

Torni paralleli : CU 360M
Universal lathes : CU 360M



Torni paralleli : CU 360M Universal lathes : CU 360M

Specifiche tecniche - Technical Specification	CU 360
Altezza punte / Height of centers	190 mm
Diametro tornibile sul banco / Swing over bed	370 mm
Diametro tornibile sul carrello / Swing over cross slide	230 mm
Diametro tornibile sull'incavo / Swing in gap	475 mm
Distanza tra le punte (DTP) / Distance between centers (DBC)	1200 / 1500 mm
Larghezza del banco / Slideways width	270 mm
Velocità del mandrino / Number of spindle speeds	16
Gamma di velocità del mandrino / Spindle speeds range	35 - 2000 giri/min.
Naso del mandrino "CAM-LOCK" / Spindle nose "CAM-LOCK"	n.6
Diametro foro mandrino / Spindle bore	59 mm
Potenza motore / Main motor power	4 kW
Corsa carro / Cross slide maximum stroke	220 mm
Corsa del carrellino / Upper slide maximum stroke	105 mm
Numero avanzamenti / Number of feeds	56
Gamma avanzamenti longitudinali / Range of longitudinal feeds	0.031-4,8 mm/giro
Gamma avanzamenti trasversali / Cross feed range	0.015-2,4 mm/giro
Corsa rapida longitudinale / longitudinal rapid traverse speed	2800 mm/min
Corsa rapida trasversale / Cross rapid traverse speed	1400 mm/min
Numero totale passi filettatrice / Number of threads	56
Passi metrici / Metric threads	0.5 - 60 mm
Passi americani / Inch threads	60 - 1/2 fil/1"
Passi a modulo / Module threads	0,125 - 15 module
Passi diametrali / DP threads	240 - 2 DP
Diametro canotto contropunta / Quill diameter	50 mm
Cono canotto contropunta / Quill taper	Morse No .4
Corsa canotto / Quill travel	100 mm
Peso macchina con distanza punte 1500 mm / Weight for DBC 1500 mm	1610 Kg

Guide temperate e retificate / Hardened and ground guideways