 300 A
Fattore di marcia		$\epsilon$	60% co	on 300 A on 260 A on 220 A
Peso				37,3 kg
Dimensioni	530 x 400 x 400 mm			
Articolo	Cod.		kg	
ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	872 000 002			37,300



Manutenzione estremamente semplice grazie al PSS (Pro Service System).

Programmazione automatica e menu multilingue tramite schermo a colori.

Possibilità di connessione di una stampante standard esterna.

Possibilità di espansione della memoria e transferimento dati con Compact flash card.



Menù multilingue su schermo a colori



Tastierino alfanumerico touch



Visibilità e controllo ottimali grazie allo schermo da 10,5 pollici



Stampante integrata



PSS Pro-Service-System: Diagnostica a led per segnalazione errori o guasti

### Generatori per saldatura orbitale ORBIMAT CB

I generatori per saldatura orbitale della serie ORBIMAT CBasic adottano il classico e collaudato sistema di programmazione. Tramite tastierino alfanumerico si possono inserire direttamente i parametri necessari alla programmazione senza effetuare conversioni preliminari.

Anche la serie ORBIMAT CB è dotata della funzione di autoprogrammazione, inserendo diametro spessore, materiale e gas saldatura si ottiene un programma base di saldatura orbitale

La dotazione standard delle serie ORBIMAT CB prevede le seguenti funzioni:

- Controllo alimentazione filo freddo (ove necessario).
- Visualizzazione su schermo incassato 10,5".
- · Programmazione-stampa multilingue.
- · Memoria interna per circa 2000 procedure.
- Gestione dei dati effetivi di saldatura (log-file).
- Lettore multi schede (Compact Flash, SD, MMC, SM, SONY Memory Stick) per scambio dati e trasferimento file su PC.
- Software per la conversione dei log file in file compatibili EXCEL PDF.
- Analisi veloce dei guasti mediante quadro a led posteriore (PSS Pro Service System).
- Regolazione rampa tra settori.
- Sensore di protezione / rilevamento errori sulla linea gas di saldatura e liquido raffreddamento.
- · Gestione sino a 99 settori di saldatura.
- Controllo dell'acqua di raffreddamento e del gas di saldatura.
- Possibilità di connessione di una stampante standard esterna (tramite portal seriale VGA).
- · Stampante integrata.
- Inserimento dati conm sistema metrico decimale e in pollici.

#### La fornitura dell'ORBIMAT CB è completa di:

- 1 generatore per saldatura orbitale serie ORBIMAT CB
- 1 kit tubo plastico per collegamento GAS als generatore
- 1 tappo protettivo per chiusura connettore telecomando
- 1 adattatore di riduzione per attacco 165 Amp./300Amp.
- 1 tastiera esterna
- 1 litro antigelo
- 1 imbuto per riempimento serbatoio acqua
- 1 coppia di chiavi per blocco di sicurezza delle funzionalità
- 1 manuale d'istruzione

#### **ORBIMAT 165 CB**

Generatore per saldatura orbitale dal design compatto con microprocessore di controllo – ideale per l'impiego mobile nei cantieri.

Per la dotazione di base vedere pag. 12; ulteriori funzioni ed equipaggiamenti:

- Gruppo di raffreddamento ad acqua integrato.
- Tensione di alimentazione WIDE RANGE consente un funzionamento sicuro con gruppi elettrogeni o reti con sbalzi di tensione.

Dati tecnici	0	RBIMAT 165 CB	
Tensione di alimentazione (WIDE-RANGE)	90 - 265 V, 50/60 I	Hz, 1 monofase	
Range di regolazione	2 - 165 A con tensione di alimentazione > 160 V 2 - 110 A con tensione di alimentazione < 160 V		
Fattore di marcia		30% con 165 A 00% con 120 A	
Peso incl. sistema di raffreddamento ad acqua		24 kg	
Dimensioni incl. gruppo di raffreddamento ad acqua	510 >	360 x 220 mm	
Articolo	Cod.	kg	
ORBIMAT 165 CB	875 000 001	24,000	



ORBIMAT 165 CB

#### **ORBIMAT 300 CB**

Generatore per saldatura orbitale con microprocessore di controllo.

Per la dotazione di base vedere pag. 12.

Attenzione: ORBIMAT 300 CB richiede l'impiego del carrello con gruppo di raffreddamento ad acqua che va ordinato separatamente (vedere pag. 14).

Dati tecnici		ORBIMAT 300 CB	
Tensione di alimentazione	400 V +/- 15%, 50/60 Hz, 3 fase		
Range di regolazione		5 - 300 A	
Fattore di marcia		40% con 300 A 60% con 260 A 100% con 220 A	
Peso		34 kg	
Dimensioni		530 x 400 x 400 mm	
Articolo	Cod.	kg	
ORBIMAT 300 CB	874 000 001	34,000	



ORBIMAT 300 CB